

FMEA/FMEADesign FMEA/Process FMEA

DFMEA Design Failure Mode and Effects Analysis

\\.

PFMEA Process Failure Mode and Effects Analysis

/

新增

修改

废止

增加出货成品号

威铝铝业

①按需求选择<修订类型>，共有四种

注：物料描述只保留产品名称，系统自动带出的后缀信息手动删除修改后：2227充电桩外壳

发布信息

申请人姓名尹嘉伟

申请人工号011702

申请人部门运营本部/工程技术部/开发课/冲压开发组

文件状态

修订类型新增

发布日期2022-11-07

生效日期2022-11-07

失效日期

档案信息

客户CPC01

客户名称ChargePoint Inc.

SAP品号WCD002-01-01

物料描述

产品阶段量产-M

产品版本号

ERP旧品号

客户产品号22-002227-01

成本中心开发课

工段

工序

更新日期2023-11-06

SAP出货成品号WCD002-01-01

ERP出货成品号

项目

项目成本中心

文件编号

文件名称

文档版本号A

③版本号A/A相当于A/0,以此类推

备注：流程提交后文件编号系统自动生成

备注：FMEA 编制时间不得早于 Process Flow Chart

摘要2227充电桩外壳PFMEA, AA

PDF附件

上传附件

最大200M/个 *

文件原件附件

上传附件

最大100M/个 *

备注：线下GYAT成员内部项目组开会后确认文档无误后再上传系统。Get Your actions TOGETHER!

审批信息

QE审核焦龙龙

PE审核苏郁星

PM审批徐宁

抄送信息

核心小组成员徐宁 苏郁星 焦龙龙 高士龙 贺泽华 张之岭 颜志平 李春梅 苏健华

抄送部门

抄送人

备注：抄送信息：核心小组成员为必选抄送项，抄送部门(本部门及下级部门)和抄送人员为可选通知项。

④选择BU项目对应的负责人

⑤选择要通知到的部门或人员

⑥上述信息完成填写并确认无误后，点击右上方“提交”，流程转到<提交附件>节点

⑥在<提交附件>流程，先将系统自动生成的文件编号复制到需上传的原文档内

FMEA编号：PFMEA-M-WCD002-01-01-A-A

发布信息

申请人姓名苏郁星

申请人工号011041

申请人部门运营本部/工程技术部/开发课/冲压开发组

文件状态审批中

修订类型新增

发布日期2022-11-01

生效日期2022-07-01

失效日期

档案信息

客户CPC01

客户名称ChargePoint Inc.

SAP品号WCD002-01-01

物料描述

产品阶段量产-M

产品版本号

ERP旧品号

客户产品号22-002227-01

成本中心生产运营部

工段

工序

更新日期2023-06-30

SAP出货成品号WCD002-01-01

ERP出货成品号

项目

项目成本中心

文件编号PFMEA-M-WCD002-01-01-A-A

文件名称PFMEA_M_WCD002-01-01

文档版本号A

摘要2227充电桩外壳PFMEA, AA

PDF附件PFMEA-WCD002-01-01.pdf

348K

文件原件附件PFMEA-WCD002-01-01.xls

94.0K

备注：流程提交后文件编号系统自动生成

备注：FMEA 编制时间不得早于 Process Flow Chart

备注：线下GYAT成员内部项目组开会后确认文档无误后再上传系统。Get Your actions TOGETHER!

审批信息

QE审核焦龙龙

PE审核苏郁星

PM审批徐宁

抄送信息

核心小组成员贺泽华 徐宁 苏郁星 焦龙龙 高士龙 张之岭 李春梅 颜志平

抄送部门

抄送人

备注：抄送信息：核心小组成员为必选抄送项，抄送部门(本部门及下级部门)和抄送人员为可选通知项。

⑦填写文件摘要和上传附件，完成后点击“提交”

注：A.注意附件的文档版本号需与流程的文档版本号一致 B.带“*”选项为必填项

④ ⑤ ⑥ ⑦