

1.IQC

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H) 东威铝业股份有限公司 | 韦庄

主菜单 广东威铝业股份有限公司 韦启斌

模块 拖放与关联 我的菜单

采购-应付账款(P)

- 【采购订单方案】
- 【采购对账方案】
- 【来料检验】
 - 【IQC检验记录表】
 - 【检验进度查询表】
- 【市场价格档案】
- 采购一揽子协议
- 采购申请(U)
- 采购报价单
- 采购订单
- 采购收货单
- 采购退货请求
- 采购退货
- 预付款申请(A)
- 预付款发票
- 应付发票
- 应付贷项凭证
- 应付预留发票(S)
- 重复交易(N)
- 重复交易模板(T)

送检人 014924 编号

送检时间 2023-08-03 状态 未清

供应商送货单号

#	基础单据	采购订单号	未源单据号	未源单据行号	物料品号	物料品名	物料规格	送检数量(库存单位)
1								

采购退货单
采购订单
赠品入库

添加 取消 推送OA 打开OA 撤回OA

中 简

2.OA

主菜单 广东威铝业股份有限公司 韦启诚

模块 拖放与关联 我的菜单

采购 - 应付账款(P)

- 【采购订单方案】
- 【采购对账方案】
- 【来料检验】
 - 【IQc检验记录表】
 - 【检验进度查询表】
- 【市场价格档案】
- 采购一揽子协议
- 采购申请(U)
- 采购报价单
- 采购订单
- 采购收货单
- 采购退货请求
- 采购退货
- 预付款申请(A)
- 预付款发票
- 应付发票
- 应付贷项凭证
- 应付预留发票(S)
- 重复交易(N)
- 重复交易模板(T)

【IQc检验记录表】

送检人 014924 编号
送检时间 2023-08-03 状态
供应商送货单号 2023080201

#	基础单据	采购订单号	来源单据号	来源单据行号	物料品号	物料品名	物料规格	送检数量(库存单位)
	采购订单	PO202307190555*	6975	1	97900216	轴心(粉末冶)	17.54*8.84	2,553

2,553

添加 取消 推送OA 打开OA 撤回OA

3. OA

主菜单 广东威铝铝业股份有限公司 韦彦

模块 拖拽与关联 我的菜单

采购 - 应付账款(P)

- 【采购订单方案】
- 【采购对账方案】
- 【来料检验】
 - 【IQC检验记录表】
 - 【检验进度查询表】
- 【市场价格档案】
- 采购一揽子协议
- 采购申请(U)
- 采购报价单
- 采购订单
- 采购收货单
- 采购退货请求
- 采购退货
- 预付款申请(A)
- 预付款发票
- 应付发票
- 应付贷项凭证
- 应付预留发票(S)
- 重复交易(N)
- 重复交易模板(T)

【IQC检验记录表】

送检人: 006232 编号: 1028 1028
 送检时间: 2023-08-03 状态: 未清
 供应商送货单号:

#	单位	实际计价数量	磅差	仓库	仓库名称	检验标识	检验状态	判定结果	供应商	供应商名称	要求检验完成日期	是否入库	OA流程ID	选择
1		30.6	-0.11088	S1	原材料仓	IQC-001028-001	正在检验		A1045	东莞江肇		待入库	3535737	<input checked="" type="checkbox"/>
2														<input type="checkbox"/>

30.6 -0.11088

更新 取消 推送OA 打开OA 撤回OA

4.IQC

https://oa.victoralu.com/spa/workflow/static4form/index.html?_rdm=169112509014#/main/workflow/req?iscreate=1&workflowid=672&isagent=0&beagenter=0&f_weaver_belongto_userid=&f_weaver_belongto_usertype=0&menulds=1,12&menuPathIds=1,12&preloadkey=169112509014×tamp=169112509014&_key=xeg0ht



广东威铝铝业股份有限公司

收发类型: N/A 填报日期: *

检验报告

检验信息						
订单号	PO202211120232	报检日期	2023-08-03	流程编号	QC-20230803296	
送检单号	IQC-001028-001	检验来源单据	来料检验	图号		
产品/物料编号	93900281	产品/物料名称	5052-H32/双面贴膜	版本号		
供应商/工作中心	东莞江肇 A1045	本工段	东莞江肇 A1045	下一工段	N/A	N/A
报检数量(总)	248	抽样数(总)		合格数(总)	0	
不良数(总)		不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00	

检验方案

抽样依据: GB/T2828.1 level II 《品管部检验判定规则》 备注: 如没有带出相关检验文件, 请点击《产品中心》查询或上传--> 上传附件 最大100M/个

图纸: MSOP SIP Control Plan

外观检验

抽样数/定数	合格数	不良数	判定
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1	外观						0			0.00	0.00

尺寸检验 (尺寸、色差仪等等)

