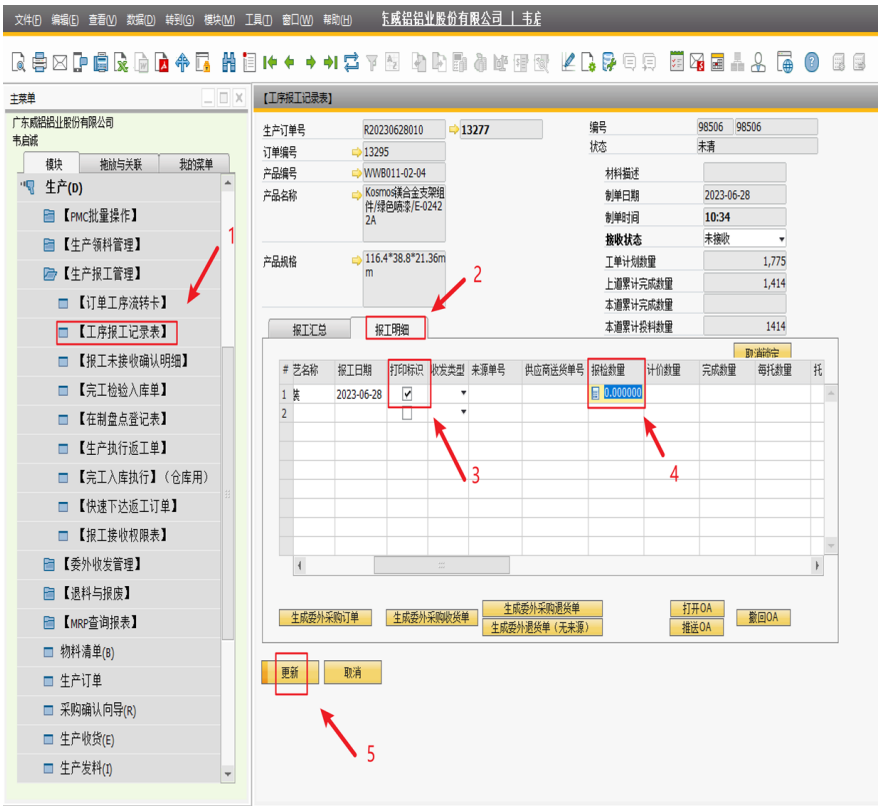
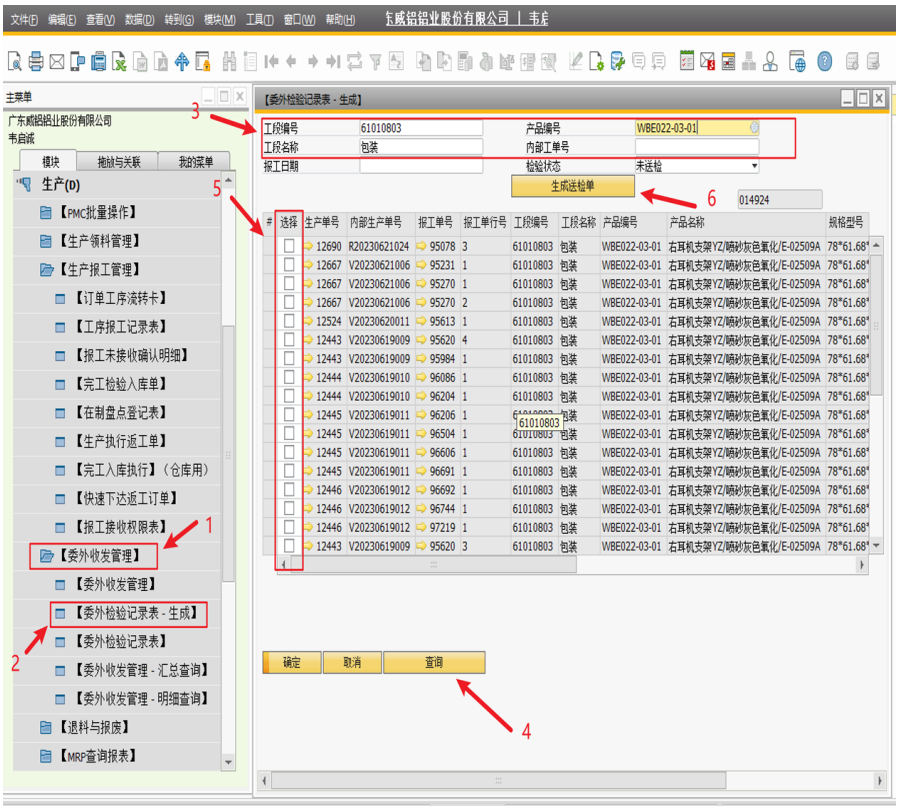
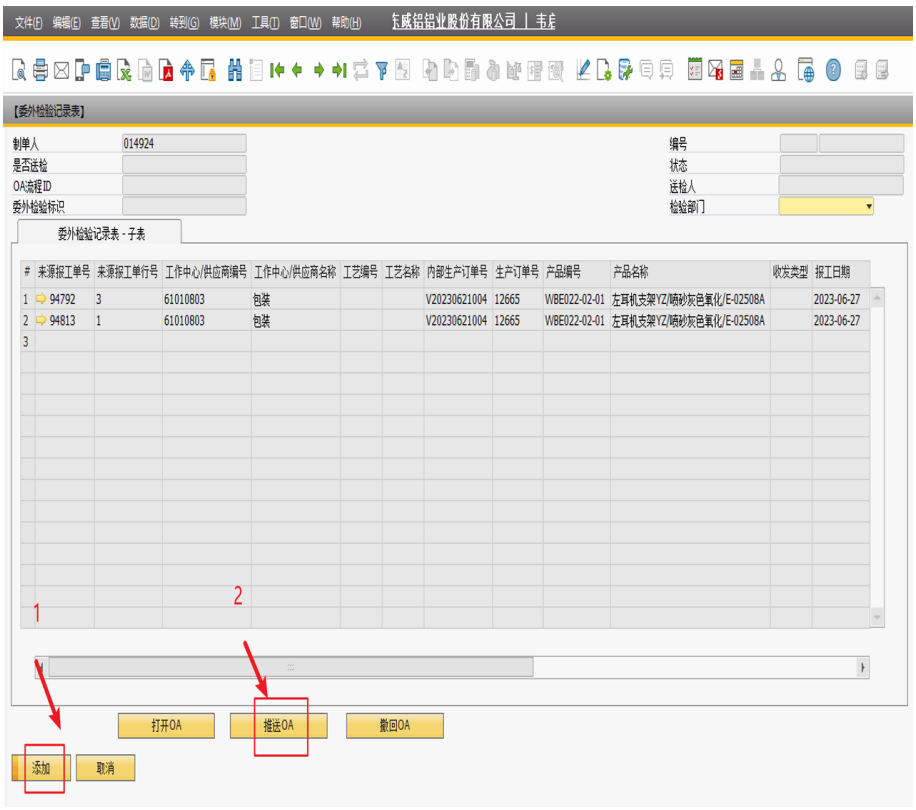
1.IPQC/OQC


