

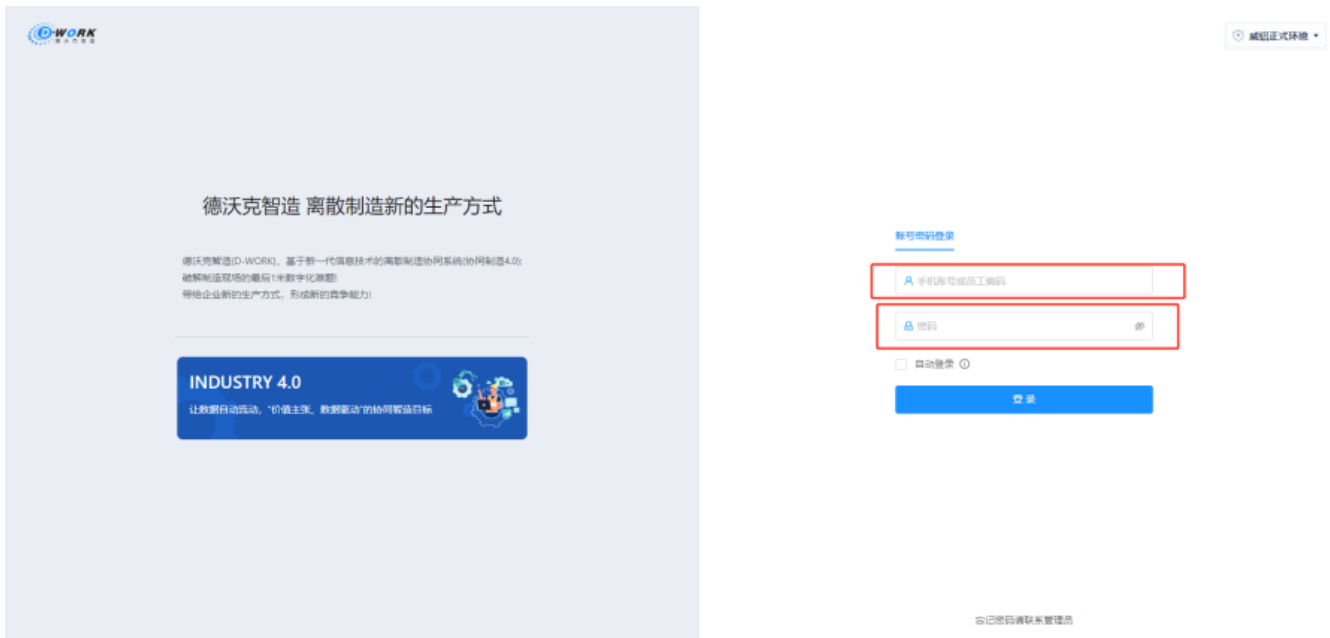
MES



MESV3.0

PC

<http://mes.victoralu.com/dwork-business-wlzs>



PDA

PDA



PDA

1mes.victoralu.com
280

3httpshttps

4

3:08

< 账号登录

设置服务器地址

mes.victoralu.com 1、输入地址

80 2、端口默认为80

https 3、点击下一步

下一步

配置服务器参数登录具体组织



扫码添加

PDA

1

3:09

< 服务器地址

选择环境

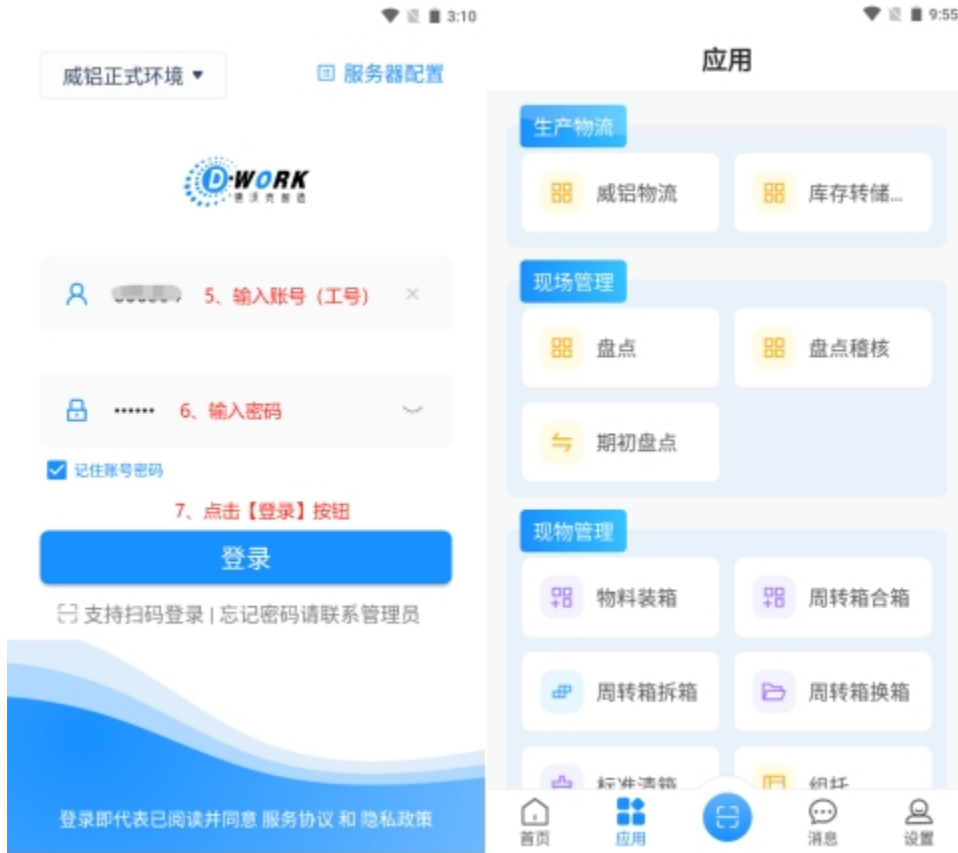
威铝正式环境

4、点击【确定】

确定

PDA

1



MES/MES/OAMES
1MES MES-
20A MES

MES异常报表-全工序

2025-06-21 星期六 13:01:14

成本中心名称 威铝生产订单号 产品编码 工序名称 计划生产数量

转化/脱油/清...	T20250506042	WWB016-01	手动清洗2	960
CNC	T20250506042	WWB016-01	CNC	960
镀锌	T20250506042	WWB016-01	机加镀锌	960
数控打磨机	T20250506042	WWB016-01	五轴激光2	960
脱脂/脱油	T20250506042	WWB016-01	脱脂/脱油上挂	960

待生产任务清单-统计

工段名称	工序名称	物料编码	物料名称	报工数量

待检验清单-统计

检验结果	审批状态	物料编码	物料名称	穴号	报检数量

待生产拉料/入库清单-统计

创建日期	工段名称	目标工序	物料名称	数量
2025-6-20 13:46	机加镀锌	五轴激光2	Y铝管/半成品/M-02898...	1400
