

VICTOR 威格利亚

生产 人员 请输入关键词搜索

刷新 导出

年月 2026-04 部门选择 全部 CNC_A班 CNC_B班 CNC_C班 锯切班 披锋班 数控车床班 机动/非机动 全部 机动 非机动 工号 请选择 查询

工作负荷率 0 %

2026年04月人员负荷分析

日期	派工人数	开机台数	计划标准人工时(H)	实际标准人工时(H)	合格率(%)	达成率(%)	理论负荷率(%)	实际负荷率(%)
2026-04-24	263	312	2660.41	2421.6	0.00%	0.00%	73.23%	83.89%
2026-04-25	0	278	0	0	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%

员工号	员工名称	部门	岗位	DL/IDL	机动/非机动	入职日期	离职日期	类别	说明	合计	01日
								01.开机台数		-	3
								02.实际标准人工时 (h)	实际标准人工时 = (合格数量 + 不良数量) * 标准人工时 标准人工时 = (实际线内工时 + 实际线外工时) * (1 + 数量率)	106.38	8.69
								03.考验状态		-	正常
								04.出勤时间 (h)		189.00	10.50
								05.损失工时 (h)	损失工时 = 出勤时间 - 实际标准人工时	82.62	1.81
								06.安灯时长 (h)		14.84	0.00
								07.实际加工时长 (h)	实际加工时长 = (完工登记时间 - 开工登记时间) - 有效非工作时长 + 换班时长 有效非工作时长 = (有效故障时长 + 有效休息时长) - 重叠时长 重叠时长 = 故障时间与休息时间在工作区内的交集时长	583.85	31.13
								08.机会成本 (元)	机会成本 = 损失工时 * 时薪20元	1652.4000	36.2000
								09.计划数量		19686.00	1080.00
			B2组	B2组_操作工	DL	非机动	2015-07-03	10.合格数量		19290.00	1092.00
								11.合格率 (%)	合格率 = 合格数量 / 报工数量 报工数量 = 合格数量 + 不良数量	100.00%	100.00%
								12.理论工作负荷率 (%)	理论工作负荷率 = 计划数量 * 标准人工时 / 出勤工时 标准人工时 = (实际线内工时 + 实际线外工时) * (1 + 数量率)	41.45%	81.64%

... 人员达成率分析表 人员有效生产效率明细表