主菜单
广东威铝铝业股份有限公司
韦启威
模块
拖放与关联
我的菜单
生产(D)
【PMC批量操作】
【生产领料管理】
【生产报工管理】
【订单工序流转卡】
【工序报工记录表】
【报工未接收确认明细】
【完工检验入库单】
【在制盘点登记表】
【生产执行返工单】
【完工入库执行】(仓库用)
【快速下达返工订单】
【报工接收权限表】
【委外收发管理】
【退料与报废】
【MRP查询报表】
物料清单(B)
生产订单
采购确认向导(R)
生产收货(E)
生产发料(I)
【工序报工记录表】
生产订单号
R20230628010
13277
订单编号
13295
产品编号
WWB011-02-04
产品名称
Kosmos铸合金支架组件/绿色喷涂/E-0242 2A
产品规格
116.4*38.8*21.36mm
编号
98506 98506
状态
未清
材料描述
制单日期
2023-06-28
制单时间
10:34
接收状态
未接收
工单计划数量
1,775
上道累计完成数量
1,414
本道累计完成数量
本道累计投料数量
1414
报工汇总
报工明细
取消指定
艺名称 报工日期 打印标识 收发类型 来源单号 供应商送货单号 报检数量 计价数量 完成数量 每托数量 托
1 装 2023-06-28
0.000000
2
生成委外采购订单
生成委外采购收货单
生成委外退货单
生成委外退货单(无来源)
打开OA
推送OA
撤回OA
更新
取消
1
2
3
4
5

