

MES



MESV3.0

PC

<http://mes.victoralu.com/dwork-business-wlzs>



PDA

PDA



PDA

1mes.victoralu.com
280

3https
4

账号登录

设置服务器地址

IP

mes.victoralu.com

1、输入地址

80

2、端口默认为80

☐

https

3、点击下一步

下一步

配置服务器参数登录具体组织

扫码添加

PDA

1

3:09

< 服务器地址

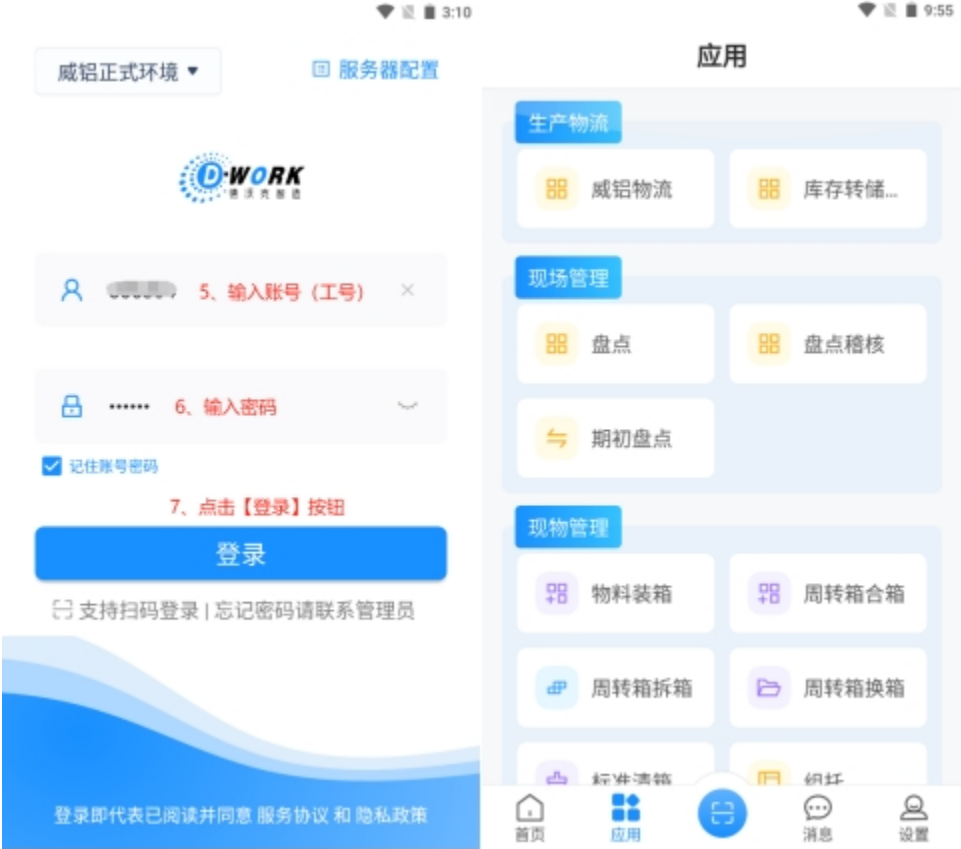
选择环境

☒ 威铝正式环境

4、点击【确定】

确定

PDA



MES/MES/OAMES
1MES MES-
2OA MES

德沃克智造

生产

人员

请输入关键词搜索

看板管理

现场看板

管理看板

报表管理

生产订单进度跟踪

已完工未检周转箱

库存明细表(含在制品)

SAP与MES库存对账报表

盘点稽核查询表VL

生产单据记录

生产异常看板

MES异常报表-压铸

MES不合格评审清单-压铸

MES异常报表-冲压

MES不合格评审清单-冲压

MES异常报表-全工序

不良/报废管理

生产异常报表

MES异常看板

报工未接收确认明细

生产领料申请单未...

生产退料申请单未...

生产报废申请单未...

生产完工入库送检...

已完工未关闭的清单

非生产发料明细未...

非生产退料申请未...

非生产入库明细未...

生产已完工报废未...

生产已报废退料和环...

首道工段未报够的...

超过生产订单到期...

