



广东威铝铝业股份有限公司



检验报告

检验来源单据

委外来料检验

检验信息					
订单号	790	报检日期	2023-08-16	流程编号	QC-20230816905
送检单号	OWQC-QC-000790	收发类型	正常完成	图号	VT-WI-E-02510A
产品/物料编号	WBE022-04-02	产品/物料名称	轴心(粉末冶金)/PVD银色/E-02510A	版本号	A1
供应商/工作中心	拓邦硕 B2032	本工段	拓邦硕 B2032	下一工段	包装 61010803
报检数量(总)	1700 <input type="checkbox"/> 全检	开料比例(PCS)	1700	计算方式	数量累计
抽样数(总)	125	合格数(总)	125	不良数(总)	0
整体合格率(%)	100.00	整体不良率(%)	0.00	额外抄送人员	
抽样合格率(%)	100.00	抽样不良率(%)	0.00		

检验人员信息

序号	QC审核	工号	部门
<input type="checkbox"/>			

检验方案

抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1	备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品档案中心》查询或上传->	拓邦硕 WBE022-04 轴心 8.16. 140K.xlsx
抽样标准AQL 1.5	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)		
备注: AQL可按检验方案修改			
图纸	MSOP	SIP SIP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA

1. ""/""

检验信息					
订单号	766	报检日期	2023-08-15	流程编号	QC-20230815831
送检单号	OWQC-QC-000766	收发类型	委外发出	图号	VT-WI-E-02510A
产品/物料编号	WBE022-04-02	产品/物料名称	轴心(粉末冶金)/PVD银色/E-02510A	版本号	A1
供应商/工作中心	东莞市爵诗宇 B2052	本工段	东莞市爵诗宇 B2052	下一工段	包装 61010803
报检数量(总)	18825 <input checked="" type="checkbox"/> 全检	开料比例(PCS)		计算方式	判定 *
抽样数(总)	18825	合格数(总)	0	不良数(总)	
整体合格率(%)	100.00	整体不良率(%)	0.00	额外抄送人员	
抽样合格率(%)	100.00	抽样不良率(%)	0.00		

外观检验		加严检		是 <input checked="" type="radio"/> 否 <input type="radio"/>	
抽样数/实检数/全检数	18825 <input checked="" type="checkbox"/> 全检	合格数	18825	不良数	
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00	计算方式	判定 *
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定	判定 *

同步更新

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观								18825	0		0.00	0.00

尺寸检验		加严检		是 <input checked="" type="radio"/> 否 <input type="radio"/>	
抽样数/实检数/全检数	18825 <input checked="" type="checkbox"/> 全检	合格数	18825	不良数	
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00	计算方式	判定 *
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定	判定 *

同步更新

备注: 请导出尺寸检验文件上传

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注(公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险评级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0		0.00	0.00

其它检验(结构、组配、色泽、可靠性等)		加严检		是 <input checked="" type="radio"/> 否 <input type="radio"/>	
抽样数/实检数/全检数	18825 <input checked="" type="checkbox"/> 全检	合格数	18825	不良数	

2.



广东威铝铝业股份有限公司

检验报告



检验来源单据
委外来料检验

检验信息					
订单号	766	报检日期	2023-08-15	流程编号	QC-20230815831
送检单号	OWQC-QC-000766	收发类型	委外发出	图号	VT-WI-E-02510A
产品/物料编号	WBE022-04-02	产品/物料名称	轴心(粉末冶金)/PVD银色/E-02510A	版本号	A1
供应商/工作中心	东莞市鹏诗宇 B2052	本工程	东莞市鹏诗宇 B2052	下一工段	包装 61010803
报检数量(总)	18825	全检 <input type="checkbox"/>	开料比例(PC5)	计算方式	数量累计
抽样数(总)	0	合格数(总)	0	不良数(总)	0
整体合格率(%)	100.00	整体不良率(%)	0.00	额外抄送人员	
抽样合格率(%)	100.00	抽样不良率(%)	0.00		数量累计 0/0

检验人员信息			
<input type="checkbox"/>	序号	QC审核	工号
<input type="checkbox"/>	1	区钊华	008405
		部门	
		董事长/运营总监/质量部/QC课-直通/OQC班	

检验方案			
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1	备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品档案中心》查询或上传-->	
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)	上传附件 最大100M/个	
备注: AQL可按检验方案修改			
图纸	MSOP	SIP SIP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA



