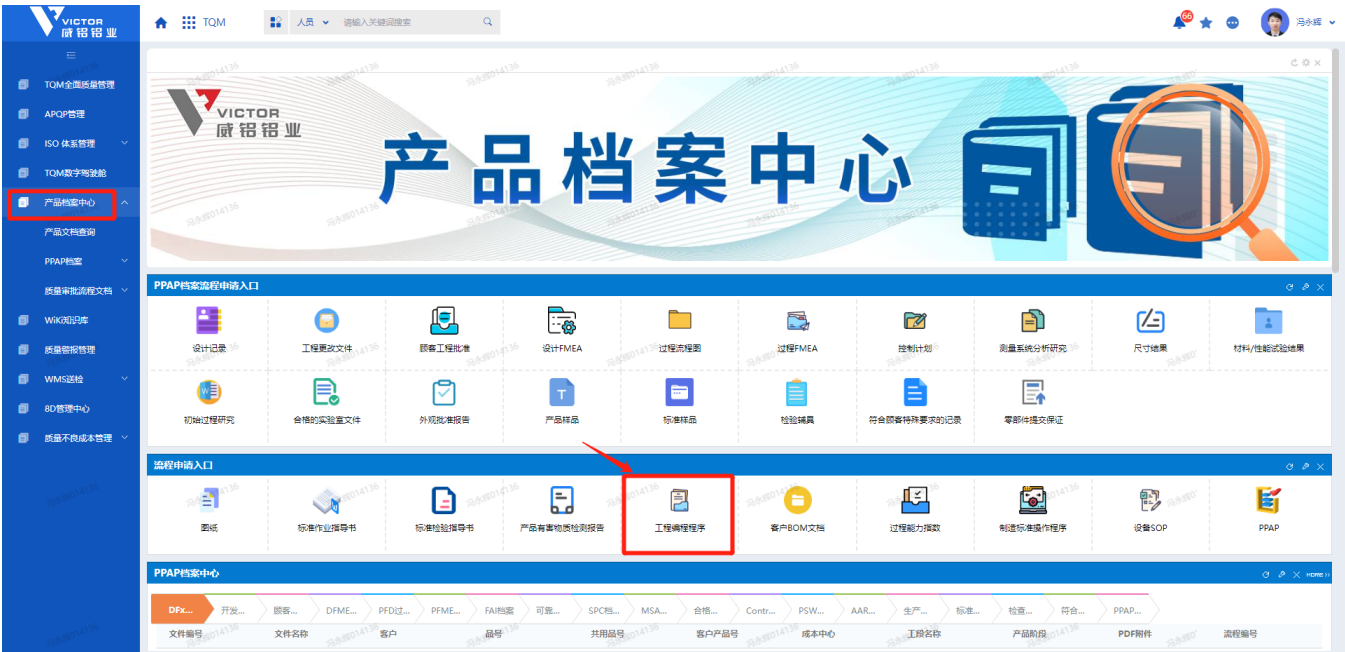


1.)



2.)



工程编程程序



① 按需求选择<修订类型>，共有四种

新增
修改
废止
增加出货成品号

② 选择产品对应的客户信息、品号和成本中心

发布信息					
申请人姓名	杨志勇	申请人工号	014888	申请人部门	董事长/运营本部/工程编程课
修订类型	新增	发布日期	2022-10-17	生效日期	2022-10-17
失效日期					

③ 选择文档版本号

档案信息					
客户	CPC02	客户名称	Charge Point Network(Netherlands)B.V.	品号	WCD002-04-01
产品阶段	量产-M	客户产品号		产品图号	
机台信息	三轴: 普拉迪\单轴主轴\4500\16刀\攻牙 三轴: 普拉迪\双轴主轴\2500\12刀\攻牙	共用品号	WCD002-04-01	项目	2228充电桩
成本中心	610103	工段	61010302 61010302	工序	CN07 CN07
文件编号	PRG-M-WCD002-04-01-61010302-CN07-A-A	文件名称	PRG_WCD002-04-01_61010302_CN07_A_A	文档版本号	A

备注: 请根据文件编号自动生成

④ 填写文件摘要和上传附件

摘要	序号	PDF附件	备注	文件附件	备注
2228充电桩CNC加工程序	1	2228充电桩外壳合并CNC1-2-A8.pdf	207K	6666探头标定 (需要修改探头开启和关闭的代码).MPF 2.0K LL002-探头程序-坐标G59.SPF 1.2K UGUD.DEF 2168 VT-WI-E-02202C-2228充电桩外壳合并CNC1-2-G54与G55坐标重合.mpf 293K VT-WI-E-02202C-2228充电桩外壳合并CNC1-2-A8.nc 291K	2228充电桩

备注: 请下载GYAT或从内部项目库开会后确认文件无误后再上传系统, Get Your actions TOGETHER!

⑤ 选择要通知到的部门或人员，完成上述操作后点击右上角“提交”

抄送信息	
抄送部门	董事长/总经理 董事长/运营本部/工程部/开发课/冲压开发组 董事长/运营本部/制造部/生产办公室 董事长/运营本部/工程部/ME/编程课/调机班 董事长/运营本部/工程部/ME/编程课/调机班 董事长/运营本部/制造部/冲压/机加课

备注: 抄送信息可选择通知的部门(本部门及下级部门)和人员。

3.

VICTOR

威铭铝业

<