MES异常报表-全工序

广东威铝铝业

在制生产任务清单-统计

成本中心名称	威铝生产订单号	产品编码	工序名称	计划生产数量
转化/脱油/清...	T20250506042	WWB016-01	手动清洗2	960
CNC	T20250506042	WWB016-01	CNC	960
镀锌	T20250506042	WWB016-01	机加镀锌	960
数控打磨机	T20250506042	WWB016-01	五轴抛光2	960
脱脂/脱油	T20250506042	WWB016-01	脱脂/脱油上挂	960

待检验清单-统计

工段名称	工序名称	物料编码	物料名称	报工数量
------	------	------	------	------

已检验待审批清单-统计

检验结果	审批状态	物料编码	物料名称	穴号	报检数量
------	------	------	------	----	------

待生产拉料/入库清单-统计

创建日期	物料名称	数量
2025-6-20 13:46	机加镀锌	1400
2025-6-21 10:22	五轴抛光2	5610
2025-6-21 10:42	261酸洗/压铸件/成品...	2880
2025-6-21 10:45	把手/压铸件/成品/M-022...	5662
2025-6-21 10:55	把手/压铸件/成品/M-022...	1200
2025-6-21 11:30	脱脂/脱油...	1600

待生产备料清单-统计

领用部门	物料编码	物料名称	仓库名称	数量
压铸部	YSB004-01-YZ	1AAA摄像头前...	压铸半成品仓	10000

待生产退料清单-统计

来源单类型	物料编码	物料名称	数量
-------	------	------	----

物料交接清单-统计

部门	物料名称	仓库名称	数量
2025-06-21 10:44...	压铸	GB113/AL6...	88
2025-06-21 10:56...	压铸	ACE主盖/压...	560
2025-06-21 10:56...	压铸	ACE主盖/压...	200

待其他出库清单-统计

部门名称	物料编码	物料名称	仓库名称	数量
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	0.54
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	5.83
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	3.3
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	46

待其他入库清单(回炉)-统计

创建日期	部门名称	物料编码	物料名称	仓库名称	数量
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	压铸来料...	0.54
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	压铸来料...	5.83
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	压铸来料...	3.3
2025-06-20	压铸	92200122	ADC12-R...	压铸来料...	46

不合格评审清单-统计

创建日期	是否评审	工序名称	物料名称	数量	决策
2025-06-14	已评审	五轴抛光2	Y铝管/洋...	1	报废(可...
2025-06-19	已评审	包装	Y铝管/阳...	198	退货
2025-06-19	已评审	五轴抛光1	Y铝管/洋...	19	报废(不...
2025-06-20	已评审	包装	Y铝管/阳...	427	退货

未处理异常物料-统计

创建日期	工段	物料名称	不良原因	数量	决策
------	----	------	------	----	----

1MES

2

德沃克智造

刷新

打印

导出

请输入表单名称

物料编码

物料名称

仓库编码

仓库名称

位置编码

位置名称

位置备注

周转箱编码

托盘编码

批次号

入库日期

工序名称

工序编号

成本中心

工段

仓库归属

看板管理

现场看板

管理看板

报表管理

生产订单进度跟踪

生产订单进度跟踪

已完工未检周转箱

库存明细表(含在制品)

