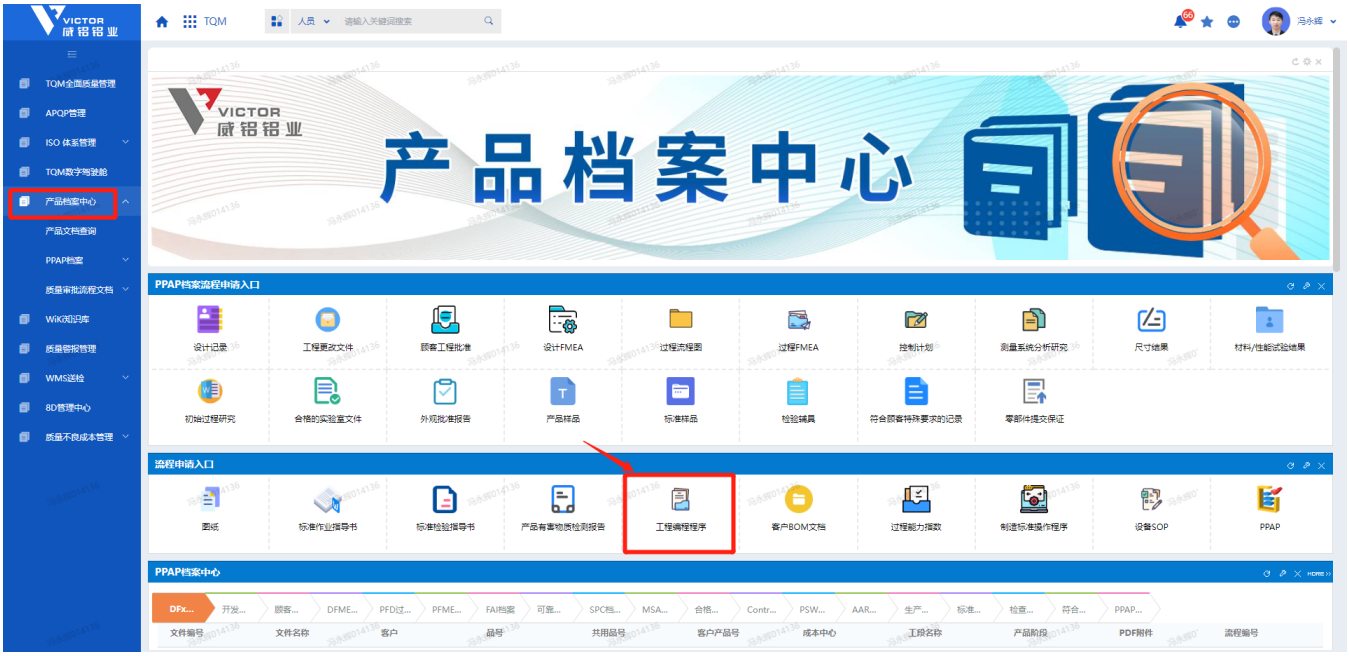
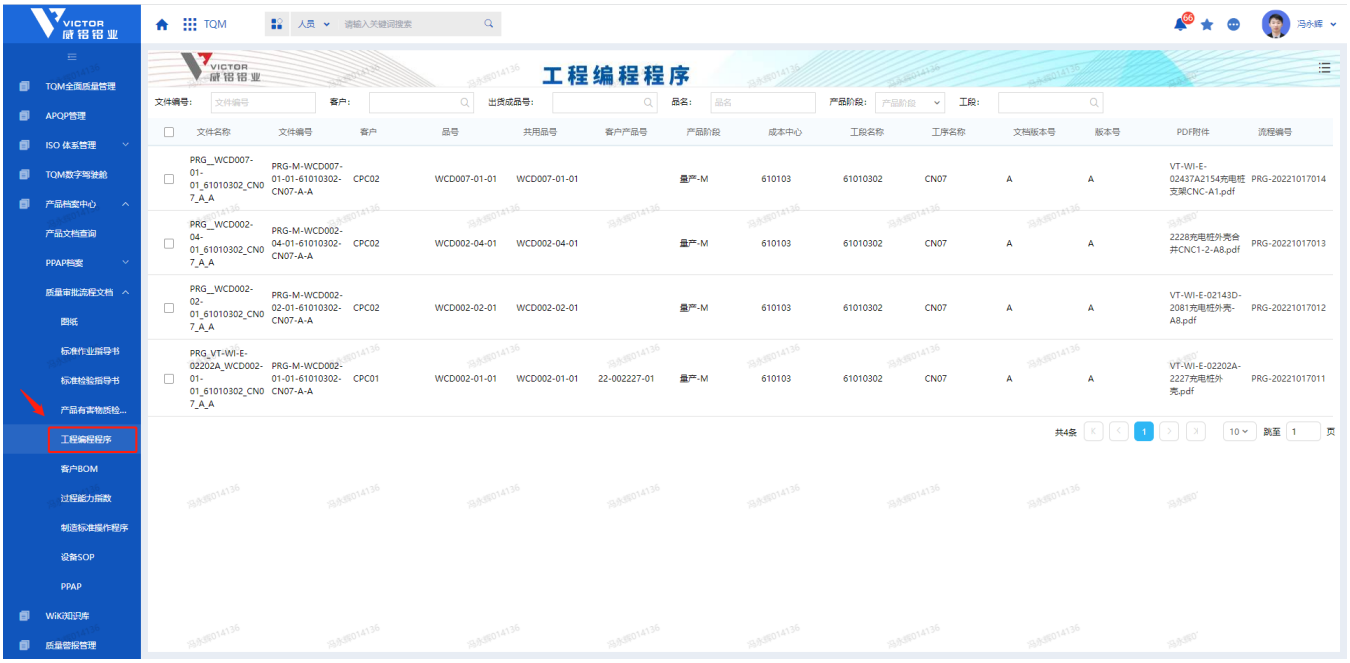
1.()