广东威铝铝业股份有限公司

检验报告



检验来源单据
委外来料检验

检验信息					
订单号	766	报检日期	2023-08-15	流程编号	QC-20230815831
送检单号	OWQC-QC-000766	收发类型	委外发出	图号	VT-WI-E-02510A
产品/物料编号	WBE022-04-02	产品/物料名称	轴心(粉末冶金)/PVD银色/E-02510A	版本号	A1
供应商/工作中心	东莞市鹏诗宇 B2052	本工程	东莞市鹏诗宇 B2052	下一工段	包装 61010803
报检数量(总)	18825	全检 <input type="checkbox"/>	开料比例(PC5)	计算方式	数量累计
抽样数(总)	0	合格数(总)	0	不良数(总)	0
整体合格率(%)	100.00	整体不良率(%)	0.00	额外抄送人员	
抽样合格率(%)	100.00	抽样不良率(%)	0.00		

检验人员信息			
<input type="checkbox"/>	序号	QC审核	工号
<input type="checkbox"/>	1	区钊华	008405
		部门	
		董事长/运营总监/质量部/QC课-直通/OQC班	

检验方案			
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1	备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品档案中心》查询或上传-->	
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)	上传附件 最大100M/个	
备注: AQL可按检验方案修改			
图纸	MSOP	SIP SIP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA

4. AQL0.1VT-WI-Q-F0038 QC(A2)

过程单号	UWQC-CJC-000/66	收发类型	委外发出	图号	VI-WI-E-02510A
产品/物料编号	WBEO22-04-02	产品/物料名称	轴心(粉末冶金)/PVD棕色/E-02510A	版本号	A1
供应商/工作中心	东莞市鹏诗宇 B2052	本工段	东莞市鹏诗宇 B2052	下一工段	包装 61010803
报检数量(总)	18825 全检 <input type="checkbox"/>	开料比例(PC%)		计算方式	数量累计
抽样数(总)	0	合格率(总)	0	不良数(总)	0
整体合格率(%)	100.00	整体不良率(%)	0.00		
抽样合格率(%)	100.00	抽样不良率(%)	0.00	额外抄送人员	

检验人员信息

序号	QC审核	工号	部门
1	区钊华	006405	董事长/运营总监/质量部/QC课-后道/OQC班

检验方案

抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则#1	备注: 如果没有带出相关检验文件, 请点击《产品档案中心》查询或上传-->	上传附件 最大100M/个
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)		
备注: AQL可按检验方案修改	MSOP	SIP SIP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) 包装应度检验标准 AC	Control Plan CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA

外观检验

抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级面	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观								0	0		0.00	0.00

尺寸检验

5.

抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级面	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观								0	0		0.00	0.00

2 尺寸检验

抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注(公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险评级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0		0.00	0.00

3 其它检验(结构、组配、色泽、可靠性等)

抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1									0		0.00	0.00

4 文检检验

6.

"" ,3%5% ""

外观检验					
加严检	<input checked="" type="radio"/>	是	<input type="radio"/>	否	
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

不良率(%)	0.00	不良数	0	不良率(%)	0.00
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级面	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观								0	0		0.00	0.00

外观检验 (加严检)					
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

不良率(%)	0.00	不良数	0	不良率(%)	0.00
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定	

尺寸检验					
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

尺寸检验记录表	上传附件	最大100M/个	备注: 请导出尺寸检验文件上传		
---------	------	----------	-----------------	--	--

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险等级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观									0	0		0.00	0.00

/

检验方案					
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1		备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品中心》查询或上传-->		
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)		上传附件 最大100M/个		
备注: AQL可按检验方案修改					
图纸	MSOP	SIP	SIP-WBE022-04-02-0001 轴心 (粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan	CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA

外观检验					
加严检	<input checked="" type="radio"/>	是	<input type="radio"/>	否	
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

不良率(%)	0.00	不良数	0	不良率(%)	0.00
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定	

尺寸检验					
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

尺寸检验记录表	上传附件	最大100M/个	备注: 请导出尺寸检验文件上传		
---------	------	----------	-----------------	--	--

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险等级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0		0.00	0.00

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)					
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	不良率(%)
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	不良率(%)

检验方案									
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1								
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)								
备注: 如果没有带出相关检验文件, 请点击《产品中心》查询或上传--> <input type="button" value="上传附件"/> 最大100M/个									
图纸	MSOP	SIP	SIP-WBE022-04-02-0001 轴心 (粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan	CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA				

外观检验 加严检 <input checked="" type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否										
抽样数/实检数/全检数	315	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	265	不良数	50	不良率(%)	15.87	合格率(%)	84.13
不良率(%)	0.27	合格率(%)	99.73	计算方式	数量累计					
抽样不良率(%)	15.87	抽样合格率(%)	84.13	判定						

