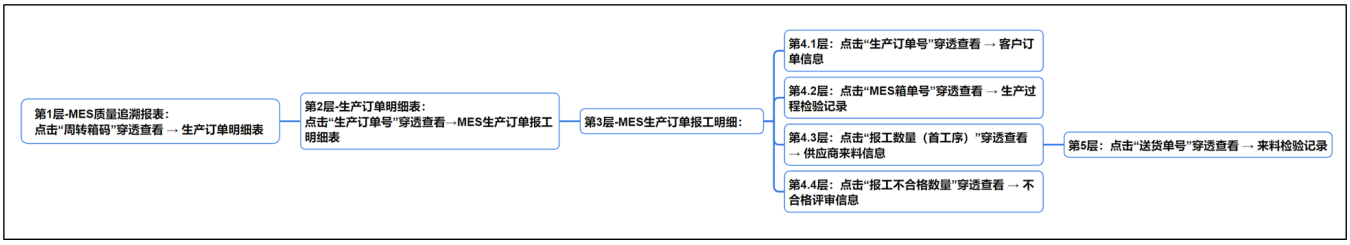
MES

MES

MES

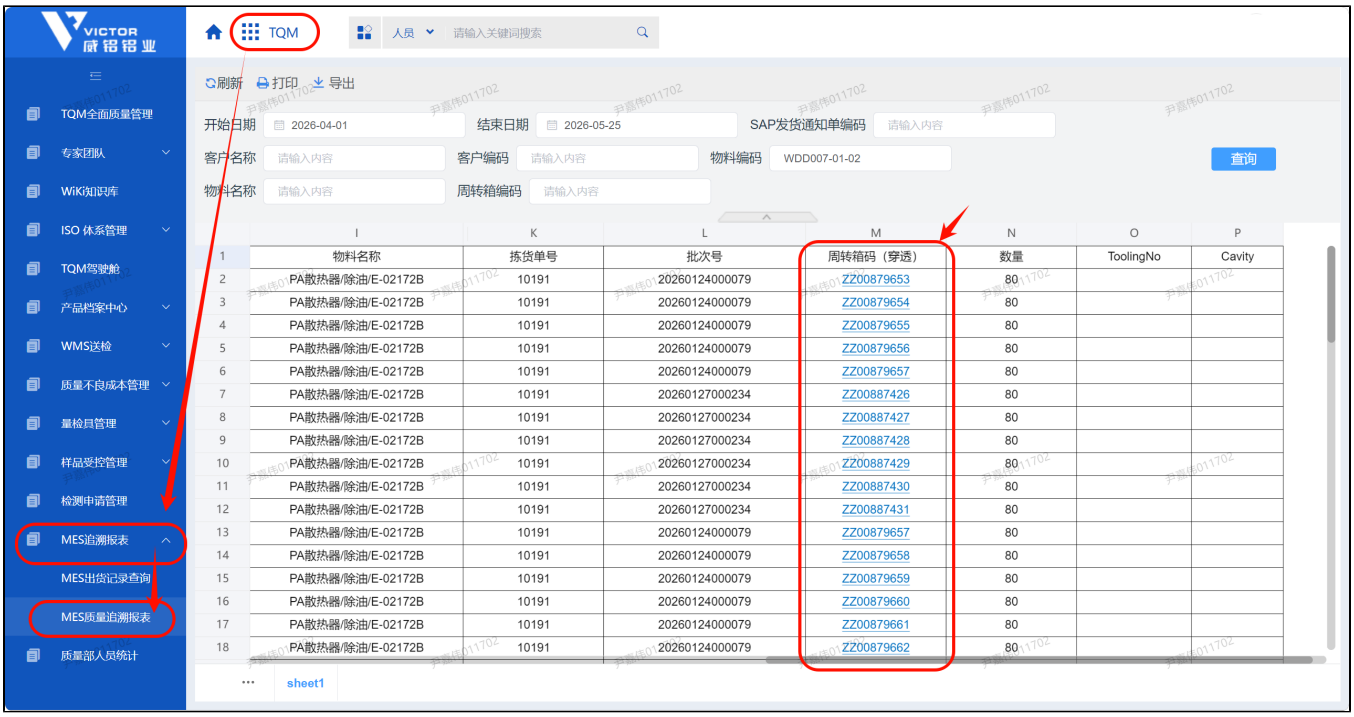
MES

1.
2.
3.
4.
5.



