

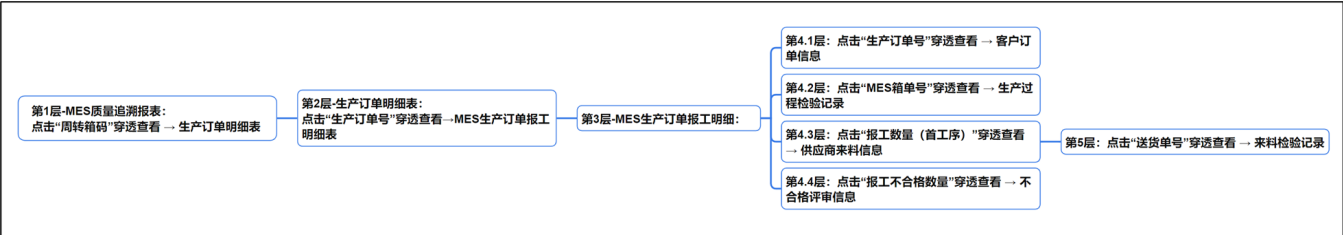
MES

MES

MES

MES

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.



1	MES	MES	ToolingNoCavity
2	MES		ToolingNoCavity
3	MES		SAPMES
4.1	"MES"		
4.2	"MES"	MES	
4.3	"MES"		
4.4	"MES"		
5	"MES"		

1.

刷新打印导出

箱单号

PL202601090402

查询

	A	B	C	D	E	F	G
1	生产过程检验记录						
2	检验单号	来源单号	物料编码	检验工序号	检验工序	检验结果	检验审批
3	QB2601180049	PL20260109040	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过
4	QB2601200113	PL20260109040	WDD007-01-02	CN07	CNC	合格	通过

...

sheet1

4.

刷新打印导出

生产箱单号

PL202601090402

工序编码

JQ11

查询

	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	工序编码	工序名称	物料号	物料名称	扣料数量	批次号	供应商名称	采购订单号	送货单号(穿透来料检)
2	JQ11	锯切	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	12.99987	20251115000038	广东澳美	PO202510311456	80293175

...

sheet1

5.

刷新打印导出

供应商送货单号80293175物料编码91901952

查询

	A	B	C	D	E	F	G	
1	检验单号	送货单号	物料编码	物料名称	送货数量	单位	报检人	
2	QB2511150149	80293175	91901952	GT0154W/AL6063-20-T6	5670	支	李回波	

...

sheet1

6.

刷新打印导出

周转箱实时编码ZZXSS00970282

查询

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
1	不合格评审号	周转箱实时编码	产品编码	产品名称	工序编码	工序名称	不合格数量	建议决策	不良原因	不良类别	单位	评审人	
2	QJ2601190089	ZZXSS0097028	WDD007-01-02	PA散热器/除油/	CN07	CNC	4	报废（不可回炉	尺寸超差	尺寸不良	PCS	钟惠明	

...

sheet1