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级面	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观	刀坎	A		NG		轻缺陷 Minor Defect	威钜责任(返工)	315	285	30	9.52	90.48
2	外观	让刀	B		NG		轻缺陷 Minor Defect	威钜责任(返工)	315	295	20	6.35	93.65

尺寸检验										
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计					
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定						
尺寸检验记录表	<input type="button" value="上传附件"/> 最大100M/个									
备注: 请导出尺寸检验文件上传										

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险评级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0	0	0.00	0.00

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)										
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00

检验方案									
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1								
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)								
备注: 如果没有带出相关检验文件, 请点击《产品中心》查询或上传--> <input type="button" value="上传附件"/> 最大100M/个									
图纸	MSOP	SIP	SIP-WBE022-04-02-0001 轴心 (粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan	CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA				

外观检验 加严检 <input checked="" type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否										
抽样数/实检数/全检数	315	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	285	不良数	30	不良率(%)	9.52	合格率(%)	90.48
不良率(%)	0.16	合格率(%)	99.84	计算方式	取最大数					
抽样不良率(%)	9.52	抽样合格率(%)	90.48	判定						

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级面	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观	刀坎	A		NG		轻缺陷 Minor Defect	威钜责任(返工)	315	285	30	9.52	90.48
2	外观	让刀	B		NG		轻缺陷 Minor Defect	威钜责任(返工)	315	295	20	6.35	93.65

尺寸检验										
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计					
抽样不良率(%)	0.00	抽样合格率(%)	100.00	判定						
尺寸检验记录表	<input type="button" value="上传附件"/> 最大100M/个									
备注: 请导出尺寸检验文件上传										

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险评级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0	0	0.00	0.00

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)										
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00

""&""

检验方案					
抽样依据 GB/T2828.1 level II	VT-WI-Q-F0099 品管部检验判定规则F1	备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品中心》查询或上传-->			
抽样标准AQL 0.1	VT-WI-Q-F0038 QC检验抽样方案作业指导书(A2)	上传附件 最大100M/个			
备注: AQL可按检验方案修改					
图纸	MSOP	SIP	SIP-WBE022-04-02-0001 轴心 (粉末冶金) 包装品质检验标准 AC	Control Plan	CP-WBE022-04-02-0001 轴心(粉末冶金) SP879275 PIVOT AA

外观检验						加严检		● 是 ○ 否	
抽样数/实检数/全检数	315	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	285	不良数	30			
不良率(%)	0.16		合格率(%)	99.84	计算方式	取最大数			
抽样不良率(%)	9.52		抽样合格率(%)	90.48	判定				

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	等级	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观	刀坎	A		NG		轻缺陷 Minor Defect	威铝责任(返工)	315	285	30	9.52	90.48
2	外观	让刀	B		NG		轻缺陷 Minor Defect	威铝责任(返工)	315	295	20	6.35	93.65

尺寸检验							
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计	
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定		

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	图纸位置	检验结果	判定	风险评级	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1										0	0	0	0.00	0.00

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)							
抽样数/实检数/全检数	0	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	0	不良数	0	

1	尺寸	图标			OK	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00
---	----	----	--	--	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	------	--------

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)							
抽样数/实检数/全检数	315	全检 <input type="checkbox"/>	合格数	315	不良数	0	
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计	
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	合格	

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	结构	符合要求		OK	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00

文检检验							
序号	文检项目	二级分类	文件编号	已上传到数字档案	判定	上传附件	备注
1	环保报告	ICP报告		N/A	合格	最大100M/个	

综合判定								
外观判定	合格	尺寸判定	合格	其它判定	合格	文检判定	合格	
综合判定 (系统判定)	合格	风险类型	低	风险类型备注	N/A	备注		
不合格处理意见 (初审)	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 减量返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 直接放行 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它

申请: _____ 填写: _____ 审核: _____

签字意见

7.

.....

1	尺寸	图标		OK	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00
---	----	----	--	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	------	--------

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)						
抽样数/实检数/全检数	315	全检	合格数	315	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	合格

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	结构	符合要求		OK	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00

文检检验							
序号	文检项目	二级分类	文件编号	已上传到数字档案	判定	上传附件	备注
1	环保报告	ICP报告		N/A	合格	最大100M/个	

综合判定							
外观判定	不合格	尺寸判定	合格	其它判定	合格	文检判定	合格
综合判定 (系统判定)	<input type="radio"/> 合格 <input checked="" type="radio"/> 不合格	风险类型	低	风险类型备注	N/A	备注	
不合格处理意见 (初审)	<input checked="" type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它		<input type="radio"/> 无条件 <input type="radio"/> 有条件		MRB流程	发起MRB流程	良品处理意见(初审)
不合格处理意见 (终审)	<input checked="" type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它		<input checked="" type="radio"/> 无条件 <input type="radio"/> 有条件				不良品处理意见 (初审)