VICTOR 威铝铝业
TQM
TQM全面质量管理
APQP管理
ISO 体系管理
TQM数字驾驶舱
产品档案中心
产品文档查询
PPAP档案
质量审批流程文档
WIKI知识库
质量管报管理
WMS送检
8D管理中心
质量不良成本管理
产品档案中心
PPAP档案流程申请入口
设计记录
工程更改文件
顾客工程批准
设计FMEA
过程流程图
过程FMEA
控制计划
测量系统分析研究
尺寸结果
材料/性能试验结果
初始过程研究
合格的实验室文件
外观批准报告
产品样品
标准样品
检验辅具
符合顾客特殊要求的记录
零部件提交保证
流程申请入口
图纸
标准作业指导书
标准检验指导书
产品有害物质检测报告
工程编程程序
客户BOM文档
过程能力指数
制造标准操作程序
设备SOP
PPAP
PPAP档案中心
文件编号
文件名称
客户
品号
共用品号
客户产品号
成本中心
工段名称
产品阶段
PDF附件
流程编号

2.()

①按需求选择<修订类型>，共有四种
②选择产品对应的客户信息、品号和成本中心
③选择文档版本号
④填写文件摘要和上传附件
⑤选择要通知到的部门或人员，完成上述操作后点击右上方“提交”
工程编程程序
流程编号 PRG-20221017013
发布信息
申请人姓名 杨志勇
申请人工号 014888
申请人部门
修订类型 新增
发布日期 2022-10-17
生效日期 2022-10-17
失效日期
档案信息
客户 CPC02
客户名称 Charge Point Network(Netherlands)B.V.
品号 WCD002-04-01
物料描述
产品阶段 量产-M
客户产品号
产品图号
产品版本号 A8
机台信息 三轴：普拉迪\单轴主轴\4500\16刀\攻牙 三轴:普拉迪\双轴主轴\2500\12*2刀\攻牙
共用品号 WCD002-04-01
项目 2228充电桩
项目成本中心
成本中心 610103
工段 61010302 61010302
工序 CN07 CN07
文件编号 PRG-M-WCD002-04-01-61010302-CN07-A-A
文件名称 PRG__WCD002-04-01_61010302_CN07_A_A
文档版本号 A
备注：流程提交后文件编号系统自动生成
新增
修改
废止
增加出货成品号
摘要 2228充电桩CNC加工程序
序号
PDF附件
备注
文件原件附件
备注
1
2228充电桩外壳合并CNC1-2-A8.pdf 207K
2228充电桩
6666探头标定（需要修改探头开启和关闭的代码）.MPF 2.0K
LL002-探头程序-坐标G59.SPF 1.2K
UGUD.DEF 216B
VT-WI-E-02202C-2228充电桩外壳合并CNC1-2-G54与G55坐标重合.mpf 293K
VT-WI-E-02202C-2228充电桩外壳合并CNC1-2-A8.nc 291K
2228充电桩
备注：线下GYAT成员内部项目组开会后确认文档无误后再上传系统，Get Your actions TOGETHER!
抄送信息
抄送部门
董事长/总经办 董事长/运营本部/工程部/开发课/挤压开发组
董事长/运营本部/制造部/生产办公室
董事长/运营本部/工程部/ME/编程调机课/调机班
董事长/运营本部/工程部/ME/编程调机课/编程组
董事长/运营本部/制造部/前跳/机加课
备注：抄送信息可选需通知的部门(本部门及下级部门)和人员。

3.


TQM
工程编程程序
TQM全面质量管理
APQP管理
ISO 体系管理
TQM数字驾驶舱
产品档案中心
产品文档查询
PPAP档案
质量审批流程文档
图纸
标准作业指导书
标准检验指导书
产品有害物质检...
工程编程程序
客户BOM
过程能力指数
制造标准操作程序
设备SOP
PPAP
WiKi知识库
质量管报管理
文件编号
客户
出货成品号
品名
产品阶段
工段
文件名称 文件编号 客户 品号 共用品号 客户产品号 产品阶段 成本中心 工段名称 工序名称 文档版本号 版本号 PDF附件 流程编号
PRG__WCD007-01-01_61010302_CN07_A_A PRG-M-WCD007-01-01-61010302-CN07-A-A CPC02 WCD007-01-01 WCD007-01-01 量产-M 610103 61010302 CN07 A A VT-WI-E-02437A2154充电桩支架CNC-A1.pdf PRG-20221017014
PRG__WCD002-04-01_61010302_CN07_A_A PRG-M-WCD002-04-01-61010302-CN07-A-A CPC02 WCD002-04-01 WCD002-04-01 量产-M 610103 61010302 CN07 A A 2228充电桩外壳合并CNC1-2-A8.pdf PRG-20221017013
PRG__WCD002-02-01_61010302_CN07_A_A PRG-M-WCD002-02-01-61010302-CN07-A-A CPC02 WCD002-02-01 WCD002-02-01 量产-M 610103 61010302 CN07 A A VT-WI-E-02143D-2081充电桩外壳-A8.pdf PRG-20221017012
PRG_VT-WI-E-02202A_WCD002-01-01_61010302_CN07_A_A PRG-M-WCD002-01-01-61010302-CN07-A-A CPC01 WCD002-01-01 WCD002-01-01 22-002227-01 量产-M 610103 61010302 CN07 A A VT-WI-E-02202A-2227充电桩外壳.pdf PRG-20221017011
共4条
跳至

--