2. -


主菜单
广东威铝铝业股份有限公司
韦启诚
模块
拖放与关联
我的菜单
生产(D)
【PMC批量操作】
【生产领料管理】
【生产报工管理】
【订单工序流转卡】
【工序报工记录表】
【报工未接收确认明细】
【完工检验入库单】
【在制盘点登记表】
【生产执行返工单】
【完工入库执行】（仓库用）
【快速下达返工订单】
【报工接收权限表】
【委外收发管理】
【委外收发管理】
【委外检验记录表 - 生成】
【委外检验记录表】
【委外收发管理 - 汇总查询】
【委外收发管理 - 明细查询】
【退料与报废】
【MRP查询报表】
【委外检验记录表 - 生成】
工段编号 61010803
工段名称 包装
报工日期
产品编号 WBE022-03-01
内部工单号
检验状态 未送检
生成送检单
014924
确定
取消
查询
1
2
3
4
5
6

3. OA

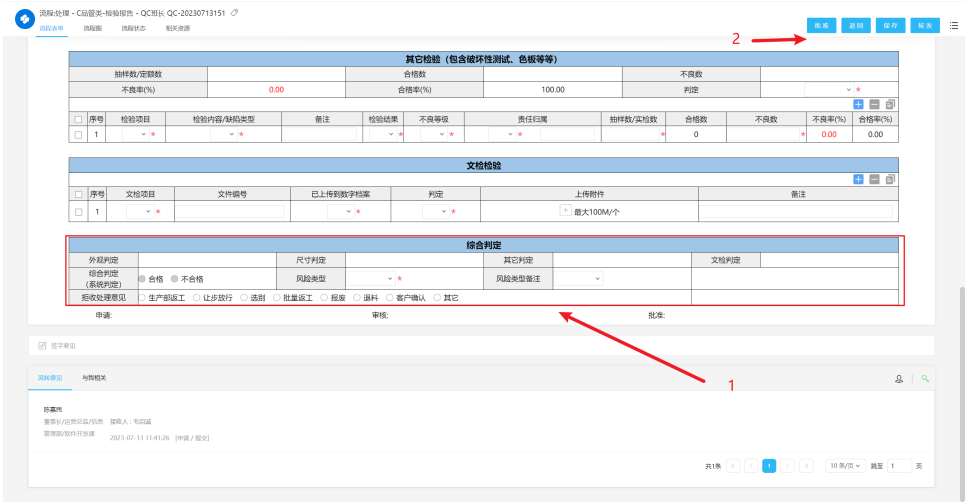

【委外检验记录表】
制单人 014924
是否送检
OA流程ID
委外检验标识
编号
状态
送检人
检验部门
委外检验记录表 - 子表
打开OA
推送OA
撤回OA
添加
取消
1
2

4.

