

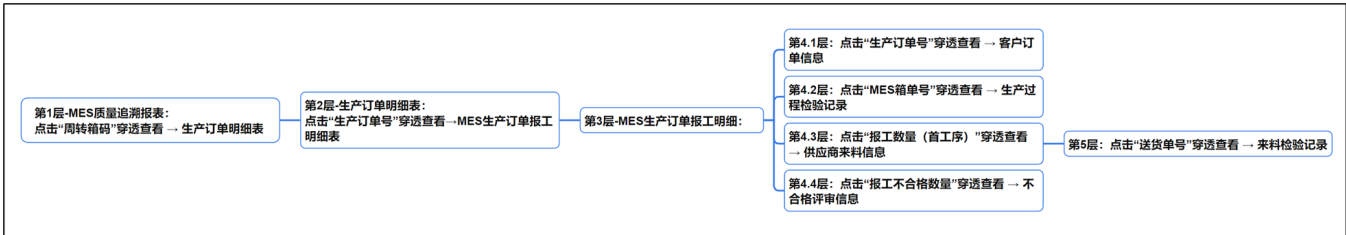
# MES

MES

MES

MES

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.



1	MES	MES	ToolingNoCavity
2	MES		ToolingNoCavity
3	MES		SAPMES
4.1	""		
4.2	"MES"	MES	
4.3	""		
4.4	""		
5	""		

1.



刷新 打印 导出

箱单号  查询

	A	B	C	D	E	F	G
1	生产过程检验记录						
2	检验单号	来源单号	物料编码	检验工序号	检验工序	检验结果	检验审批
3	QB2601180049	PL20260109040	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过
4	QB2601200113	PL20260109040	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过

... sheet1

4.

刷新 打印 导出

生产箱单号  工序编码  查询

	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	工序编码	工序名称	物料号	物料名称	扣料数量	批次号	供应商名称	采购订单号	送货单号(穿透来料检)
2	JQ11	锯切	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	12.99987	20251115000038	广东澳美	PO202510311456	80293175

... sheet1

5.

刷新 打印 导出

供应商送货单号 80293175 物料编码 91901952 查询

	A	B	C	D	E	F	G
1	检验单号	送货单号	物料编码	物料名称	送检数量	单位	报检人
2	QB2511150149	80293175	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	5670	支	李回波

... sheet1

6.

刷新 打印 导出

周转箱实时编码 ZZXS00970282 查询

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	不合格评审号	周转箱实时编码	产品编码	产品名称	工序编码	工序名称	不合格数量	建议决策	不良原因	不良类别	单位	评审人
2	QJ2601190089	ZZXS00970282	WDD007-01-02	PA散热器/除油	CN07	CNC	4	报废 (不可回炉)	尺寸超差	尺寸不良	PCS	钟惠明

... sheet1