2025-6-21 10:22	去水口	261预热/压铸半成品/...		5610
2025-6-21 10:42	切边	把手/压铸半成品/M-024...		2880
2025-6-21 10:45	切边	ACE后盖/压铸成品/M-022...		5662
2025-6-21 10:55	去水口	把手/压铸半成品/M-022...		1200
2025-6-21 11:30	脱脂/脱油...	研磨线检	Y铝管/半成品/M-02898...	1600

待生产备料清单-统计

领用部门	物料编码	物料名称	仓库名称	数量
压铸振动	WSR004-01-YZ	TAA图像头前...	压铸半成品仓	10000

待生产退料清单-统计

来源单据类型	物料编码	物料名称	数量

待退料清单-统计

退料部门编码	物料编号	物料名称	数量

待其他出库清单-统计

部门名称	物料编码	物料名称	仓库名称	数量

待其他入库清单(回炉)-统计

创建日期	部门名称	物料编码	物料名称	仓库名称	数量
2025-06-20	压铸	92900122	ADC12-R... 压铸未料...		0.54
2025-06-20	压铸	92900122	ADC12-R... 压铸未料...		5.83
2025-06-20	压铸	92900122	ADC12-R... 压铸未料...		3.3
2025-06-20	压铸	92900122	ADC12-R... 压铸未料...		46

不合格评审清单-统计

创建日期	是否评审	OA审批	工序名称	物料名称	数量	决策
2025-06-14	已评审		五轴激光2	Y铝管/半...	1	报废 (不...
2025-06-19	已评审		包装	Y铝管/铝...	198	退货
2025-06-19	已评审		五轴激光1	Y铝管/半...	19	报废 (不...
2025-06-20	已评审		包装	Y铝管/铝...	427	退货

