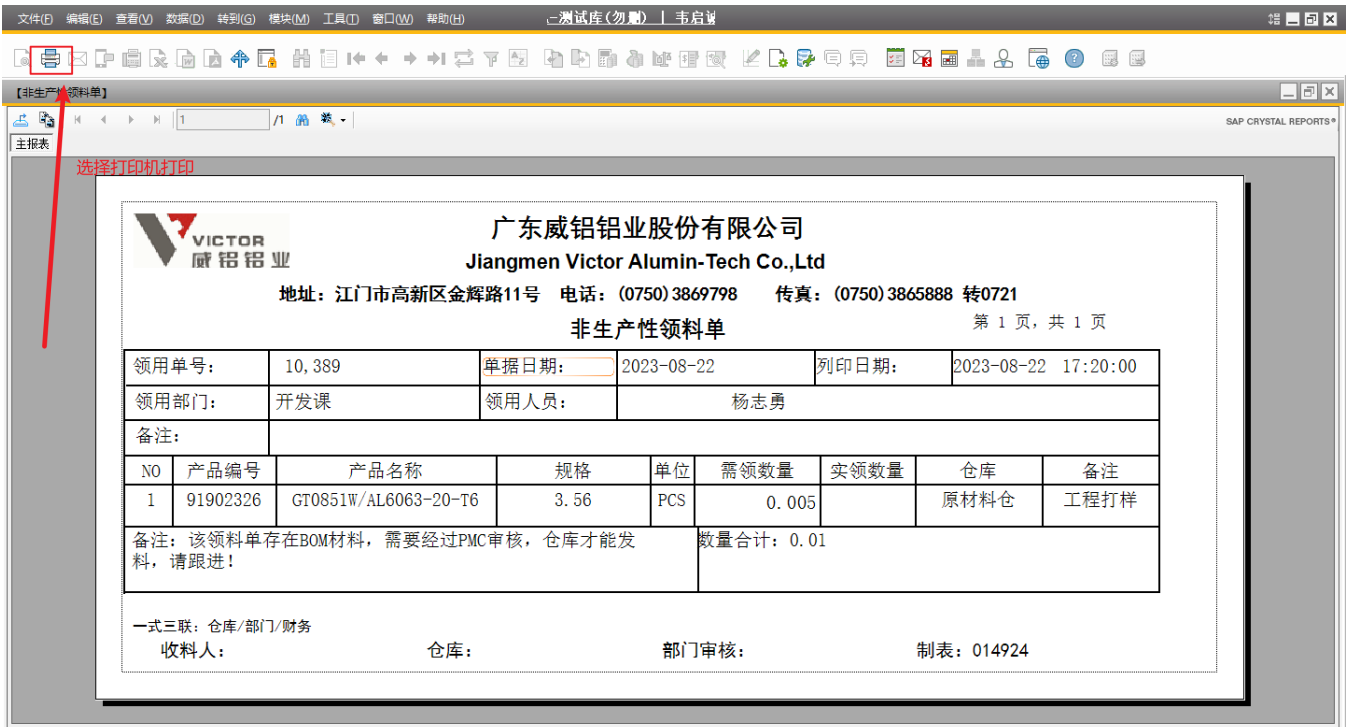
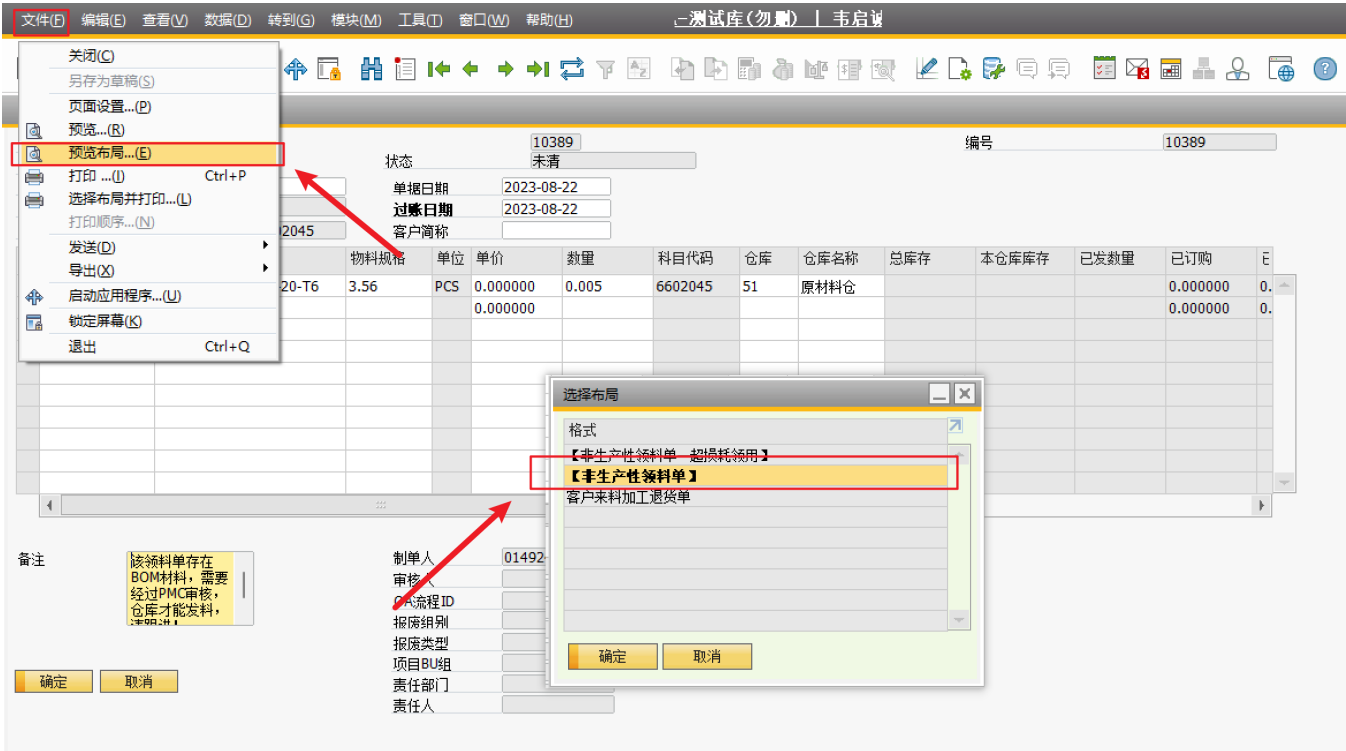


