

:
 ->->

(Oa)

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启波

【工序报工记录表】

生产订单号 S20230823001 → 18244
 订单编号 → 18265 业务样品PO
 产品编号 → WHF014-02-01
 产品名称 → 基站散热方块/除油/E-02809A
 产品规格 → 12.8x10x10mm

编号 122766 122766
 状态 未清
 材料描述
 制单日期 2023-08-23
 制单时间 10:36
 接收状态 已接收
 工单计划数量 200
 上道工序完成数量 200
 本道工序完成数量 200
 本道工序投料数量 200

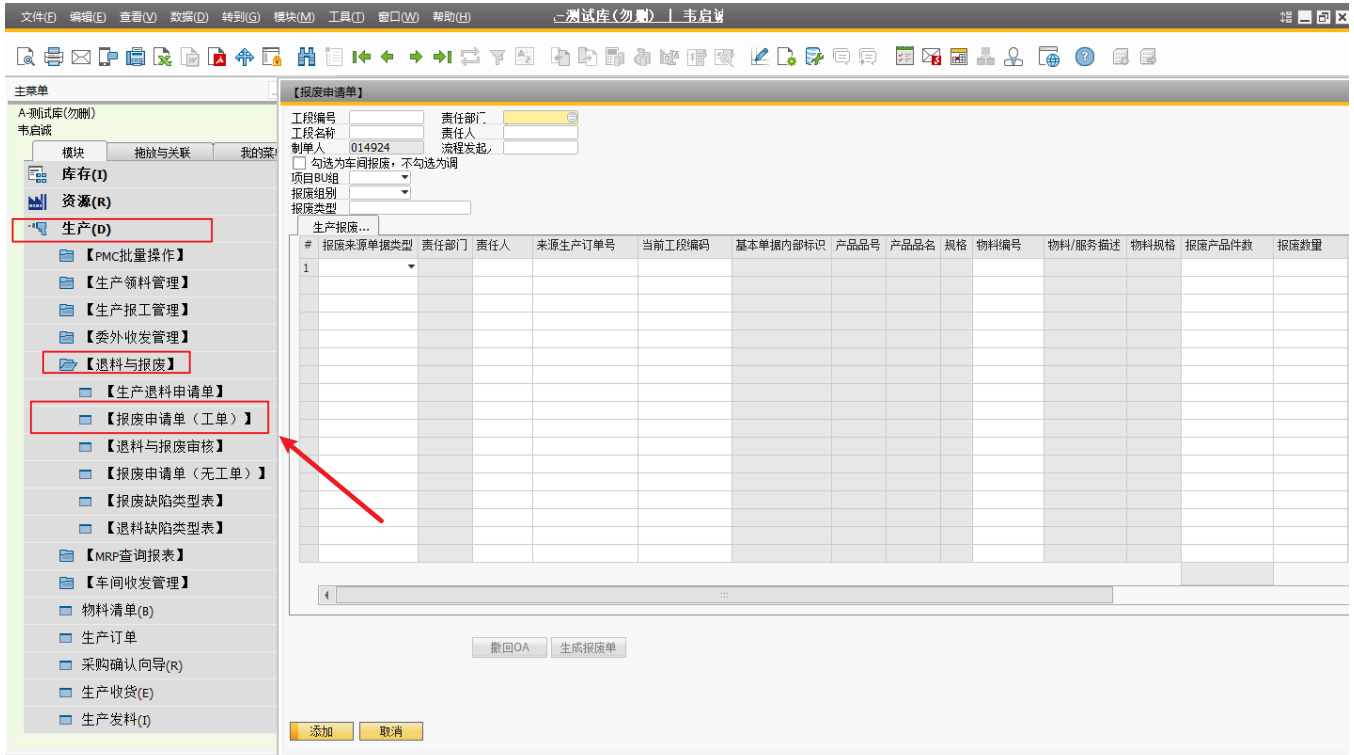
报工汇总 报工明细 投产至下工序

#	打印标识	收发类型	来源单号	供应商送货单号	报检数量	计价数量	完成数量	每托数量	托数	报废组别	报废数量	不良数量	供应商不良数量	威铝不良数量	不良/报废类型	不良/报废原因	废料数量
1	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>					100	100	1								
2	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						50	1	内部责任	50				报废		
3	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						30	1	内部责任		30		30	不良		
4	3-23	<input checked="" type="checkbox"/>						20	1								20
5		<input type="checkbox"/>															

生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单(无采...

