

PMC

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

测试库(勿删) | 韦启辉

打印 复制 粘贴 删除 撤销 重做 刷新 全屏 帮助 退出

← → ↶ ↷ ↺ ↻ ↲ ↳ ↴ ↵ ↶ ↷ ↺ ↻ ↲ ↳ ↴ ↵

【工序报工记录表】

生产订单号 S20230823001 → 18244

订单编号 18265 业务样品PO

产品编号 WHF014-02-01

产品名称 基座散热方块/漆油/E-02809A

产品规格 12.8x10x10mm

报工汇总 报工明细 投产至下工序

编号 122766 122766

状态 未看

材料描述

制单日期 2023-08-23

制单时间 10:36

接收状态 已接收

工单计划数量 200

上道累计完成数量 200

本道累计完成数量 200

本道累计投料数量 200

#	批	打印标识	收发类型	来源单号	供应商送货单号	报检数量	计价数量	完成数量	每托数量	托数	报废组别	报废数量	不良数量	供应商不良数量	威铝不良数量	不良/报废类型	不良/报废原因	退料数量
1	3-23	☒	▼					100	100	1	▼							
2	3-23	☒	▼						50	1	内部损耗	50						
3	3-23	☒	▼						30	1	内部损耗		30			30 不良		
4	3-23	☒	▼						20	1	▼							20
5		☐	▼								▼							

生成委外采购订单

生成委外采购收货单

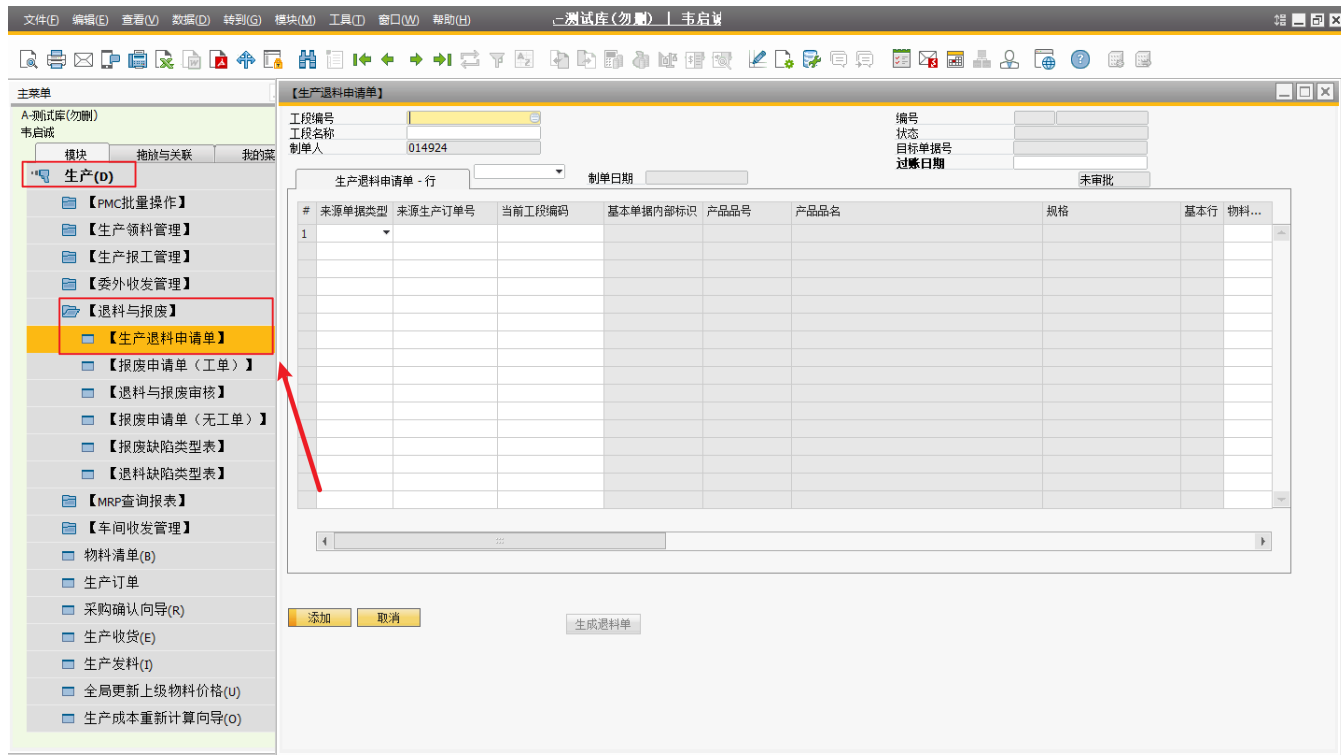
生成委外采购退货单

生成委外退货单(无来...)