未处理异常物料-统计

创建日期	工段	物料名称	不良原因	数量	决策
2025-06-20	阳极氧化	WWB016-01... Y铝管/铝...		214	

1MES

2

可通过筛选仓库或课、工段对账

如果只导车间或只导仓库的，也可以选上面的仓库归属

工单编号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
物料编码	物料名称	在制品编码	在制品名称	物料状态	仓库编码	仓库名称	仓库	位置名称	位置备注		
1	01110036	B001-01-01纸箱	01110036	WBB001-01-01纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区13货架B层04库位	包装材料仓		
2	01110130	B022-02-01纸箱	01110130	WAB022-02-01纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓		
3	01110182	3001-07-01 纸箱	01110182	WBB001-07-01 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓		材料仓		
4	01110235	B094-07-01 纸箱	01110235	WAB094-07-01 纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架C层01库位	包装材料仓		
5	01110415	B094-12-01 纸箱	01110415	WAB094-12-01 纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架C层01库位	包装材料仓		
6	01110431	3001-06-02 纸箱	01110431	WBB001-06-02 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区13货架B层04库位	包装材料仓		
7	01110512	A015-03-01 纸箱	01110512	WKA015-03-01 纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区08货架B层02库位	包装材料仓		
8	01110513	A015-04-01 纸箱	01110513	WKA015-04-01 纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区08货架B层02库位	包装材料仓		
9	01110580	B116-05- 纸箱/K	01110580	WAB116-05- 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架D层01库位	包装材料仓		
10	01110657	纸箱/K=K	01110657	纸箱/K=K	合格	4V	工程材料仓	1厂2楼D区15货架B层04库位	工程材料仓		
11	01110741	纸箱/K=K	01110741	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层02库位	包装材料仓		
12	01110743	纸箱/K=K	01110743	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层04库位	包装材料仓		
13	01110757	纸箱/A=B	01110757	纸箱/A=B	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架B层04库位	包装材料仓		
14	01110758	纸箱/K=K	01110758	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层02库位	包装材料仓		
15	01110759	纸箱/K=K	01110759	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架B层01库位	包装材料仓		

1PDA

1-1

1-2PDA

生产执行

PDA执行工位退料操作

条码

请扫描或输入条码

查询

任务调度列表

压铸

生产执行

生产拉料/入库

备品备件绑定

设备调度

设备调机

首检调整

工位退料

1、点击进入【工位退料】

生产物流

生产收发管理

委外备料

委外收发管理

库存转储管理

首页

应用



消息

设置

工位 GWJJA00047-A047#兄弟机

工位信息 展开

位置 WZ001944-2厂1楼D区04列

物料关联周转 **注意：目标退料位置要扫到工位所在区域对应所在的线边仓位置；**

WDD007-01-02_JQ11_101-PA散... (2/2)

ZZ00660779-虚拟周转箱546592

* 数量: 390

ZZ00660783-虚拟周转箱546596

* 数量: 390

1-2、点击提交

全选

已选 2箱

保存

提交

德沃克智造

首页 × 周转箱实时 ×

尹嘉伟

2-1、输入目标退料位置编码后，勾选需打印的周转箱，最后点击打印即可

位置编码: WZ001944 搜索

批量导入 导出数据 直连打印 周转箱实时打印-实时... 打印 期初导入 全部 1 | 六号筛选 +

周转箱编码	物料编码	物料名称	数量	装载物料状态类型	仓库名称	位置名称	操作
<input checked="" type="checkbox"/>	ZZ00660783	WDD007-01-02_JQ11_101	390	常规	CNC线边仓	2厂1楼D区04列	装箱
<input checked="" type="checkbox"/>	ZZ00660779	WDD007-01-02_JQ11_101	390	常规	CNC线边仓	2厂1楼D区04列	装箱

2、点击进入【现场现物-周转箱实时】功能

总共2条 < 1 > 40条/页

注意每张标签分别对应一页

VICTOR 群铝铝业	ZZ00660779	QR
SAP订单号	G20251011183	
物料编码	WDD007-01-02_JQ11_101	
物料名称	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101	
数量	390 PCS	
仓库	CNC线边仓	
工序编码	JQ11	
工序名称	锯切	
目标工序编码	CN07	
目标工序名称	CNC	