确定 取消

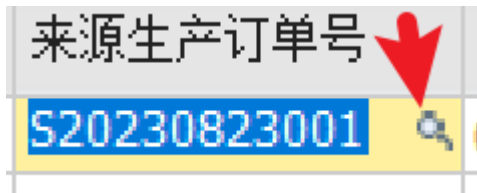
1.

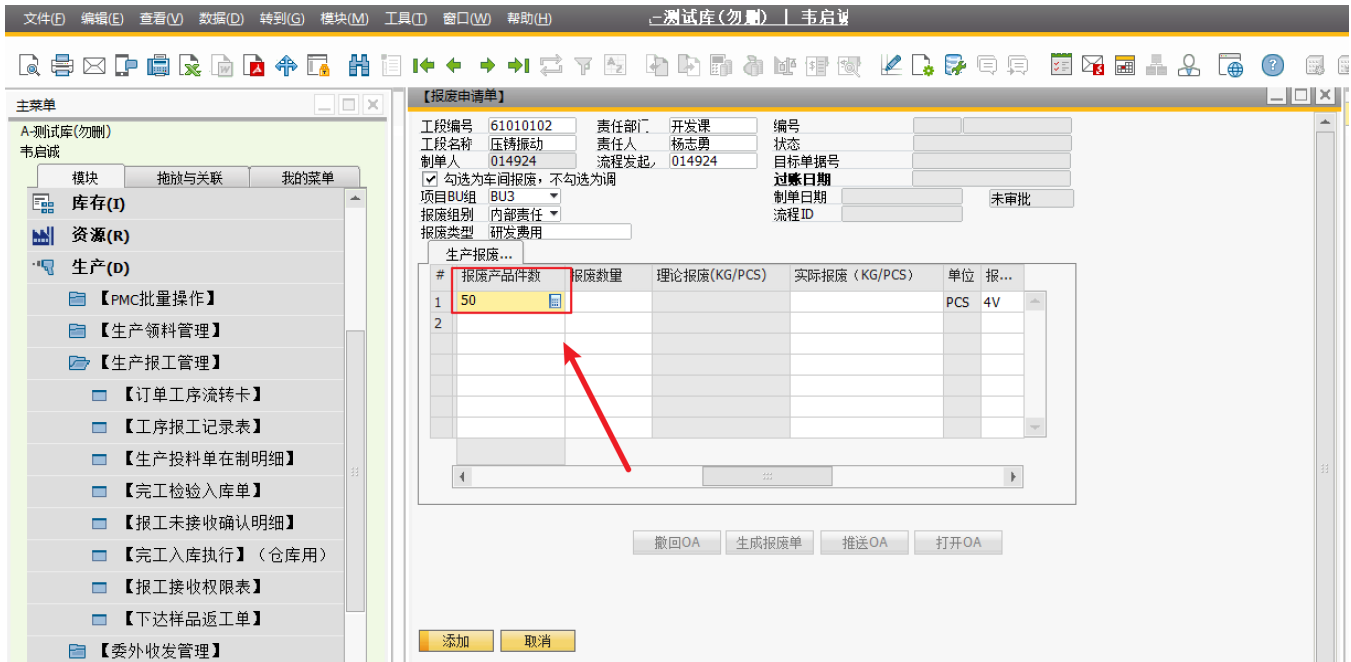
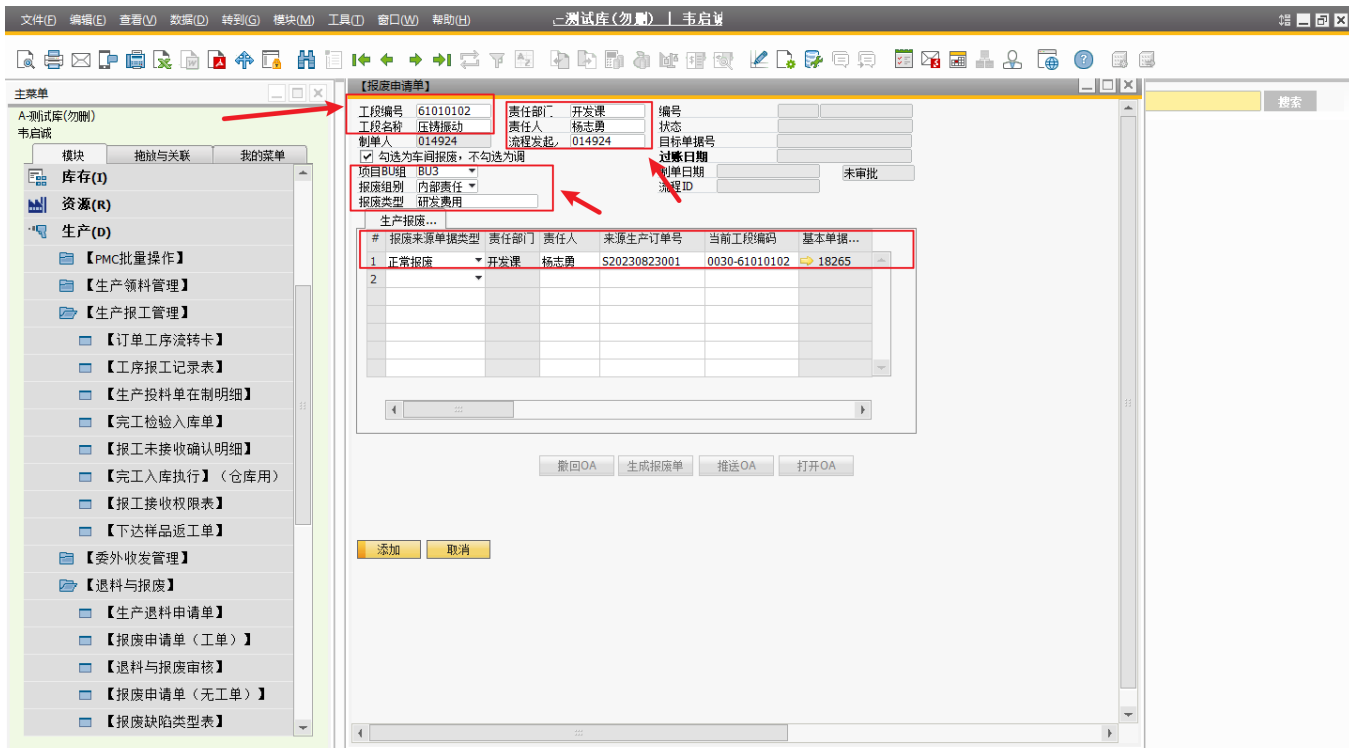