抽样数/定数	合格数	不良数	判定
不良率(%)	0.00	合格率(%)	100.00

序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
1							0			0.00	0.00

外观检验												
抽样数/定额数				合格数				不良数				
不良率(%)				合格率(%)				判定				
<input type="checkbox"/>	序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
尺寸检验 (尺寸、色差仪等等)												
抽样数/定额数				合格数				不良数				
不良率(%)				合格率(%)				判定				
<input type="checkbox"/>	序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注 (公差)	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
其它检验 (包含破坏性测试、色板等等)												
抽样数/定额数				合格数				不良数				
不良率(%)				合格率(%)				判定				
<input type="checkbox"/>	序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
文检检验												
<input type="checkbox"/>	序号	文检项目	文件编号	已上传到数字档案	判定	上传附件		备注				
综合判定												
外观判定				尺寸判定				其它判定	文检判定			
综合判定 (系统判定)	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格			风险类型				风险类型备注				
拒收处理意见	<input checked="" type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 选别 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 其它											
申请:	填写:					审核:						

5.

其它检验 (包含破坏性测试、色板等等)												
抽样数/定额数				合格数				不良数				
不良率(%)		0.00		合格率(%)		100.00		判定		* <input type="button" value="v"/>		
<input type="checkbox"/>	序号	检验项目	检验内容/缺陷类型	备注	检验结果	不良等级	责任归属	抽样数/实检数	合格数	不良数	不良率(%)	合格率(%)
<input type="checkbox"/>	1	*	*		*	*	*	*	0	*	0.00	0.00
文检检验												
<input type="checkbox"/>	序号	文检项目	文件编号	已上传到数字档案	判定	上传附件		备注				
<input type="checkbox"/>	1	*		*	*	最大100M/个						
综合判定												
外观判定				尺寸判定				其它判定	文检判定			
综合判定 (系统判定)	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格			风险类型	*			风险类型备注				
拒收处理意见	<input type="radio"/> 生产部返工 <input type="radio"/> 让步放行 <input type="radio"/> 选别 <input type="radio"/> 批量返工 <input type="radio"/> 报废 <input type="radio"/> 退料 <input type="radio"/> 客户确认 <input type="radio"/> 其它											
申请:	填写:					审核:						



智能预测

已经过的节点

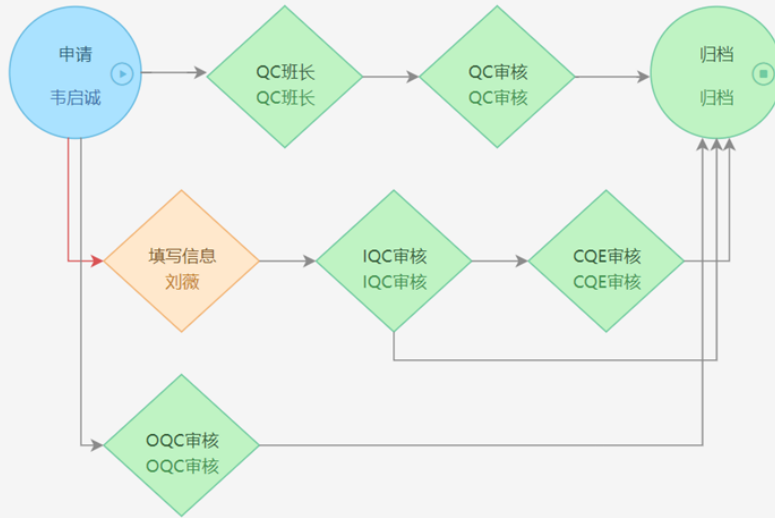
未经过的节点

当前节点

异常跳过的节点

已经过的出口

未经过的出口



6.OASAP



主菜单

- 广东威铝业股份有限公司
- 韦启诚
- 模块 拖放与关联
- 采购 - 应付账款(P)
 - 【采购订单方案】
 - 【采购对账方案】
 - 【来料检验】
 - 【IQC检验记录表】
 - 【检验进度查询表】
 - 【市场价格档案】
 - 采购一揽子协议
 - 采购申请(U)
 - 采购报价单
 - 采购订单
 - 采购收货单
 - 采购退货请求
 - 采购退货
 - 预付款申请(A)
 - 预付款发票
 - 应付发票
 - 应付货项凭证
 - 应付预留发票(S)
 - 重复交易(N)
 - 重复交易模板(T)

【IQC检验记录表】

送检人: 006232 编号: 1021 1021
送检时间: 2023-08-02 状态: 未清
供应商送货单号: 2023073101

#	位	实际计价数量	磅差	仓库	仓库名称	检验标识	检验状态	判定结果	供应商	供应商名称	要求检验完成日期	是否入库	OA流程ID	选择
1				51	原材料仓	IQC-001021-001	检验完成	合格	A2016	深圳泛海		已入库	3535308	<input type="checkbox"/>
2												待入库		<input type="checkbox"/>

分页: 1 / 1 页

更新 取消 推送OA 打开OA 撤回OA

