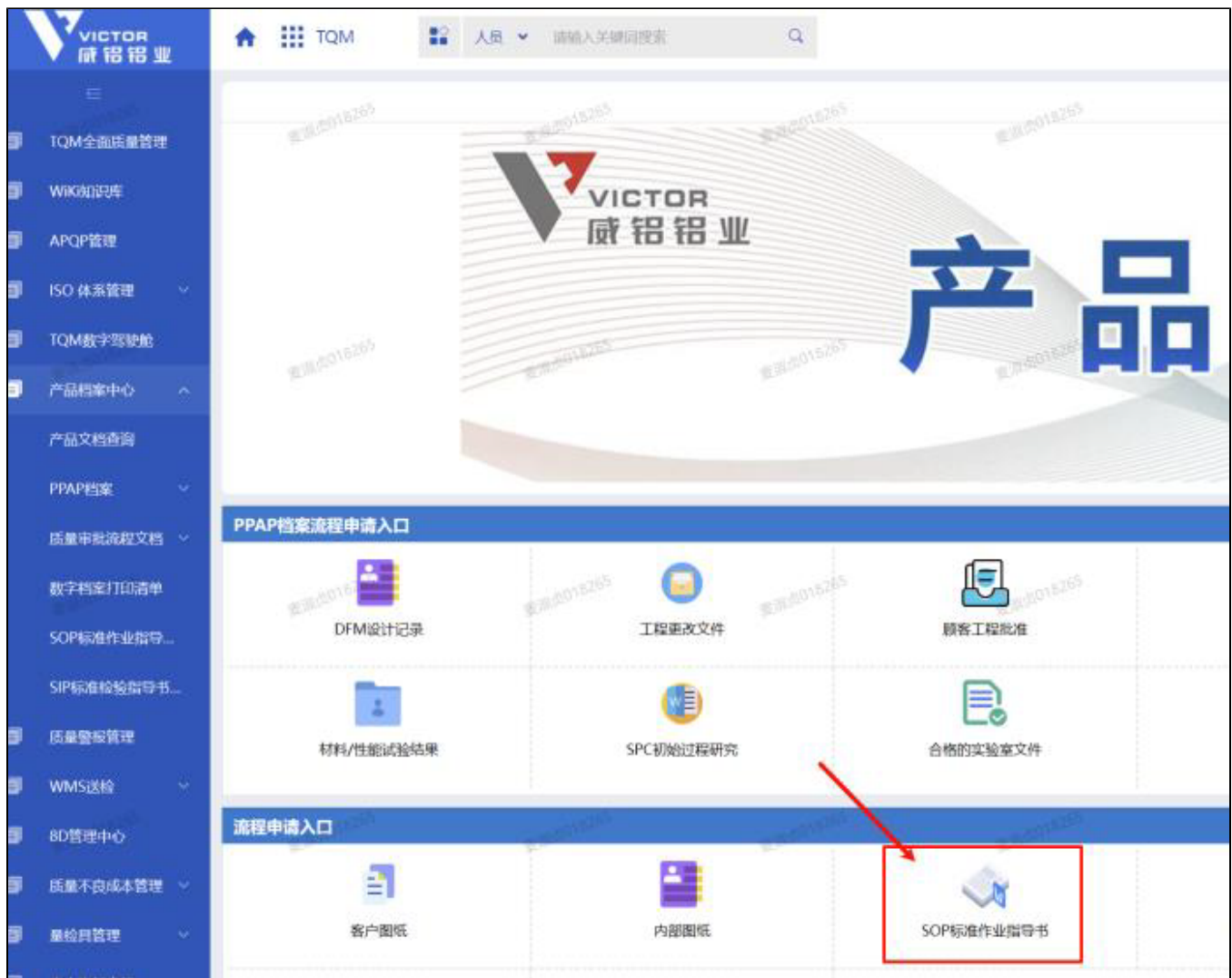


-(Standard Operating Procedure)

SOP-





1.

''''''''

''



标准作业指导书

Standard Operating Procedure



基本信息

申请人	袁淑贞	申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SOP-20240316-0020
上传类型	新增	生效日期		失效日期	

产品信息

产品编码	WHC021-01-01	产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
------	--------------	------	--------------------	------	----

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心	压铸披锋	工序	压铸披锋
------	------	----	------

每个产品每个工序只允许单次新增

指导书上传

文件编码	SOP_WH021-01-01_0001	文件名称	支架块_压铸披锋_SOP	文件版本号	重复提单, 请检查
指导书(PDF)	《内部图纸管理》流程说明2024 0301.pdf 894K	指导书(可编辑版)	BU团队成员分配-20231018.xlsx 16.5K	文件状态	审核中
盖章后文件					

SOP-20240316-0020

标准作业指导书

Standard Operating Procedure



申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课	流程编号	SOP-20240316-0020
生效日期		失效日期	
产品名称	支架块/哑光黑喷漆/E-02359A	产品阶段	量产
工作中心	压铸披锋	工序	压铸披锋
文件编码	01-01-0001	文件名称	支架块_压铸披锋_SOP
文件版本号		文件状态	重复提单, 请检查
指导书(PDF)	《内部图纸管理》流程说明2024 0301.pdf 894K	指导书(可编辑版)	BU团队成员分配-20231018.xlsx 16.5K
文件状态		文件状态	审核中

信息确认

这个“产品编码”、“工序”、“量产阶段”对应的图纸已存在历史记录, 本单据为重复提单, 请返回检查

确定
取消

"" SAPSAP

VICTOR 威铝铝业 标准作业指导书 Standard Operating Procedure

基本信息

申请人: 麦淑贞 申请部门: 董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课 流程编号: _____