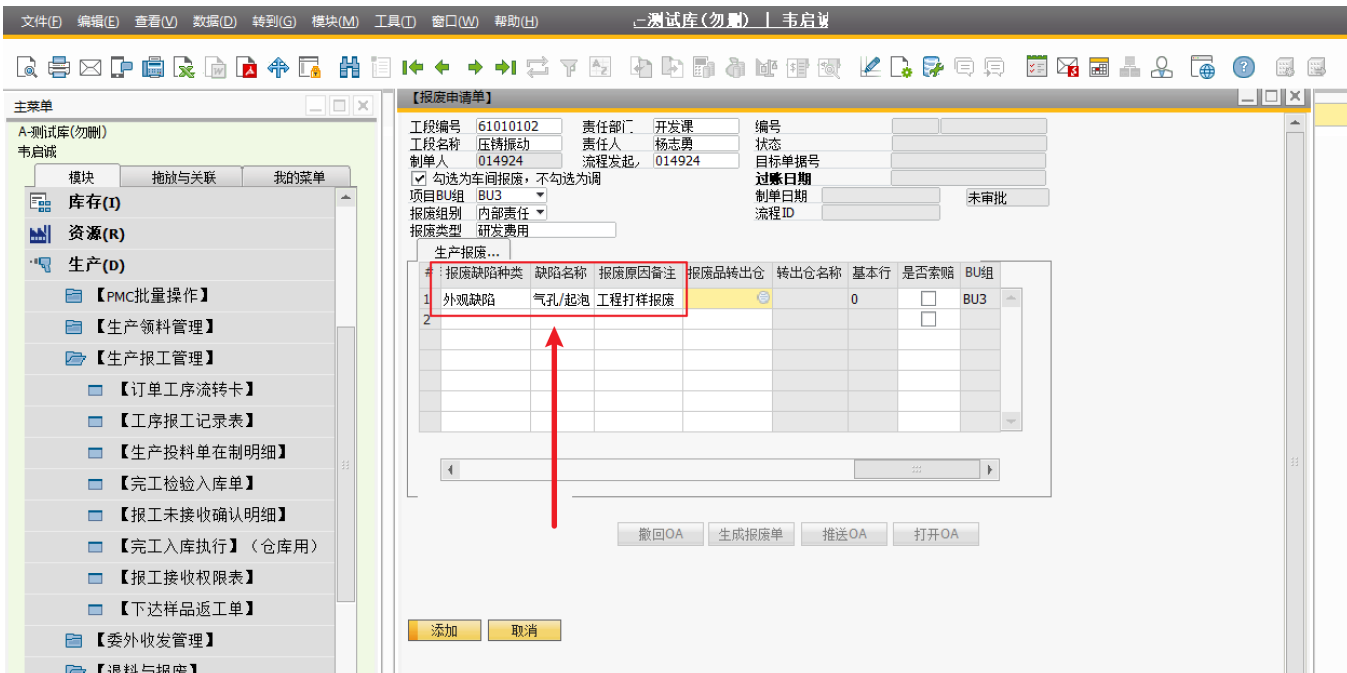
2.