SAP与MES库存对账报表

盘点稽核查询表VL

产品和模具/夹具对账表

生产单据记录

生产异常看板

生产异常看板

生产任务查询表

物料编码

物料名称

在制品编码

在制品名称

物料状态

仓库编码

仓库名称

位置名称

位置备注

可通过筛选仓库或课、工段对账

如果只导车间或只导仓库的，也可以选上面的仓库归属

A	B	C	D	E	F	G	J	K
物料编码	物料名称	在制品编码	在制品名称	物料状态	仓库编码	仓库名称	位置名称	位置备注
01110036	B001-01-01纸箱	01110036	WBB001-01-01纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区13货架B层04库位	包装材料仓
01110130	B022-02-01纸箱	01110130	WAB022-02-01纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓
01110182	3001-07-01 纸箱	01110182	WBB001-07-01 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓
01110235	B094-07-01纸箱	01110235	WAB094-07-01纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓
01110415	B094-12-01纸箱	01110415	WAB094-12-01纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓
01110431	3001-06-02 纸箱	01110431	WBB001-06-02 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区13货架B层04库位	包装材料仓
01110512	A015-03-01纸箱	01110512	WKA015-03-01纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区08货架B层02库位	包装材料仓
01110513	A015-04-01纸箱	01110513	WKA015-04-01纸箱/A=A	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区08货架B层02库位	包装材料仓
01110580	B116-05- 纸箱	01110580	WAB116-05- 纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区14货架B层01库位	包装材料仓
01110657	纸箱/K=K	01110657	纸箱/K=K	合格	4V	工程材料仓	1厂2楼D区15货架B层04库位	工程材料仓
01110741	纸箱/K=K	01110741	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层02库位	包装材料仓
01110743	纸箱/K=K	01110743	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层04库位	包装材料仓
01110757	纸箱/A=B	01110757	纸箱/A=B	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架B层04库位	包装材料仓
01110758	纸箱/K=K	01110758	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架A层02库位	包装材料仓
01110759	纸箱/K=K	01110759	纸箱/K=K	合格	53	包装材料仓	1厂2楼D区07货架B层01库位	包装材料仓

1PDA

1-1

1-2PDA

应用

生产执行

任务调度列表

压铸

生产执行

生产拉料/入库

备品备件绑定

设备调度

设备调机

首检调整

工位退料

生产物流

生产收发管理

委外备料

委外收发管理

库存转储管理

1、点击进入【工位退料】

工位退料

批量删除

条码

请扫描或输入条码

查询

工位

GWJJA00047-A047#兄弟机

工位信息

展开

位置

WZ001944-2厂1楼D区04列

物料关联周转

注意：目标退料位置要扫到工位所在区域对应所在的线边仓位置；

WDD007-01-02_JQ11_101-PA散...

(2/2)

ZZ00660779-虚拟周转箱546592

* 数量：390

ZZ00660783-虚拟周转箱546596

* 数量：390

1-2、点击提交

全选

已选 2箱

保存

提交

德沃克智造

请输入菜单名称

首页

看板管理

基础数据

设备工具

生产管理

现场现物

现物

异常物料

生产退料

周转箱实时

周转箱履历查询

现场

业务配置

质量管理

首 页

周转箱实时

2-1、输入目标退料位置编码后，勾选需打印的周转箱，最后点击打印即可

位置编码: WZ001944

搜索

批量导入

导出数据

直连打印

周转箱实时打印-实时...

打印

期初导入

全部

1

六号筛选

+

周转箱编码	物料编码	物料名称	数量	装载物料状态类型	仓库名称	位置名称	操作	
☒	ZZ00660783	WDD007-01-02_JQ11_101	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101	390	常规	CNC线边仓	2厂1楼D区04列	装箱
☒	ZZ00660779	WDD007-01-02_JQ11_101	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101	390	常规	CNC线边仓	2厂1楼D区04列	装箱

总共2条 < 1 > 40条/页

2、点击进入【现场现物-周转箱实时】功能

注意每张标签
分别对应一页

VICTOR 威铭铝业

ZZ00660779

SAP订单号	G20251011183
物料编码	WDD007-01-02_JQ11_101
物料名称	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101
数量	390 PCS
仓库	CNC线边仓
工序编码	JQ11
工序名称	锯切
目标工序编码	CN07
目标工序名称	CNC

VICTOR 威铭铝业

ZZ00660783

SAP订单号	G20251011184
物料编码	WDD007-01-02_JQ11_101
物料名称	PA散热器/除油/E-02172B_锯切_101
数量	390 PCS
仓库	CNC线边仓
工序编码	JQ11
工序名称	锯切
目标工序编码	CN07
目标工序名称	CNC

打印

2 张纸

彩印

更多设置

选项

☐ 背景图形

使用系统对话框进行打印...(Ctrl+Shift+P)

打印

取消

选择正确的标签打印机，首次打印建议先打印2~3张，确认无误后在批量打印

2-1
2-2
2-2-1
2-2-2
2-2-3
2-2-4
3PDAPDA

德沃克智造

辅助排产

仓储物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

异常报表

单据记录表

物流WIP调整记录

生产领料模块

生产退料模块

首页 ×

盘点任务管理 ×

尹嘉伟

盘点单

添加

批量打印

盘点稽核标签打印

打印

+

请输入搜索内容

搜索

ID	创建时间	更新时间	盘点单编码	盘点月份	盘点开始日期	操作
☐ 7	2023-12-29 16:26:27	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 6	2023-12-29 15:46:55	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 5	2023-12-29 10:33:01	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 4	2023-12-29 10:14:03	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 3	2023-12-29 10:05:07	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 2	2023-12-29 09:52:25	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 1	2023-12-29 09:26:41	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