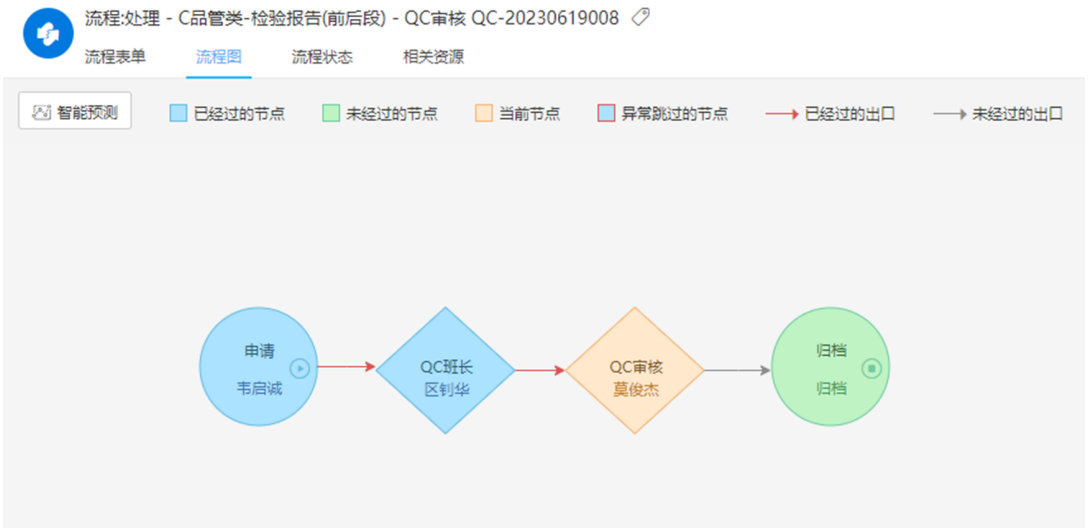
4.1“”“MSOP”“SIP”“Control Plan”.