BUBU1BU2BU3

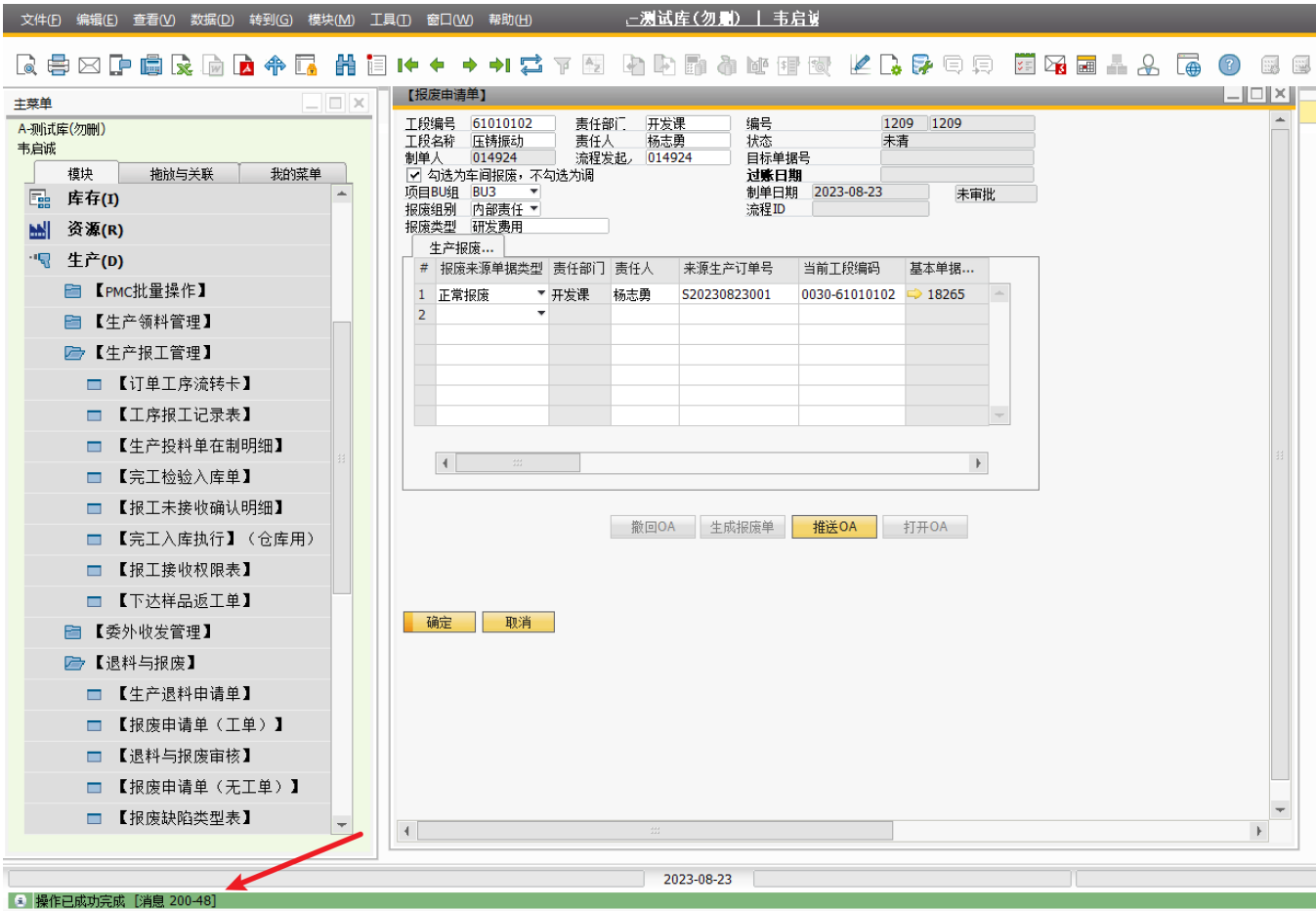
“”