VICTOR 群铝铝业	ZZ00660783	QR
SAP订单号	G20251011184	
物料编码	WDD007-01-02_JQ11_101	
物料名称	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101	
数量	390 PCS	
仓库	CNC线边仓	
工序编码	JQ11	
工序名称	锯切	
目标工序编码	CN07	
目标工序名称	CNC	

打印 2张纸

更多设置

选项 背景图形

使用系统对话框进行打印...(Ctrl+Shift+P)

打印 取消

选择正确的标签打印机，首次打印建议先打印2~3张，确认无误后在批量打印

2-1
2-2
2-2-1
2-2-2
2-2-3
2-2-4
3PDAPDA

德沃克智造

辅助排产

威特物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

异常报表

单据记录表

物流WIP调整记录

生产领料模块

生产退料模块

首页 x 盘点任务管理 x

尹嘉伟

盘点单

请输入搜索内容 搜索

添加 勾选打印 盘点稽核标签打印 打印 +

ID	创建时间	更新时间	盘点单编码	盘点月份	盘点开始日期	操作
7	2023-12-29 16:26:27	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
6	2023-12-29 15:46:55	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
5	2023-12-29 10:33:01	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
4	2023-12-29 10:14:03	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
3	2023-12-29 10:05:07	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
2	2023-12-29 09:52:25	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
1	2023-12-29 09:26:41	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

已选择 0 项

总共7条 < 1 > 20条/页

2、点击【添加】按钮，进入盘点单创建页面

1、点击【盘点任务管理】功能

添加盘点单

2.选择盘点开始日期

基础信息

盘点单编码: 创建后自动生成

盘点名称: 请输入

盘点开始日期: 请选择

盘点结束日期: 关闭后自动生成

状态: 未下达

备注: 请输入

盘点计划

序号	盘点区域	盘点仓库	盘点位置	盘点物料	盘点人	监盘人	盘点计划状态	稽核结果	是否复盘	操作
1	请选择	请选择	请选择	请选择	请选择	请选择	未完成		<input type="checkbox"/>	删除

4.创建盘点计划

4.1 选择盘点区域、盘点仓库、盘点位置（三者必须有一项必填，单项可多选）

4.2 选择盘点物料（非必填），选了则只盘对应的物料，不选为区域、仓库、位置下面所有的物料；

4.3 选择盘点人、选择稽核人；

4.4 勾选中“是否复盘”为是，如上图

4.4 点击【保存】按钮，完成盘点任务创建；每个盘点计划会在PDA上对应生成盘点任务

3.点击【添加】按钮，添加盘点计划行

添加

保存

盘点单

点击【下达】按钮，完成盘点任务下达

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编码	盘点月份	盘点开始日期	操作
<input type="checkbox"/> 11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成鑫)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (志结合)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除
<input type="checkbox"/> 1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	<input type="checkbox"/> 下达 <input type="checkbox"/> 编辑 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 删除

已选择 0 项

总共10条 < 1 > 20条/页

德沃克制造

尹嘉伟 广东威铝正式区 | 项目运营课_项目工程师_调机员_系统管理员_系统管理员 | 员工

看板管理

- 现场看板
- 管理看板
- 报表管理
- 新生产订单进度跟踪
- 已报工未检验用转箱_VL
- 库存明细表(含在制品)
- SAP与MES库存对账报表
- 盘点稽核查询表_VL
- 产品和模具/夹具对照表
- 生产单据记录
- 生产异常看板
- 生产异常报表
- 箱单没有关联工具方式
- 生产箱单没有检验类型
- 周转箱工位位置查询报表
- 已包装未清用转箱实时
- 未抽盘点计划的周转箱

进行中的小箱单

PL202605274093 物料: WWB022-03-02 Beta铝管(1.0螺距)/配极氧化蓝色/E-03169B 0 / 3600	PL202605264080 物料: WBE032-01-CY 喇叭网罩/冲压半成品/M-02999A 14 / 5399
PL202605264079 物料: WWB016-05 Y铝壳/半成品/M-02901A 0 / 84	PL202605254078 物料: WWB022-03 Beta铝管(1.0螺距)/半成品/E-03169B 0 / 400

小箱单动态

- 马健 完成了小箱单 PL202605234065 (41分钟前)
- 林佰琼 完成了小箱单 PL202605133639 (12小时前)
- 林佰琼 完成了小箱单 PL202603192223 (13小时前)
- 梁杰雄 完成了小箱单 PL202604173069 (13小时前)
- 梁杰雄 完成了小箱单 PL202604162983 (13小时前)