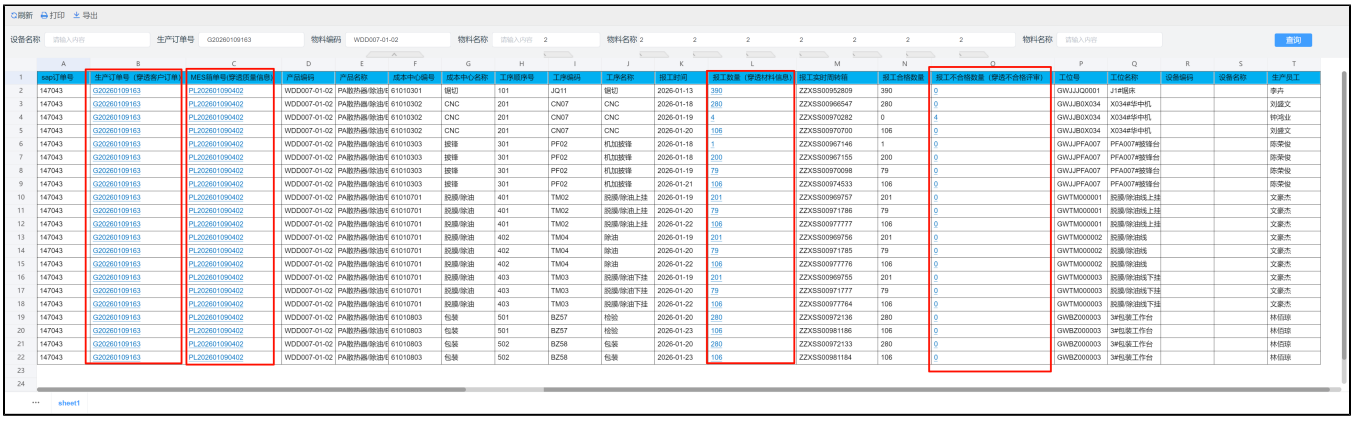
1	MES	MES	ToolingNoCavity
2	MES		ToolingNoCavity
3	MES		SAPMES
4.1	“”		
4.2	“MES”	MES	
4.3	“”		
4.4	“”		
5	“”		

1.



	I	K	L	M	N	O	P
1	物料名称	拣货单号	批次号	周转箱码（穿透）	数量	ToolingNo	Cavity
2	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879653	80		
3	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879654	80		
4	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879655	80		
5	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879656	80		
6	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879657	80		
7	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887426	80		
8	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887427	80		
9	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887428	80		
10	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887429	80		
11	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887430	80		
12	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260127000234	ZZ00887431	80		
13	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879657	80		
14	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879658	80		
15	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879659	80		
16	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879660	80		
17	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879661	80		
18	PA散热器/除油/E-02172B	10191	20260124000079	ZZ00879662	80		

2.



3.