4.2

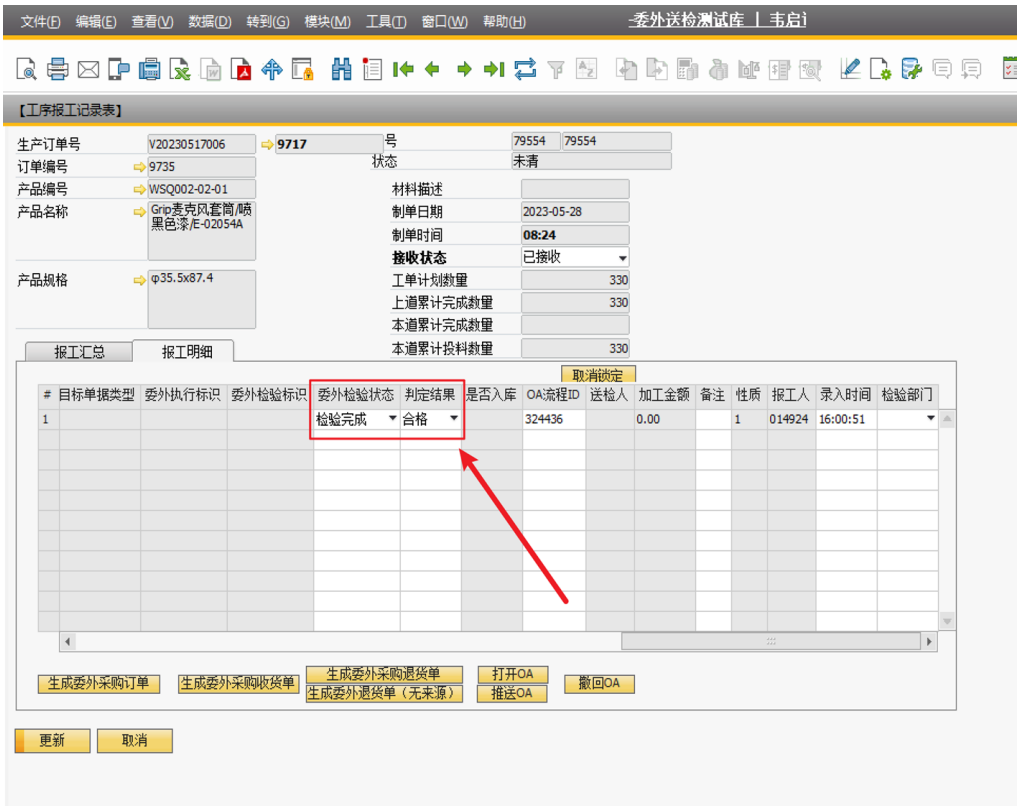
4.3


2
其它检验（包含破坏性测试、色板等等）
抽样数/定额数
合格数
不良数
不良率(%)
0.00
合格率(%)
100.00
判定
文检检验
综合判定
外观判定
尺寸判定
其它判定
文检判定
综合判定（系统判定）
合格
不合格
风险类型
风险类型备注
拒收处理意见
生产部返工
让步放行
选别
批量返工
报废
退料
客户确认
其它
申请:
审核:
批准:
1

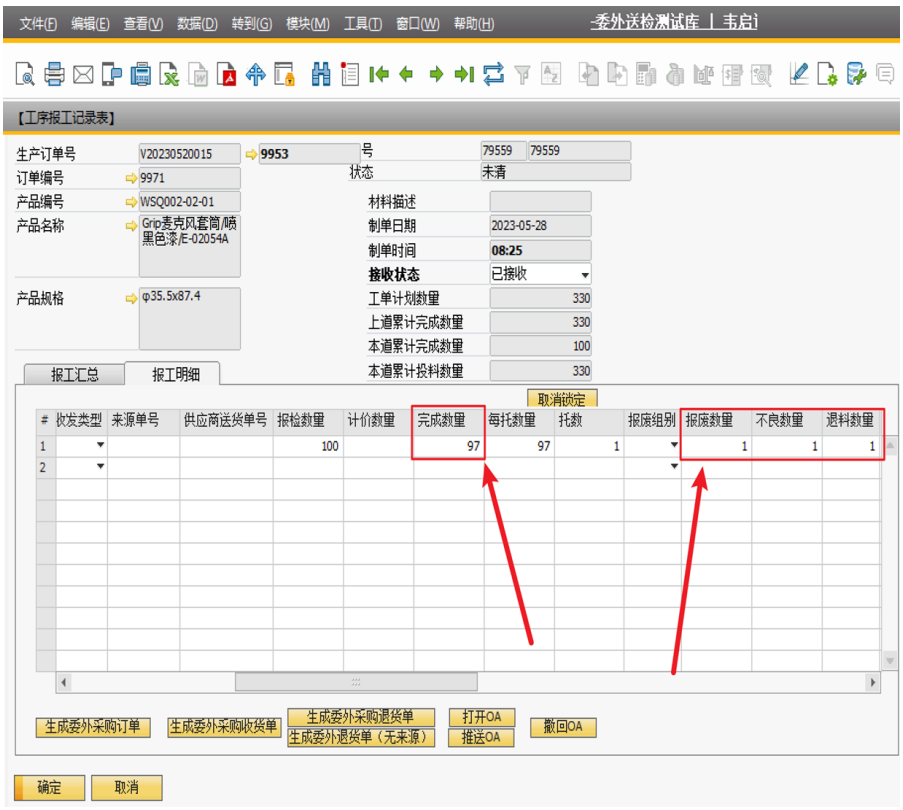
5.OA


流程:处理 - C品管类-检验报告(前后段) - QC审核 QC-20230619008
流程表单
流程图
流程状态
相关资源
智能预测
已经过的节点
未经过的节点
当前节点
异常跳过的节点
已经过的出口
未经过的出口
申请
韦启诚
QC班长
区钊华
QC审核
莫俊杰
归档
归档