OA ->->-> ->

1.

2.



生产订单

类型

标准

状态

已下达

产品编号

WHF014-02-01

产品描述

基座散热方块称油E-02809A

计划数量

20

单位名称

PCS

仓库

91

完成数量

样品完成数

20

项目单位

压铸开发组

项目号

WHF014

BOM版本号

A0

产品组

X900000

退料单号

退料单明细

生产订单类型

工程样品单

二级类型

生产订单单号

S20230816001

编号

主

18253

订单日期

2023-08-18

预计开工日期

2023-08-18

预计完工日期

2023-08-31

用户

钟先文

原始

手动

链接到

销售订单

链接的订单

打开工序流转卡

转到样品领料

转到样品入库

补充代码

PW-2023-09-1044

【工程样品 - 领料】

生产订单号

18253

生产内部编号

S2023081

产品编号

WHF014-02-01

计划生产数量

产品描述

基座散热方块称油E-0280

全选反选

#

选择

材料编号

材料名称

计划领用数量

发料库存数量

1

☐

37100011

牛皮纸

0.060000

0.000000

2

☐

01290963

B=B纸板/WHF014-02-01

0.090900

0.000000

3

☐

01170215

WBE018-11-01 纸箱H=A

0.030300

15.000000

生成非生产性发料

确定

取消

查询

备注

TEST

【非生产性发料】

PMC是否审核

未审核

编号

部门维度

三级部门[含车区]

状态

部门名称

610303

开发课

领用人员

单据日期

2023-08-18

领用类型

领用样品、原材料

6602045

过账日期

2023-08-18

客户简称

#

物料编码

物料名称

物料规格

单位

单价

数

1

01290963

B=B纸板/WHF014-02-01

长140x宽90mm

PCS

0.000000

0.09

2

01170215

WBE018-11-01 纸箱H=A

长150x宽101x高140mm

PCS

0.000000

0.03

3

0.000000

转过来以后，可以修改为实际的纸板和刀卡料号
但数量要重新填一次

这样就不用做大纸板的发料，又收小纸板，再又发小纸板

备注

制单人

017896

审核人

OA流程ID

报账组别

报账类型

项目BU组

责任部门

责任人

添加

取消

生产订单

类型

标准

状态

已下达

产品编号

WBE024-01-YZ

产品描述

汽车音响散热器半成品M-C

计划数量-产品

260

仓库

4X

完成数量

样品完成数

260

项目单位

压铸开发组

项目号

WBE024

BOM版本号

A0

产品组

退料单号

退料单明细

生产订单类型

工程样品单

二级类型

业务样品PO

生产订单单号

S20230906001

工序流转卡号

22693

标准工时

485

累计返工时

打开工序流转卡

转到样品领料

样品返工/手动投产

补充代码

PW-2023-09-1018

补充代码

PW-2023-09-1014

是否利用废料

否

是否样品申购

OA流程单号

组件

汇总

附件

#

物料编码

描述

物料规格

基本数量

基础比率

附加数量

计划领用数量

已发货

样品已发货数

可用

1

92900122

ADC12HR铝锭

1

1

260

0

260

2

1

WBE024-01-YZ

汽车音响散热器半成品M-02682

195*156.3*54mm

1

1

260

0

260

2

01190076

WBE024-01-01 纸箱H=A

长475x宽475x高195mm

0.083333

33/1000000

21.66658

0

3

01290771

B=B纸板/WBE024-01-01

长485x宽465mm

0.166667

57/1000000

43.33342

0

4

01290772

A=B刀卡1/WBE024-01-01

长460x宽165mm

0.583333

33/1000000

151.66658

0

5

01290773

A=B刀卡2/WBE024-01-01

长460x宽165mm

0.25

1/4

65

0

6

04100151

泡泡袋

厚度0.07x宽250x长350mm

1

1

260

0

7

这种成品+自制半成品工单的
为了减少中间的环节
现允许成品工单提前下达，开半成品领料单
与样品跟踪单一并给生产

备注(打样说明及流转方式):

备注(打样说明及流转方式):

确定

取消

确定

取消

工序流转

压铸拔缝—喷砂—冲压

1.半成品的跟踪单+材料领用
2.成品的跟踪单+半成品领用