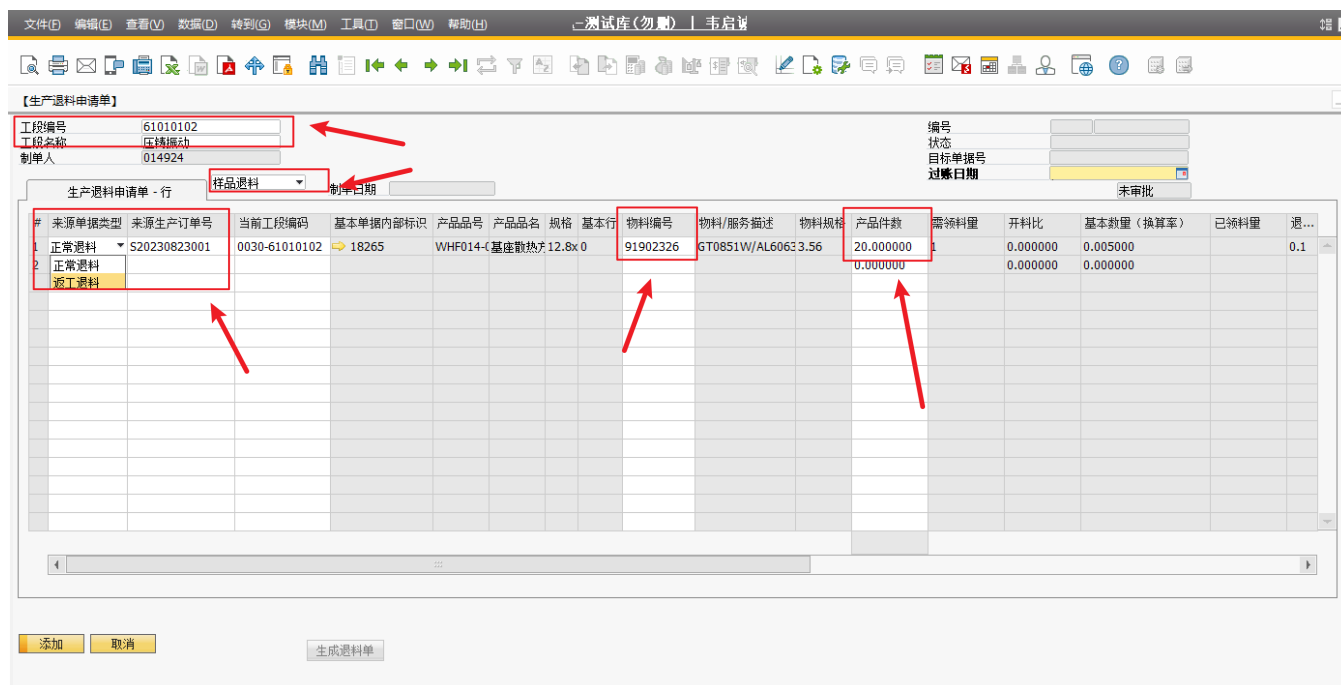
确定

取消

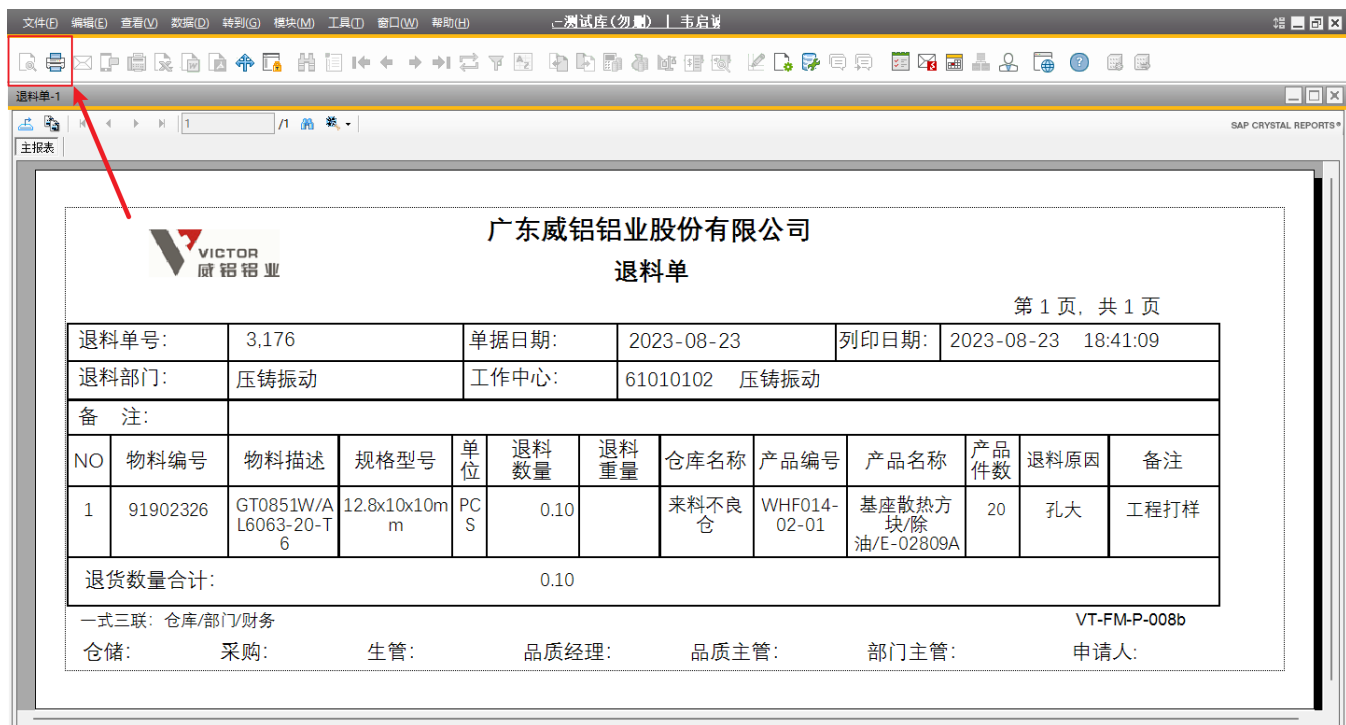
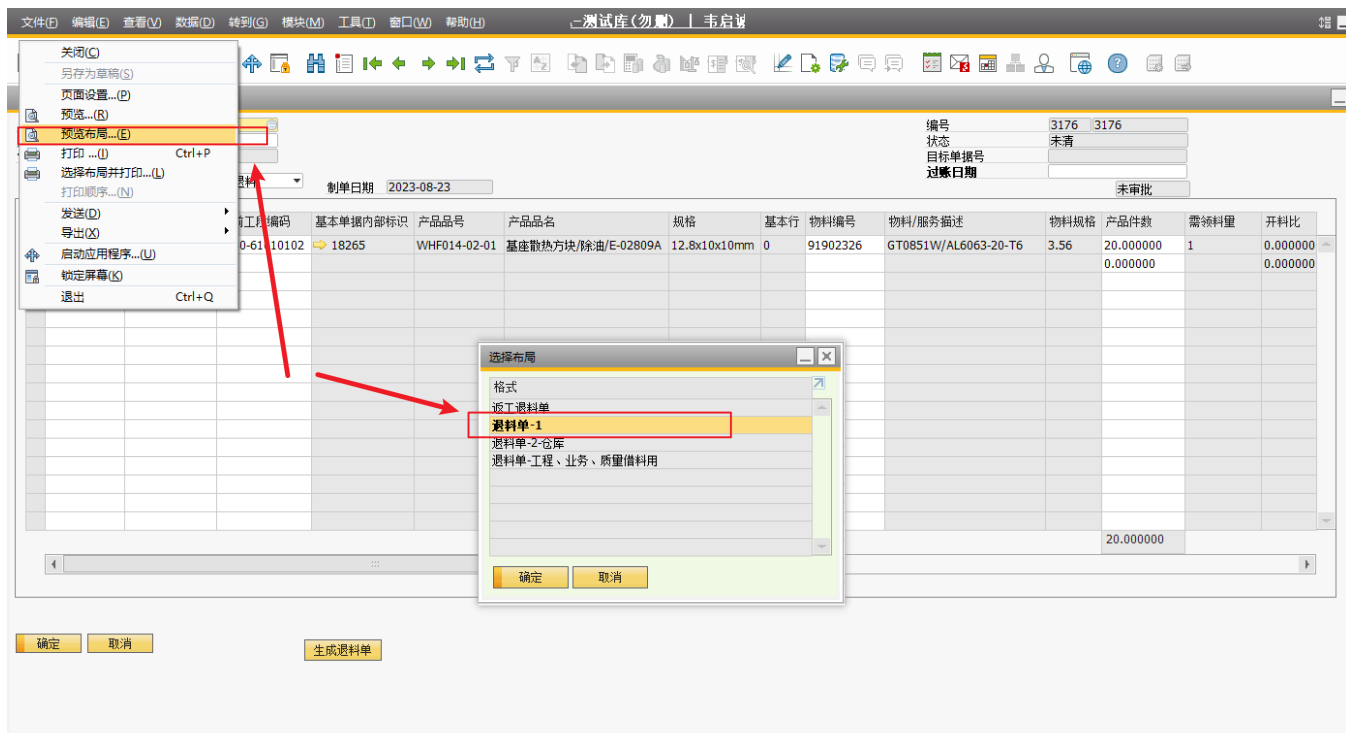
1.



2.——



3.



文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 格式(O) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

打印(P) 另存为(S) 保存(S) 撤销(U) 重做(R) 删除(D) 查找(F) 替换(R) 插入(I) 格式(O) 窗口(W) 帮助(H) 系统(S) 退出(X)

生产退料申请单

工段编号: 61010102
工段名称: 压铸振动
制单人: 014924

编号: 3176 3176
状态: 未清
目标单据号:
过账日期:
未审批

生产退料申请单 - 行 样品退料 制单日期: 2023-08-23

#	来源单据类型	来源生产订单号	当前工段编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	基本行	物料编号	物料/服务描述	物料规格	产品件数	需求料量	开料比
1	正常退料	S20230823001	0030-61010102	18265	WHF014-02-01	底座散热方块/除油/E-02809A	12.8x10x10mm	0	91902326	GT0851W/AL6063-20-T6	3.56	20.000000	1	0.000000
2												0.000000		0.000000
												20.000000		

系统消息

是否继续?

继续 取消

确定 取消

生成退料单

继续

生成退料单