6.OASAP

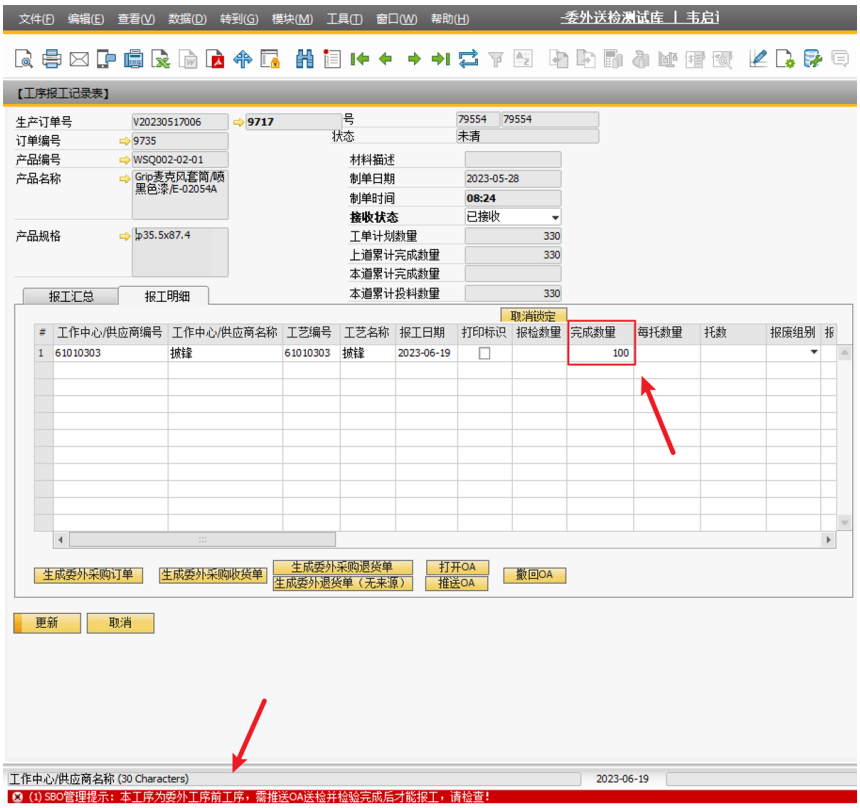

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
委外送检测试库 | 韦启j
【工序报工记录表】
生产订单号 V20230517006 9717 号 79554 79554
订单编号 9735
产品编号 WSQ002-02-01
产品名称 Grip麦克风套筒/哑黑色漆/E-02054A
产品规格 φ35.5x87.4
状态 未清
材料描述
制单日期 2023-05-28
制单时间 08:24
接收状态 已接收
工单计划数量 330
上道累计完成数量 330
本道累计完成数量
本道累计投料数量 330
报工汇总
报工明细
取消锁定
目标单据类型 委外执行标识 委外检验标识 委外检验状态 判定结果 是否入库 OA流程ID 送检人 加工金额 备注 性质 报工人 录入时间 检验部门
1 检验完成 合格 324436 0.00 1 014924 16:00:51
生成委外采购订单
生成委外采购收货单
生成委外采购退货单
生成委外退货单（无来源）
打开OA
推送OA
撤回OA
更新
取消

7.“”””””””