小箱单状态图

对象概览

2

刷新 打印 导出

仓库编码 请选择 位置编码 请选择 查询

周转箱编码	物料编码	物料名称	数量	仓库编码	仓库名称	位置编码	位置名称
ZZCPKC014922	WSR002-01-01	AAA摄像头/阳极	500	96	冻结仓	WZ001100	1厂2楼B区22货位
ZZCPKC048566	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000150	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048566	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000159	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048565	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000162	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048564	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000165	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048563	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000168	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048562	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000171	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048561	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000174	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048560	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000177	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048553	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000144	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048552	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000147	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048548	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000156	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048547	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000153	1厂2楼B区02货位
ZZCPKC048581	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048582	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048584	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048585	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048586	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048578	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048579	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC048580	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货位
ZZCPKC033492	WAB129-05-04	INO2929压板组	56	91	产成品仓	WZ000476	1厂2楼B区11货位

未抽取盘点计划的周转箱

未创建盘点任务的周装箱, 都会显示在此处

1.



1PDA-

2

3”

3-1

4/

4-1

4-2

4-3

4-4

5

5-1

2.



1PDA-

2

3/

3-1

3-2

3-3

3-4

4

3.

1--VL

德沃克智造

请输入菜单名称

- 首页
- 看板管理
- 现场看板
- 管理看板
- 报表管理
- 生产订单进度跟踪
- 已报工未检验周转箱_VL
- 库存明细表(含在制品)
- SAP与MES库存对照报表
- 盘点稽核查询表VL
- 产品和模/夹具对照表
- 生产单据记录
- 生产异常看板
- 生产异常报表
- 生产任务查询表

尹嘉伟
广东威铝铝业股份有限公司 | 项目运营课_项目工程师, 兼职员, 系统管理员, 系统管理员 | 员工

进行中的小箱单

PL202509295863 WSR003-06-01 物料 6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F 2000	生产中	PL202509295860 WSR004-01 物料 1AAA摄像头前盖/半成品/M-02276 1000	生产中
PL202509295859 WSR004-01 物料 1AAA摄像头前盖/半成品/M-02276 1000	生产中	PL202509295844 WSR005-01 物料 4AAA变种摄像头/半成品/M-02328 2000	生产中

小箱单动态

- 朱允寿 完成了小箱单 PL202509295965 40分钟前
- 陈锦彪 完成了小箱单 PL202509065333 1小时前
- 邹世莉 下达了小箱单 PL202509295965 1小时前

便捷导航

- 生产单
- 工单计划
- 周转箱实时
- 工位实时
- 位置实时

小箱单状态

对象概览

35,000

刷新 打印 导出

物料编码 请输入内容 物料名称 请输入内容 仓库编码 请选择 仓库名称 请选择

盘点状态 请选择 盘点稽核 请选择 盘点开始日期 2025-12-24 盘点结束日期 2025-12-24 查询

盘点任务状态 已关闭 仓库类型 请选择

可选择仓库类型

1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L
	盘点计划单号	盘点计划日期	盘点组号	物料编号	物料名称	在制品编码	在制品名称	物料规格	物料状态	仓库名称	
2	PD2512240273	2025-12-24		WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
3	PD2512240273	2025-12-24	ZZ00798648	WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
4	PD2512240273	2025-12-24	ZZ00798649	WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
5	PD2512240273	2025-12-24	ZZ00798650	WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
6	PD2512240273	2025-12-24	ZZ00801549	WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
7	PD2512240273	2025-12-24	ZZ00801550	WSR003-06-01	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
8	PD2512240273	2025-12-24	1	ZZLK00000074	WSR003-06-01	WSR003-06-01_YP01_201	6DAB摄像头/阳极氧化+电泳黑色/E-02215F_压铸拔锋_201	25.43X25.43X17.18mm	合格	CNC线边仓	
9	PD2512240274	2025-12-24	ZZOB00001608	WWB016-01	Y铝管/半成品/M-02898A	WWB016-01_CN07_801	Y铝管/半成品/M-02898A_CNC801	98.97*φ14.5mm	不合格	CNC线边仓	

