

-Standard Inspection Procedure

SIP.

The screenshot displays the VICTOR ERP system interface. On the left is a blue sidebar with the VICTOR logo and menu items: 待办事宜, 流程中心, 关注事宜, 新建流程, 扫码查询, 流转模板, 已办事宜, and 流程督办. The top navigation bar includes a home icon, a grid icon labeled '流程', a user dropdown labeled '人员', and a search bar with the placeholder '请输入关键词搜索'. Below the navigation bar, there is a '新建流程' button and tabs for '全部流程' and '我的收藏'. The main content area is divided into two sections. The top section, titled '行政管理(1)', contains a card for '会议室申请标准流程'. The bottom section, titled '产品档案中心(6)', contains a card for '数字档案-标准样品 Master Sample' and a card for '数字档案-标准作业指导书'. The '标准作业指导书 Standard Operating Procedure' card is highlighted with a red border and includes a star icon.

The screenshot shows the VICTOR QTM system interface. On the left is a navigation menu with the following items: TQM全面质量管理, Wiki知识库, APQP管理, ISO体系管理, TQM数字驾驶舱, 产品档案中心 (expanded), 产品文档查询, PPAP档案, 质量审批流程文档, 数字档案打印清单, SOP标准作业指导书..., SIP标准检验指导书..., 质量警报管理, WMS送检, 8D管理中心, 质量不良成本管理, 量检具管理. The main content area features a large banner for '产品档案' (Product Archive) and a 'PPAP档案流程申请入口' (PPAP Archive Process Application Entry) section with icons for DFM设计记录, 工程更改文件, 顾客工程批准, 设计FMEA, 材料/性能试验结果, SPC初始过程研究, 合格的实验室文件, and AAR外观批准报告. Below this is a '流程申请入口' (Process Application Entry) section with icons for 客户图纸, 内部图纸, SOP标准作业指导书, and SIP标准检验指导书 (highlighted with a red box).

1.

''''''''

''''

The screenshot shows the 'Standard Inspection Procedure' (标准检验指导书) form. The title is 'Standard Inspection Procedure'. The form is divided into several sections: '基本信息' (Basic Information), '产品信息' (Product Information), '工作中心' (Work Center), and '指导书上传' (Guidance Book Upload). The '基本信息' section includes fields for 申请人 (麦源贞), 申请部门 (董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课), 流程编号 (SIP20240316-0012), 上传类型 (新增), and 生效日期. The '产品信息' section includes 产品编码 (WHC021-01-01), 产品名称 (支架块/哑光黑喷漆/E-02359A), and 产品阶段 (量产). The '工作中心' section includes 工作中心 (包装) and 工序. The '指导书上传' section includes 文件编码 (SOP_WHC021-01-01_0002), 文件名称 (支架块_包装_SIP), 文件版本号 (重复提单, 请检查), 指导书(PDF) (test.pdf, 17.6K), 指导书(可编辑版) (test.xlsx, 10.7K), and 文件状态 (审核中). A QR code is located in the top right corner.

检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011

返回 流程状态 相关资源

批准 返回

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	已生效	
受控文件	SIP-WHC021-01-0	工序	

指导书上传

文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中

盖章后文件

确认图纸信息是否匹配 表单与实际指导书完全匹配 文件编码不匹配 文件名称不匹配 文件版本号不匹配

信息确认

本单存在“文件编码”或者“文件名称”或者“文件版本号”的情况之一，请检查无误后再提交。

确定 取消

VICTOR 威铝铝业

标准检验指导书
Standard Inspection Procedure



基本信息

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	文件编码	SIP-WHC021-01-01-0001	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	文件状态	已生效		
受控文件	SIP-WHC021-01-01-0001支架块A0	工作中心	包装	工序	

原流程可选范围：上述①②③完全一致

指导书上传

文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中



标准检验指导书

Standard Inspection Procedure



基本信息

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课
上传类型	废止	生效日期	
流程编号		失效日期	

历史版本流程信息

原流程	文件编码	文件名称
文件版本号	文件状态	
受控文件	工作中心	工序

意见审批

富 B I U S 字体 大小 A- A+ 常用批示语

流程测试自动填写签字意见

2. '''PE'''/PE

'''
'''
'''
'''
'''

3.

+

4.

1 +AAAB...
2 A0 A1A2...

5.

"" "" 1

6.