8'''

流程: 处理 - C品质类-检验报告(SAP) - OQC审核 QC-20230815831

高级表单 流程图 流程状态 相关资源

1	尺寸	图标		OK	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00
---	----	----	--	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	------	--------

其它检验 (结构、组配、色泽、可靠性等)						
抽样数/实检数/全检数	315	全检	合格数	315	不良数	0
不良率(%)	0.00		合格率(%)	100.00	计算方式	数量累计
抽样不良率(%)	0.00		抽样合格率(%)	100.00	判定	合格

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	判定	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	结构	符合要求		OK	N/A	N/A	N/A	315	315	0	0.00	100.00

文检检验							
序号	文检项目	二级分类	文件编号	已上传到数字档案	判定	上传附件	备注
1	环保报告	ICP报告		N/A	合格	最大100M/个	

综合判定							
外观判定	不合格	尺寸判定	合格	其它判定	合格	文检判定	合格
综合判定 (系统判定)	<input type="radio"/> 合格 <input checked="" type="radio"/> 不合格	风险类型	低	风险类型备注	N/A	备注	
不合格处理意见 (初审)	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它		<input type="radio"/> 无条件 <input checked="" type="radio"/> 有条件		N/A	MRB流程	发起MRB流程
不合格处理意见 (终审)	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它		<input type="radio"/> 无条件 <input type="radio"/> 有条件				良品入库

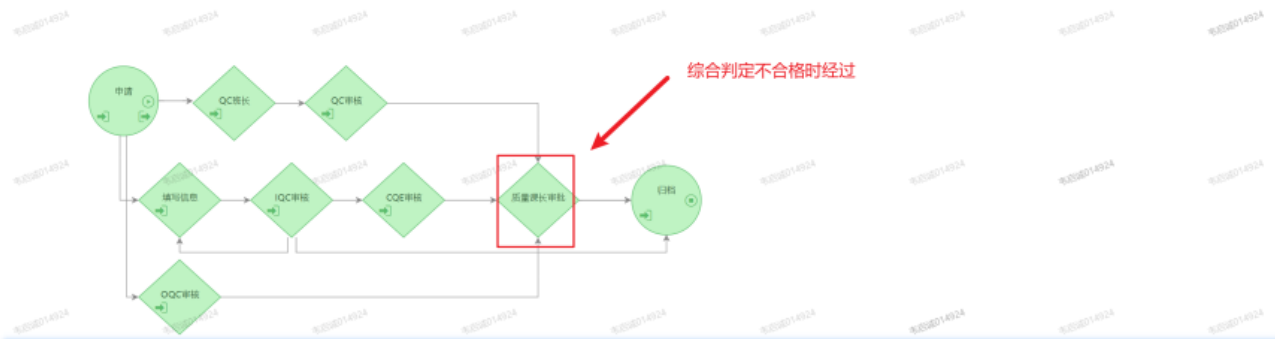
9.

//
//
//
!

节点字段校验结果如下:

规则名称	校验结果
1	明细表抽样数/实检数 大于 检验项的抽样数/定额数, 检测通过。
2	明细表的抽样数/实检数 大于 明细表的不良数, 检测通过。
3	检验项的不良数 小于 检验项的抽样数/定额数, 检测通过。
4	综合判定结果与系统判定结果一致, 检测通过!

10. ""
 000000



综合判定							
外观判定	不合格	尺寸判定	合格	其它判定	合格	文检判定	合格
综合判定 (系统判定)	<input type="radio"/> 合格 <input checked="" type="radio"/> 不合格	风险类型	低	风险类型备注	N/A	备注	
不合格处理意见 (初审)	<input checked="" type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 厂商选别 <input checked="" type="radio"/> 威铝选别 <input type="radio"/> 威铝加工 <input type="radio"/> 直接使用	<input type="radio"/> 无条件 <input checked="" type="radio"/> 有条件	N/A	MRB流程	发起MRB流程	良品处理意见 (初审) 良品入库 不良品处理意见 (初审) 不良品返工
不合格处理意见 (终审)	<input checked="" type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input checked="" type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 退货 <input type="radio"/> 威铝处理 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 特采 <input type="radio"/> 其它	<input checked="" type="radio"/> 厂商选别 <input type="radio"/> 威铝选别 <input type="radio"/> 威铝加工 <input type="radio"/> 直接使用	<input type="radio"/> 无条件 <input checked="" type="radio"/> 有条件				良品处理意见 不良品处理意见
申请:		填写:		审核:			