MES

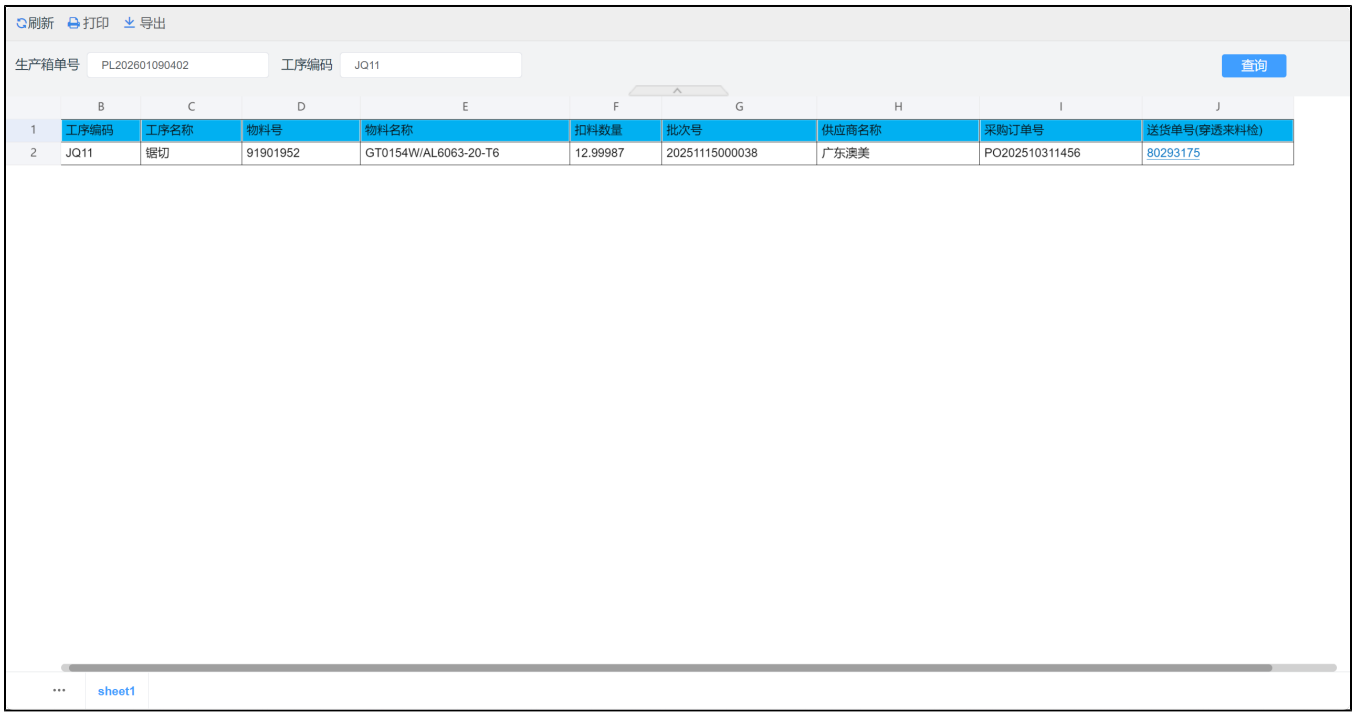
刷新 打印 导出

箱单号 PL202601090402 查询

	A	B	C	D	E	F	G
1	生产过程检验记录						
2	检验单号	来源单号	物料编码	检验工序号	检验工序	检验结果	检验审批
3	QB2601180049	PL2026010904(	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过
4	QB2601200113	PL2026010904(	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过

··· sheet1

4.



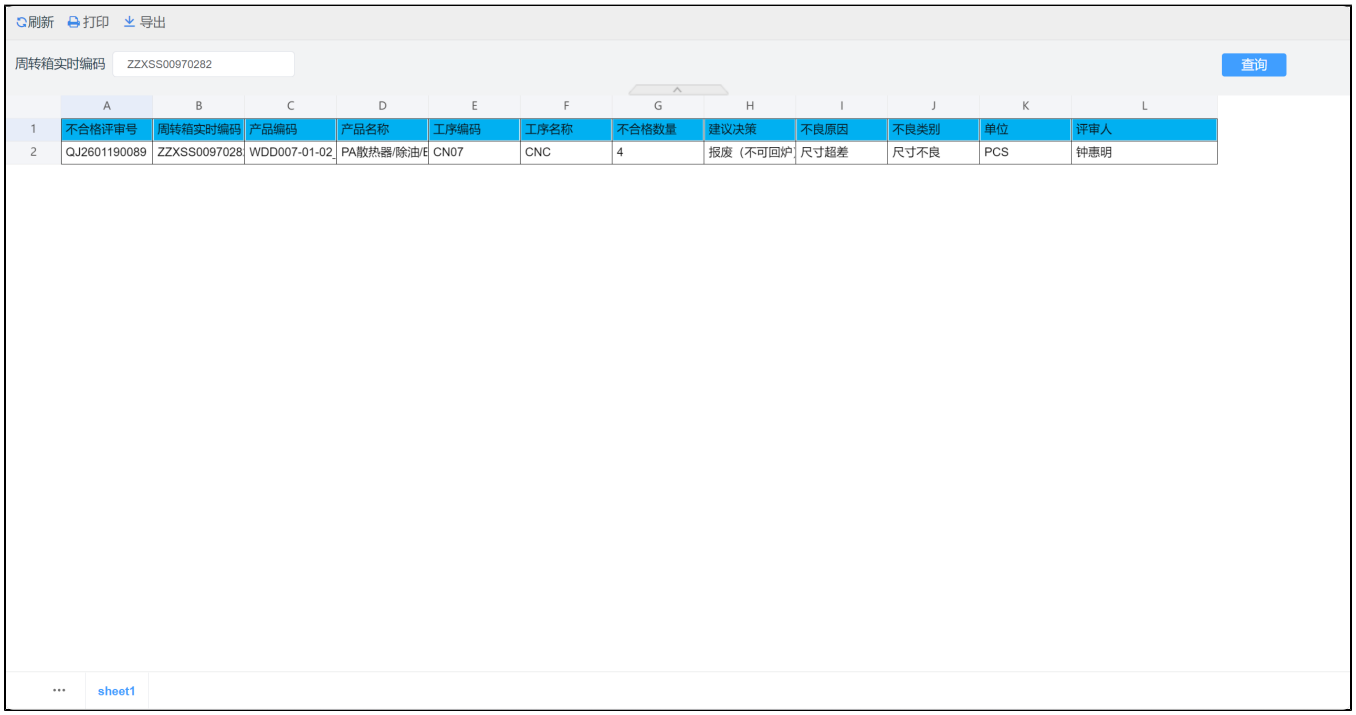
	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	工序编码	工序名称	物料号	物料名称	扣料数量	批次号	供应商名称	采购订单号	送货单号(穿透来料检)
2	JQ11	锯切	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	12.99987	20251115000038	广东澳美	PO202510311456	80293175

5.

刷新 打印 导出

供应商送货单号 80293175 物料编码 91901952 查询

	A	B	C	D	E	F	G
1	检验单号	送货单号	物料编码	物料名称	送检数量	单位	报检人
2	QB2511150149	80293175	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	5670	支	李回波

sheet1

6.