3.



4.OA

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

【报废申请单】

工段编号 61010102 责任部门 开发课 编号 1209 1209
 工段名称 压铸振动 责任人 杨志勇 状态 未清
 制单人 014924 流程发起, 014924 目标单据号
 过账日期
 勾选为车间报废, 不勾选为调
 项目BU组 BU3 制单日期 2023-08-23 未审批
 报废组别 内部责任 流程ID
 报废类型 研发费用

生产报废...

#	报废来源单据类型	责任部门	责任人	来源生产订单号	当前工段编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	物料编号	物料/服务...
1	正常报废	开发课	杨志勇	S20230823001	0030-61010102	18265	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	12.8x10x10mm	91902326	GT0851W/Al
2											

撤回OA 生成报废单 推送OA 打开OA

确定 取消

5.OA

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

【报废申请单】

工段编号 61010102 责任部门 开发课 编号 1209 1209
 工段名称 压铸振动 责任人 杨志勇 状态 未清
 制单人 014924 流程发起, 014924 目标单据号
 过账日期
 勾选为车间报废, 不勾选为调
 项目BU组 BU3 制单日期 2023-08-23 已审批
 报废组别 内部责任 流程ID 123456789
 报废类型 研发费用

生产报废...

#	报废来源单据类型	责任部门	责任人	来源生产订单号	当前工段编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	物料编号	物料/服务...
1	正常报废	开发课	杨志勇	S20230823001	0030-61010102	18265	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	12.8x10x10mm	91902326	GT0851W/Al
2											

撤回OA 生成报废单 推送OA 打开OA

确定 取消

OA

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

关闭(C) 另存为草稿(S) 页面设置... (P) 预览... (B) 预览布局... (E) 打印... (I) Ctrl+P 选择布局并打印... (L) 打印顺序... (N) 发送(D) 导出(X) 启动应用程序... (U) 锁定屏幕(S) 退出 Ctrl+Q

开发课 杨志勇 014924

制单日期: 2023-08-23 漆程ID: 123456789

编号: 1209 1209 状态: 未清 目标单据号: 过账日期: 已审批

来源生产订单号	当前工段编码	基本单据内部标识	产品品号	产品品名	规格	物料编号	物料/服务描述	物料规格	报废产品件数	报废数量	理
S20230823001	0030-61010102	18265	WHF01	基座散热片	12.8x	9190232E	GT0851W/AL6i	3.56	50	0.25	

撤回OA 生成报废单 推送OA 打开OA

确定 取消

选择布局

格式
 报废单-【生产报废申请单】-20221124
 生产车间报废单(财务-仓库)使用
 生产车间报废单

确定 取消

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 测试库(勿删) | 韦启诚

生产车间报废单

SAP CRYSTAL REPORTS*

主报表

广东威铝铝业股份有限公司
生产车间报废单

第 1 页, 共 1 页

报废单号:	1,209	单据日期:	2023-08-23	列印日期:	2023-08-23 18:24:58
发起部门:	压铸振动	报废类型:	研发费用	报废组别:	内部责任
项目BU组:	BU3				

NO	责任部门	产品编号	产品名称	来源单号	单位	报废产品件数	报废数量	报废重量	转入仓库	报废缺陷种类	缺陷名称	报废原因备注	是否索赔
1	开发课	WHF014-02-01	基座散热方块/除油/E-02809A	S20230823001	PCS	50.00	0.25		报废仓	外观缺陷	气孔/起泡	工程打样报废	

报废数量合计: 50.00 0.25

一式三联: 仓库/部门/财务 VT-FM-P-007a
 生产课长: 生产经理: 品质: 工程: 业务部: 物料部: 仓库: 制表:014924