7.

检验指导书 Standard Inspection Procedure - 提交成功 SIP20240316-0011

概图 流程状态 相关资源

申请人	麦淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SIP20240316-0011
上传类型	修订	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	包装	工序	
------	----	----	--

历史版本流程信息

原流程	SIP-20240104809	文件名称	支架块_SIP
文件版本号	A0	已生效	
受控文件	SIP-WHC021-01-0	包装	工序

指导书上传

文件编码	SIP_WHC021-01-01_0001	文件名称	支架块_包装_SIP	文件版本号	A1
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K	指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K	文件状态	审核中

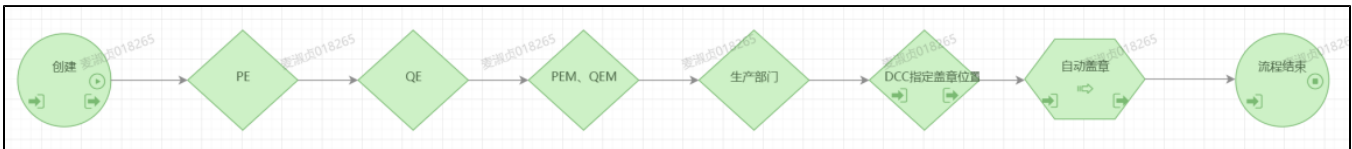
盖章后文件

确认图纸信息是否匹配 表单与实际指导书完全匹配 文件编码不匹配 文件名称不匹配 文件版本号不匹配

信息确认

本单存在“文件编码”或者“文件名称”或者“文件版本号”的情况之一，请检查无误后再提交。

确定 取消



(DCC · DCC

产品档案中心(1)

数字文档·文件分发回收流程

尹嘉伟011702

SIP

SIP S IP SIPa. BOMb. “”

SIP标准检验指导书

①

②

③

流程编号	流程状态	上传类型	文件编码	文件名称	版本号	生效日期	PDF/受控文件	可编辑文件	工作中心	工序	文件状态
SIP-20240504-0049	审核中	修订	SIP-WKD004-01-01-0001	激光固定架_包装_SIP	A1	2024-05-04		SIP-WKD004-01-01-0001激光固定架-A1.xlsx	包装	检验	已生效
SIP-20240427-0048	审核完成								包装		待提交
SIP-20240427-0047	审核完成	禁止	SIP-WBE019-01-06-0001						包装		待提交
SIP-20240426-0046	审核完成	禁止	SIP-WBE019-01-06-0001						包装		待提交
SIP-20240426-0041	审核完成	修订	SIP-WTB005-02-01-0001	散热器_包装_SIP	A8	2024-04-30	SIP-WTB005-02-01-0001散热器_包装_SIP-A8.pdf	SIP-WTB005-02-01-0001散热器_包装_SIP-A8.xlsx	包装		已生效
SIP-20240422-0040	审核完成	新增	SIP-WTC004-01-01-0001	720前面板_包装_SIP	A0	2024-04-22	SIP-WTC004-01-01-0001-720前面板-A0.pdf	SIP-WTC004-01-01-0001-720前面板-A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240422-0039	审核完成	新增	SIP-WTC004-02-01-0001	710前面板_包装_SIP	A0	2024-04-22	SIP-WTC004-02-01-710前面板-A0.pdf	SIP-WTC004-02-01-710前面板-A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240415-0037	审核完成	修订	SIP-WDD023-01-01-0001	散热器_包装_SIP	A1	2024-04-22	SIP-WDD023-01-01-0001散热器_A1.pdf	SIP-WDD023-01-01-0001散热器_A1.xlsx	包装		已生效
SIP-20240413-0036	审核完成	新增	SIP-WNB005-05-01-0001	0723桥接面板_包装_SIP	A0	2024-04-15	SIP-WNB005-05-01-00010723桥接面板 A0.pdf	SIP-WNB005-05-01-00010723桥接面板 A0.xlsx	包装		已生效
SIP-20240413-0035	审核完成	新增	SIP-WNB005-03-01-0001	187左侧盖_包装_SIP	A0	2024-04-13	SIP-WNB005-03-01-0001187左侧盖 A0.pdf	SIP-WNB005-03-01-0001187左侧盖 A0.xlsx	包装		已生效

共530条 1 2 3 4 5 ... 10 跳至 1 页