... 盘点稽核



1PDA-
2/
2-1
2-2
2-3
2-4
3
3-1

德沃克智造

- 威铝物流
- 采购管理
- 生产发料管理
- 生产入库管理
- 销售及发货管理
- 销售退货管理
- 库存转储管理
- 其他出入库管理
- 库存报废管理
- 盘点任务管理
- 不合格管理
- 库存报表
- SAP与MES库存对接报表
- 总库存报表
- 库存明细报表
- 库位库存汇总表
- 盘点稽核查询报表
- 仓库再龄看板
- 仓库位置库龄看板

首页

尹嘉伟
广东威铝铝业股份有限公司 | 系统管理员 | 员工

进行中的小箱单



暂无数据

小箱单动态

- 蒋坤凌 完成了小箱单 PL202406040005
1天前
- 蒋坤凌 完成了小箱单 PL202406040006
1天前
- 蒋坤凌 完成了小箱单 PL202406050007
1天前
- 宋子豪 下达了小箱单 PL202406050007
7天前
- 蒋坤凌 创建了小箱单 PL202406050007
7天前
- 蒋坤凌 完成了小箱单 PL202406010003
7天前

全部箱单

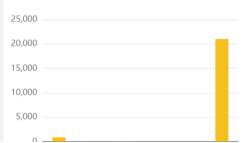
便捷导航

- 生产箱单
- 工序计划
- 周转箱实时
- 工位实时
- 位置实时

小箱单状态



对象概览



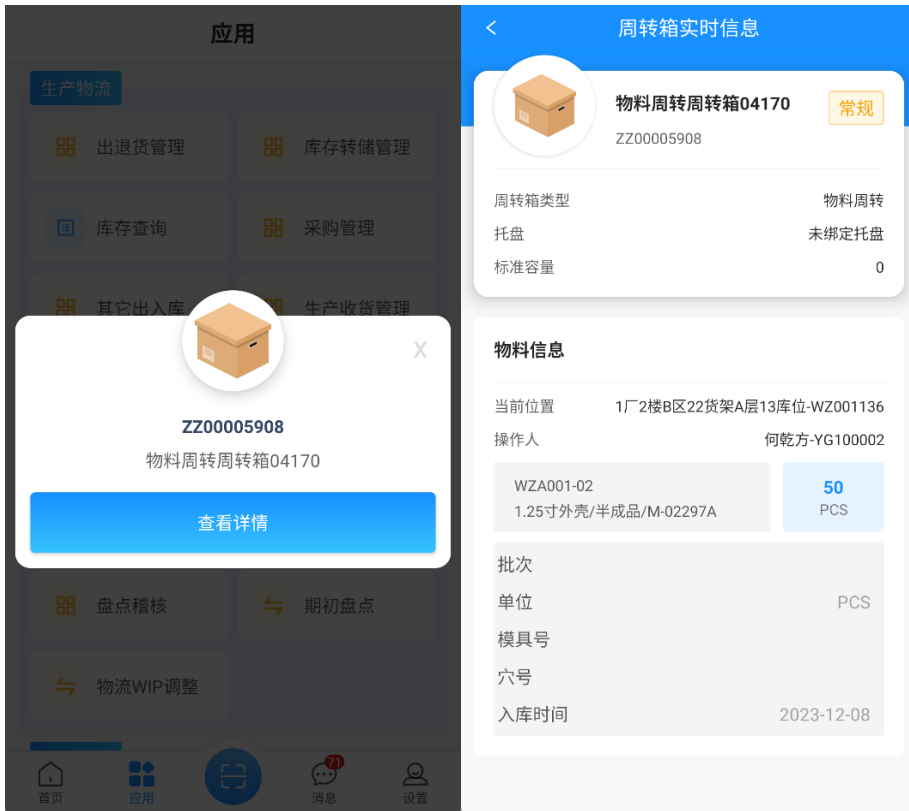
刷新 打印 导出 导出盘点数据

物料编码 请输入内容 物料名称 请输入内容 仓库编码 请输入内容 仓库名称 请输入内容 盘点状态 请选择

盘点稽核 请选择 盘点开始日期 2024-06-12 盘点结束日期 2024-06-12

	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	L	N	O
	盘点计划单号	盘点计划日期	盘点组号	托盘号	物料编号	物料名称	物料规格	仓库名称	数量	单位	库位名称	盘点人	实盘名称
2	PD2406120018	2024-06-12	1	ZZ00021530	02320013	木托合成木	长1050x宽940x高120mm	包装材料仓	31	PCS	1厂2楼D区19列	陶晓兰	1厂2楼D区19列
3	PD2406120018	2024-06-12	2	ZZ00021556	02320006	木托合成木(WAB)	长1200x宽800x高120mm	包装材料仓	6	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
4	PD2406120018	2024-06-12	3	ZZ00021568	02410002	木托/松木(从旁边1100进叉)	长1200x宽1100x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
5	PD2406120018	2024-06-12	4	ZZ00021522	02420011	木托	长1100x宽800x高120mm	包装材料仓	7	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
6	PD2406120018	2024-06-12	5	ZZ00021572	02420126	川字型木托/松木(WHC汉鼻专用)	长1200x宽1000x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
7	PD2406120018	2024-06-12	6	ZZ00095889	03900001	蓝色塑料托WSR	长1200x宽1200x高150mm	包装材料仓	10	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
8	PD2406120018	2024-06-12	7	ZZ00021523	02420012	木托	长1060x宽850x高120mm	包装材料仓	8	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
9	PD2406120018	2024-06-12	8	ZZ00021567	02420015	木托/合成木W3C007&WKA	长1100x宽1000x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1厂2楼D区19列	黄群	1厂2楼D区19列
10	PD2406120018	2024-06-12	9	ZZ00021554	02420109	木托合成木	长1000x宽1000x高120mm	包装材料仓	3	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
