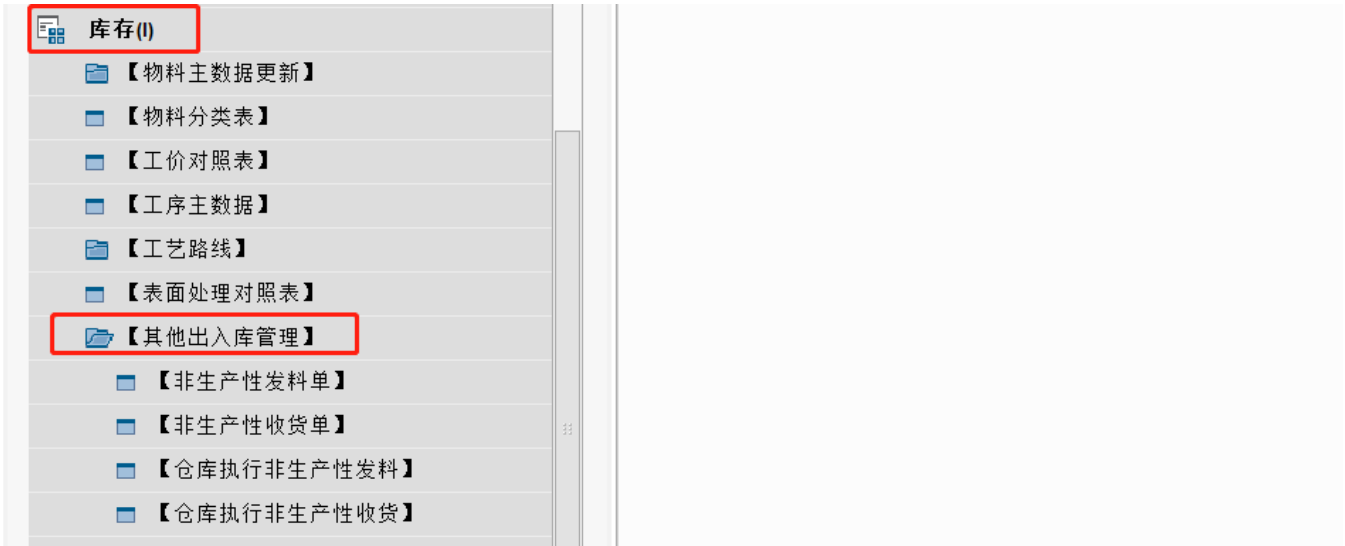


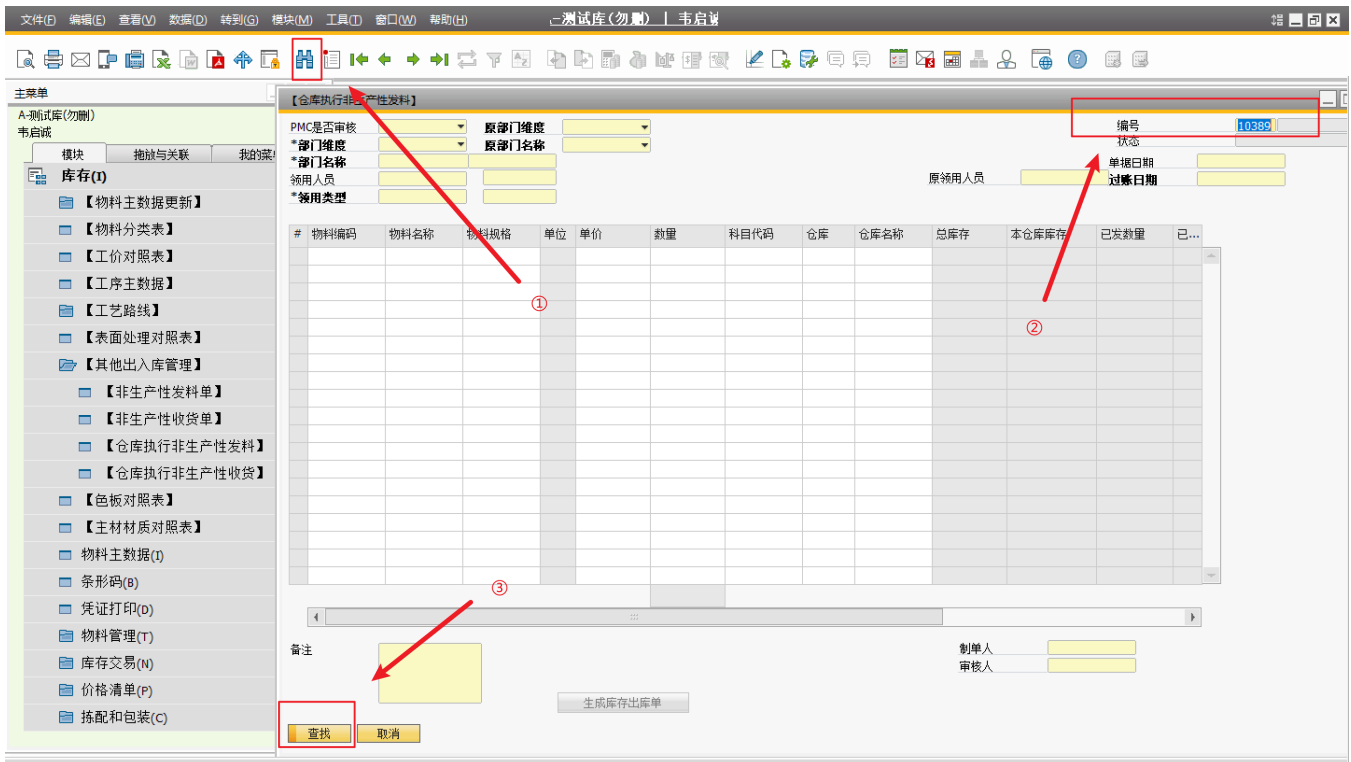
/-

/



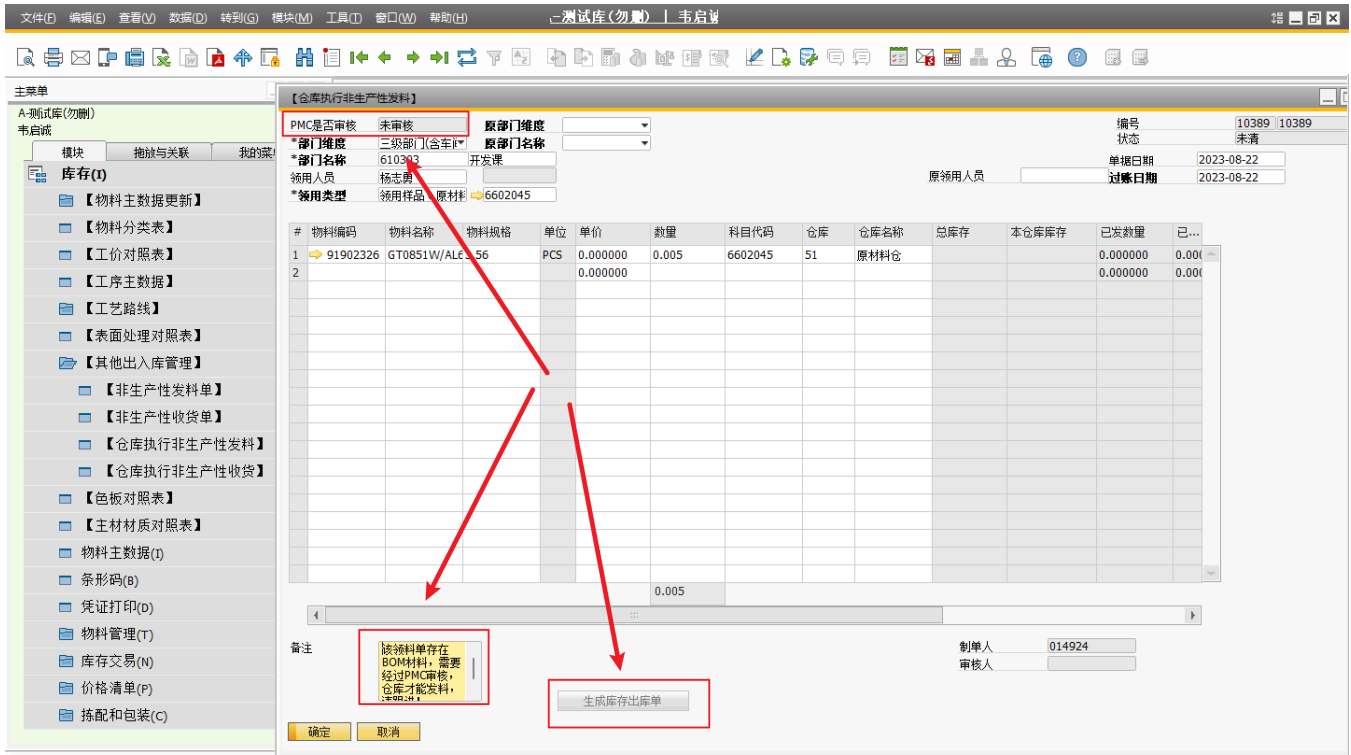
1.





2.BOMPMC

BOMPMCPMC



3.PMC

【非生产性发料】

PMC是否审核 编号

*部门维度 状态

*部门名称 单据日期

领用人员 过账日期

*领用类型 客户简称

#	物料编码	物料名称	物料规格	单位	单价	数量	科目代码	仓库	仓库名称	总库存
1	01190094	WHJ001-03-C	长480x宽480	PCS	0.000000	32	6602045	53	包装材料仓	44
2	01290806	A=B刀卡/MHL	长466x宽110	PCS	0.000000	576	6602045	53	包装材料仓	732
3	01290012	纸板B=B	长1194x宽111	PCS	0.000000	10	6602045	53	包装材料仓	480
4					0.000000					

备注

制单人

审核人

OA流程ID

报废组别

报废类型

项目BU组

责任部门

责任人

审核-生成样品发料自动投产

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 二测试库(勿删) | 韦启源

主菜单

- A-测试库(勿删)
- 韦启源
 - 模块
 - 生产(D)
 - 【PMC批量操作】
 - 【生产领料管理】
 - 【生产报工管理】
 - 【订单工序流转卡】
 - 【工序报工记录表】
 - 【生产投料单在制明细】
 - 【完工检验入库单】
 - 【报工未接收确认明细】
 - 【完工入库执行】(仓库用)
 - 【报工接收权限表】
 - 【下达样品返工单】
 - 【委外收发管理】
 - 【退料与报废】
 - 【MRP查询报表】
 - 【车间收发管理】
 - 物料清单(B)
 - 生产订单
 - 采购确认向导(R)
 - 生产收货(E)
 - 生产发料(I)

【工序报工记录表】

生产订单号 编号

订单编号 状态

产品编号 材料描述

产品名称 制单日期

产品规格

制单时间

接收状态

工单计划数量

上道累计完成数量

本道累计完成数量

本道累计投料数量

报工汇总

报工明细

投料数量

投料重量

完工总数量

上工段编号

上工段名称

返工总数量

报废总数量

不良总数量

退料总数量

在制数量

接收人

来源报工单号

来源报工行号

当前工段编号

当前工段名称

接收日期