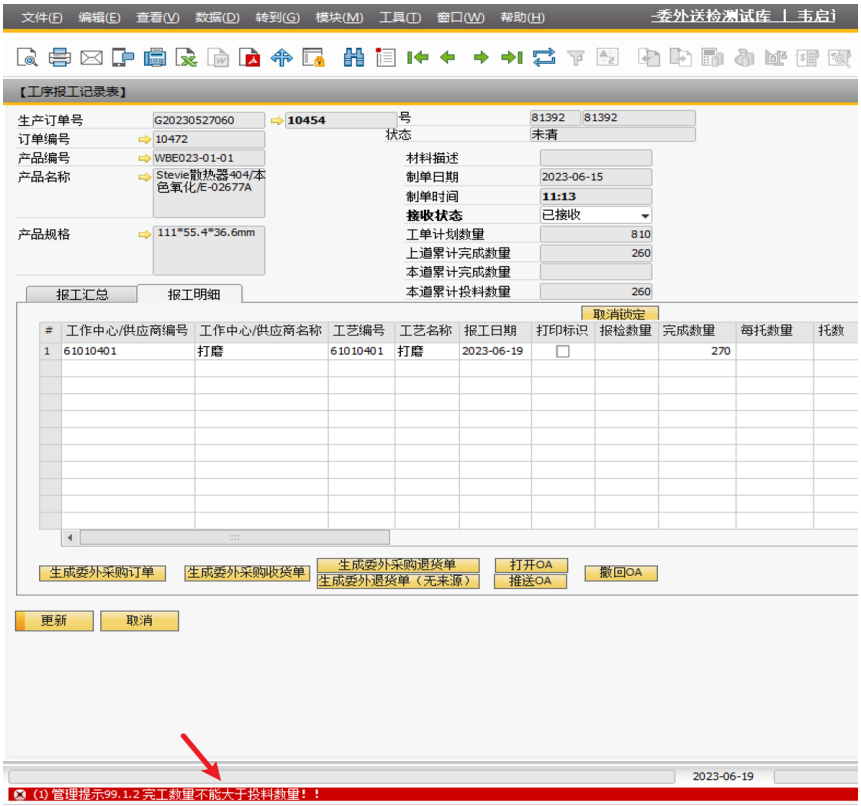

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
委外送检测试库 | 韦启j
【工序报工记录表】
生产订单号 V20230520015 9953 号 79559 79559
订单编号 9971
产品编号 WSQ002-02-01
产品名称 Grip麦克风套筒/哑黑色漆/E-02054A
产品规格 φ35.5x87.4
状态 未清
材料描述
制单日期 2023-05-28
制单时间 08:25
接收状态 已接收
工单计划数量 330
上道累计完成数量 330
本道累计完成数量 100
本道累计投料数量 330
报工汇总
报工明细
取消锁定
收发类型 来源单号 供应商送货单号 报检数量 计价数量 完成数量 每托数量 托数 报废组别 报废数量 不良数量 退料数量
1 100 97 97 1 1 1 1
2
生成委外采购订单
生成委外采购收货单
生成委外采购退货单
生成委外退货单（无来源）
打开OA
推送OA
撤回OA
确定
取消