11	PD2406120018	2024-06-12	10	ZZ00021559	02420055	木托合成木(从旁边1050进叉)	长1735x宽1050x高120mm	包装材料仓	8	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
12	PD2406120018	2024-06-12	11	ZZ00021547	02420069	木托合成木	长1050x宽825x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
13	PD2406120018	2024-06-12	12	ZZ00021537	02420043	木托合成木	长1100x宽1100x高120mm	包装材料仓	3	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
14	PD2406120018	2024-06-12	13	ZZ00021535	02420040	木托合成木	长1000x宽900x高120mm	包装材料仓	4	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
15	PD2406120018	2024-06-12	14	ZZ00021534	02420038	木托合成木	长1200x宽1000x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
16	PD2406120018	2024-06-12	15	ZZ00021557	02420034	木托/合成木(WBB)	长1210x宽970x高120mm	包装材料仓	7	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
17	PD2406120018	2024-06-12	16	ZZ00021558	02420033	木托/合成木(WBE)	长1150x宽950x高120mm	包装材料仓	39	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
18	PD2406120018	2024-06-12	17	ZZ00021527	02420026	木托	长1100x宽900x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1厂2楼D区18列	黄群	1厂2楼D区18列
19	PD2406120018	2024-06-12	18	ZZ00021549	02420089	木托合成木	长1130x宽900x高120mm	包装材料仓	11	PCS	1厂2楼D区17列	黄群	1厂2楼D区17列
20	PD2406120018	2024-06-12	19	ZZ00021555	02420115	木托合成木	长1120x宽1000x高120mm	包装材料仓	4	PCS	1厂2楼D区17列	黄群	1厂2楼D区17列
21	PD2406120018	2024-06-12	20	ZZ00043184	02420070	木托合成木(从旁边1050进叉)	长1400x宽1050x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1厂2楼D区16列	黄群	1厂2楼D区16列
22	PD2406120018	2024-06-12	21	ZZ00021541	02420050	木托合成木	长1030x宽970x高120mm	包装材料仓	1	PCS	1厂2楼D区17列	黄群	1厂2楼D区17列

盘点稽核



1--
2PDA

&

首页 x 盘点任务管理 x

尹嘉伟

请输入搜索内容 搜索

盘点单

添加 直连打印 盘点稽核标签打印 打印 +

点击盘点任务进入盘点任务详情页面

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编号	盘点月份	盘点开始日期	操作
11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	下达 编辑 关闭 删除
10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成品)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (漆结合)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