上传类型: 修订 生效日期: _____ 失效日期: _____

产品信息

产品编码: WHC021-01-01 产品名称: 支架块/哑光黑喷漆/E-02359A 产品阶段: 量产

请点击查看对应的产成品信息

工作中心

工作中心: 压铸披锋 工序: 压铸披锋

历史版本流程信息

原流程: SOP-202310314958 原文件编码: SOP-WHC021-01-01-0001 原文件名称: 支架块_压铸披锋_SOP

原文件: SOP-WHC021-01-01-0001-支架块压铸披锋作业指导书A0 原文件版本号: A0 原文件状态: 已生效

指导书上传

只能看到上述①②③完全一致的原流程，然后选中目标流程

VICTOR 威铝铝业 标准作业指导书 Standard Operating Procedure

基本信息

申请人: 麦淑贞 申请部门: 董事长/运营总监/信息管理部/系统运维课 流程编号: _____

上传类型: 废止 生效日期: _____ 失效日期: _____

历史版本流程信息

原流程: _____ 原文件编码: _____ 原文件名称: _____

原文件: _____ 原文件版本号: _____ 原文件状态: _____

意见签批

富文本编辑器: B I U S 字体, 大小, 颜色, 背景色, 加粗, 斜体, 下划线, 列表, 链接, 插入, 删除, 常用批示语

流程测试自动填写签字意见

2. ""PE""/PE
- '''
- ''''
- '''
- '''
- '''
- 3.
- +
- 4.
- 1 +AAAB...
- 2 A0 A1A2...
- 5.

“ ” 1

6.

7.

“ ”

标准作业指导书

Standard Operating Procedure

信息不匹配，提交会报错

基本信息	
申请人	麦淑贞
上传类型	新增
申请部门	董事长/运营总监/信息管理部/系统运营课
生效日期	
流程编号	SOP-20240316-0021
失效日期	

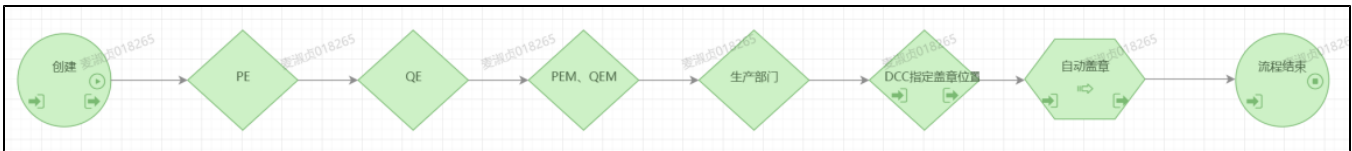
产品信息	
产品编码	WBE022-01-01
产品名称	005耳机滑管/喷砂灰色氧化/E-02489A
产品阶段	试产

工作中心	
工作中心	阳极氧化

指导书上传	
文件编码	SOP_WBE022-01-01
指导书(PDF)	test.pdf 17.6K
指导书(可编辑版)	test.xlsx 10.7K
文件版本号	AA
文件状态	审核中

确认图纸信息是否匹配 表单与实际指导书完全匹配 文件编码不匹配 文件名称不匹配 文件版本号不匹配

备注



(DCC · DCC



SOP

- 1 SOPSOP
- 2 SOP
- B OM
- "")

TQM 人员 请输入关键词搜索

SOP标准作业指导书

流程编号: [] 申请人: [选择人员] 申请部门: [] 上传类型: [] 物料编码: [] 产品阶段: []

文件编码: [] 文件名称: [] 版本号: [] 工序: [] 文件状态: [] 流程状态: []

流程编号	流程状态	上传类型	文件编码	文件名称	版本号	生效日期	PDF/受控文件	可编辑文件	工作中心	工序	文件状态	物料
SOP-20240506-0323	审核中	新增	SOP-WSR003-05-01-0020	6CAB摄像头_检验3_SOP	A0	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0021-6CAB摄像头检验3作业指导书A0.xlsx	包装	检验3	审核中	WSR
SOP-20240506-0322	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0020	6CAB摄像头_包装_SOP	A1	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0020-6CAB摄像头包装作业指导书A1.xlsx	包装	包装	审核中	WSR
SOP-20240506-0321	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0017	6CAB摄像头_气密检测_SOP	A3	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0017-6CAB摄像头气密检测作业指导书A3.xlsx	包装	气密检测	审核中	WSR
SOP-20240506-0320	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0018	6CAB摄像头_扫码_SOP	A1	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0018-6CAB摄像头扫码作业指导书A1.xlsx	包装	扫码	审核中	WSR
SOP-20240506-0319	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0016	6CAB摄像头_洁净擦拭_SOP	A1	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0016-6CAB摄像头洁净擦拭作业指导书A1.xlsx	包装	洁净擦拭	审核中	WSR
SOP-20240506-0318	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0019	6CAB摄像头_检验2_SOP	A1	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0019-6CAB摄像头检验2作业指导书A1.xlsx	包装	检验2	审核中	WSR
SOP-20240506-0317	审核中	修订	SOP-WSR003-05-01-0014	6CAB摄像头_包装清洗_SOP	A1	2024-05-11		SOP-WSR003-05-01-0014-6CAB摄像头包装清洗作业指导书A1.xlsx	包装清洗	包装清洗	审核中	WSR

共6505条 1 2 3 4 5 ... 10 页