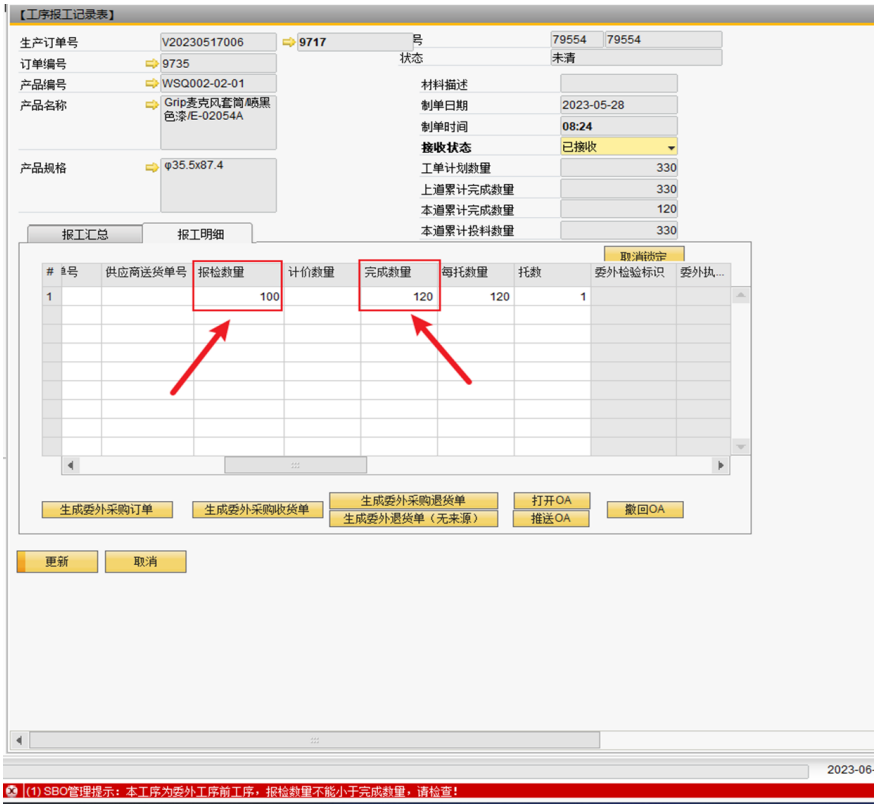
OA

“”””””


文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
-委外送检测试库 丨 韦启i
【工序报工记录表】
生产订单号 V20230517006 9717 号 79554 79554
订单编号 9735 状态 未清
产品编号 WSQ002-02-01
产品名称 Grip麦克风套筒/喷黑色漆/E-02054A
产品规格 Φ35.5x87.4
材料描述
制单日期 2023-05-28
制单时间 08:24
接收状态 已接收
工单计划数量 330
上道累计完成数量 330
本道累计完成数量
本道累计投料数量 330
报工汇总 报工明细
取消锁定
工作中心/供应商编号 工作中心/供应商名称 工艺编号 工艺名称 报工日期 打印标识 报检数量 完成数量 每托数量 托数 报废组别
1 61010303 披锋 61010303 披锋 2023-06-19 100
生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单（无来源） 打开OA 推送OA 撤回OA
更新 取消
工作中心/供应商名称 (30 Characters) 2023-06-19
(1) SBO管理提示：本工序为委外工序前工序，需推送OA送检并检验完成后才能报工，请检查！

+++=


文件(F) 编辑(E) 查看(V) 数据(D) 转到(G) 模块(M) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
-委外送检测试库 丨 韦启i
【工序报工记录表】
生产订单号 G20230527060 10454 号 81392 81392
订单编号 10472 状态 未清
产品编号 WBE023-01-01
产品名称 Stevie散热器404/本色氧化/E-02677A
产品规格 111*55.4*36.6mm
材料描述
制单日期 2023-06-15
制单时间 11:13
接收状态 已接收
工单计划数量 810
上道累计完成数量 260
本道累计完成数量
本道累计投料数量 260
报工汇总 报工明细
取消锁定
工作中心/供应商编号 工作中心/供应商名称 工艺编号 工艺名称 报工日期 打印标识 报检数量 完成数量 每托数量 托数
1 61010401 打磨 61010401 打磨 2023-06-19 270
生成委外采购订单 生成委外采购收货单 生成委外采购退货单 生成委外退货单（无来源） 打开OA 推送OA 撤回OA
更新 取消
2023-06-19
(1) 管理提示99.1.2 完工数量不能大于投料数量！！


【工序报工记录表】
生产订单号
V20230517006
9717
号
79554
79554
订单编号
9735
状态
未清
产品编号
WSQ002-02-01
材料描述
产品名称
Grip麦克风套筒/喷黑色漆/E-02054A
制单日期
2023-05-28
制单时间
08:24
接收状态
已接收
产品规格
φ35.5x87.4
工单计划数量
330
上道累计完成数量
330
本道累计完成数量
120
本道累计投料数量
330
报工汇总
报工明细
取消锁定
批号
供应商送货单号
报检数量
计价数量
完成数量
每托数量
托数
委外检验标识
委外执...
1
100
120
120
1
生成委外采购订单
生成委外采购收货单
生成委外采购退货单
生成委外退货单（无来源）
打开OA
推送OA
撤回OA
更新
取消
2023-06-
(1) SBO管理提示：本工序为委外工序前工序，报检数量不能小于完成数量，请检查！