已选择 0 项 总共10条 < 1 > 20条/页

首页 x 盘点任务管理 x

尹嘉伟

请输入搜索内容 搜索

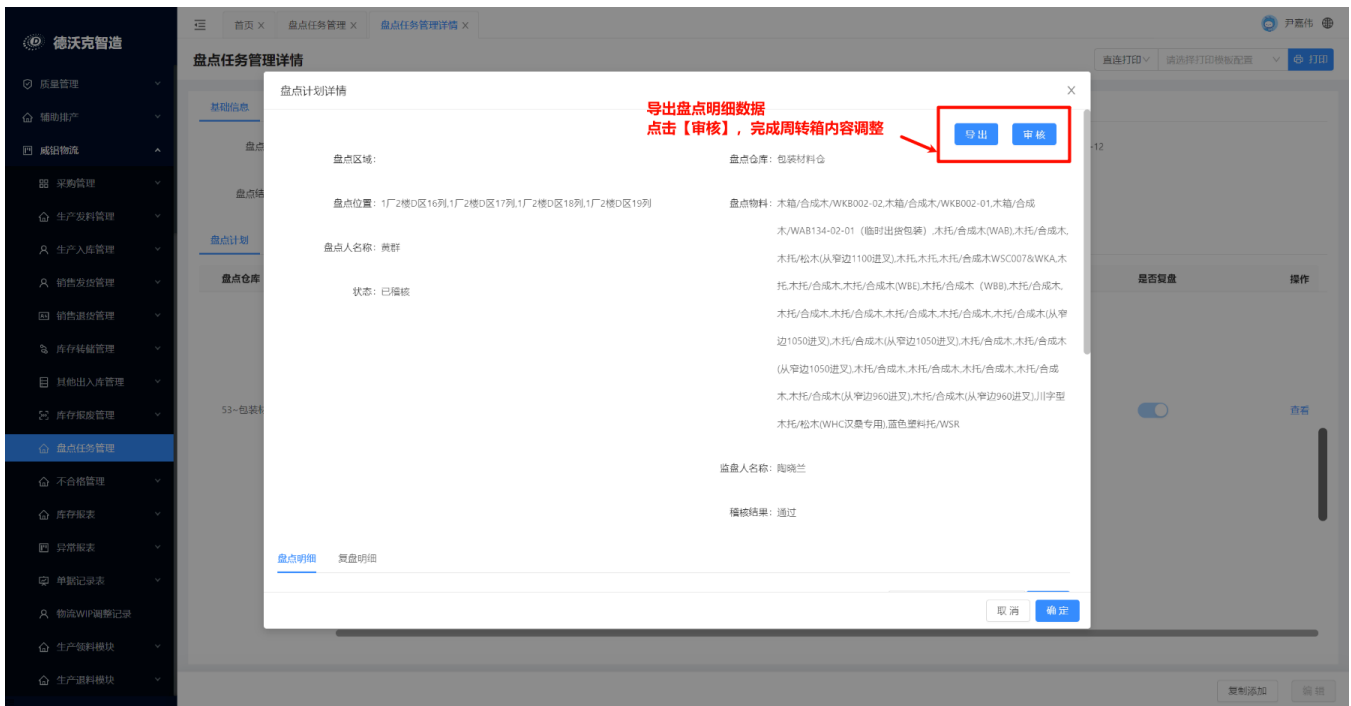
盘点单

添加 直连打印 盘点稽核标签打印 打印 +

点击盘点任务进入盘点任务详情页面

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编号	盘点月份	盘点开始日期	操作
11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	下达 编辑 关闭 删除
10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成品)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (漆结合)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

已选择 0 项 总共10条 < 1 > 20条/页



德沃克智造

盘点任务管理 x 盘点任务管理详情 x

盘点任务管理详情

基础信息

盘点

盘点转

盘点计划

盘点仓库

53-包装

查看盘点执行明细

盘点计划详情

复核结果: 通过

盘点明细 复盘明细

请输入搜索内容 搜索

序号	周转箱编码	周转箱名称	工序编码	工序名称	物料编码	物料名称
1	ZZ00021522	固定标识周转箱5			02420011	木托
2	ZZ00021523	固定标识周转箱6			02420012	木托
3	ZZ00021527	固定标识周转箱10			02420026	木托
4	ZZ00021530	固定标识周转箱13			02320013	木托/合成木
5	ZZ00021533	固定标识周转箱16			02420027	木托/合成木
6	ZZ00021534	固定标识周转箱17			02420038	木托/合成木
7	ZZ00021535	固定标识周转箱18			02420040	木托/合成木
8	ZZ00021537	固定标识周转箱20			02420043	木托/合成木

取消 确定

复制添加 编辑

- 1-
- 2
- 2-1
- 2-2
- 2-3
- 2-4

- 10
- 2
- 3