☐ 已选择 0 项

总共7条 < 1 > 20 条/页

2、点击【添加】按钮，进入盘点单创建页面

1、点击【盘点任务管理】功能

德沃克智造

检验单

检验任务单

检验物料

检验审批

不合格评审单

导入检验值

SPC

检验设置项

检验标准

检验方案

检验方案审批

质量管理报表

检验报告导出

辅助排产

委外管理

不合格管理

仓储物流管理

采购管理

生产领料管理

生产入库管理

添加盘点单

基础信息

2.选择盘点开始日期

盘点单编码: 创建后自动生成

盘点名称: 请输入

盘点开始日期: 请选择

盘点结束日期: 关闭后自动生成

状态: 未下达

备注: 请输入

盘点计划

序号	盘点区域	盘点仓库	盘点位置	盘点物料	盘点人	监盘人	盘点计划状态	稽核结果	是否复盘	操作
1	请选择	请选择	请选择	请选择	请选择	请选择	未完成		☐	删除

4.创建盘点计划
4.1 选择盘点区域、盘点仓库、盘点位置（三者必须有一项必填，单项可多选）
4.2 选择盘点物料（非必填），选了则只盘对应的物料，不选为区域、仓库、位置下面所有的物料；
4.3 选择盘点人、选择稽核人；
4.4 勾选中“是否复盘”为是，如上图
4.4 点击【保存】按钮，完成盘点任务创建；每个盘点计划会在PDA上对应生成盘点任务

3.点击【添加】按钮，添加盘点计划行

添加

保存

德沃克智造

质量管理

辅助排产

仓储物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

异常报表

单据记录表

物流WIP调整记录

生产领料模块

生产退料模块

盘点任务管理

盘点任务管理详情

盘点单

点击【下达】按钮，完成盘点任务下达

添加

置顶打印

盘点稽核标签打印

打印

+

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编码	盘点月份	盘点开始日期	操作
11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	下达 编辑 关闭 删除
10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成品)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (冻结仓)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

☐ 已选择 0 项

总共10条 < 1 > 20条/页

1MES

德沃克智造

看板管理

现场看板

管理看板

报表管理

新生产订单进度跟踪

已报工未检验周转箱_VL

库存明细表(含在制品)

SAP与MES库存对照报表

盘点稽核查询表_VL

产品和模具对应关系表

生产单据记录

生产异常看板

生产异常报表

箱单没有关联工器具方案

生产箱单没有检验类型_VL

周转箱工位位置查询报表

已包装未清周转箱实时

未抽到盘点计划的周转箱

尹嘉伟

广东威铝正式区 | 项目运营课_项目工程师,调机员,系统管理员,系统管理员 | 员工

进行中的小箱单

全部箱单

PL202605274093

生产中

WWB022-03-02
物料 Beta铝管(1.0螺距)/阳极氧化蓝色/E-03169B

0
3600

PL202605264080

生产中

WBE032-01-CY
物料 喇叭网罩/中压半成品/M-02999A

14
5399

PL202605264079

生产中

WWB016-05
物料 Y铝壳/半成品/M-02901A

0
84

PL202605254078

生产中

WWB022-03
物料 Beta铝管(1.0螺距)/半成品/E-03169B

0
400

小箱单动态

马健 完成了小箱单 PL202605234065
41分钟前

林佰琼 完成了小箱单 PL202605133639
12小时前

林佰琼 完成了小箱单 PL202603192223
13小时前

梁杰雄 完成了小箱单 PL202604173069
13小时前

梁杰雄 完成了小箱单 PL202604162983

便捷导航

生产箱单 工序计划 周转箱实时
工位实时 位置实时

小箱单状态

生产中
12,710
10,168
7,636
5,084
2,542

已下达

未下达

已取消

已完成

对象概览

40,000
30,000
20,000

刷新

打印

导出

仓库编码

请选择

位置编码

请选择

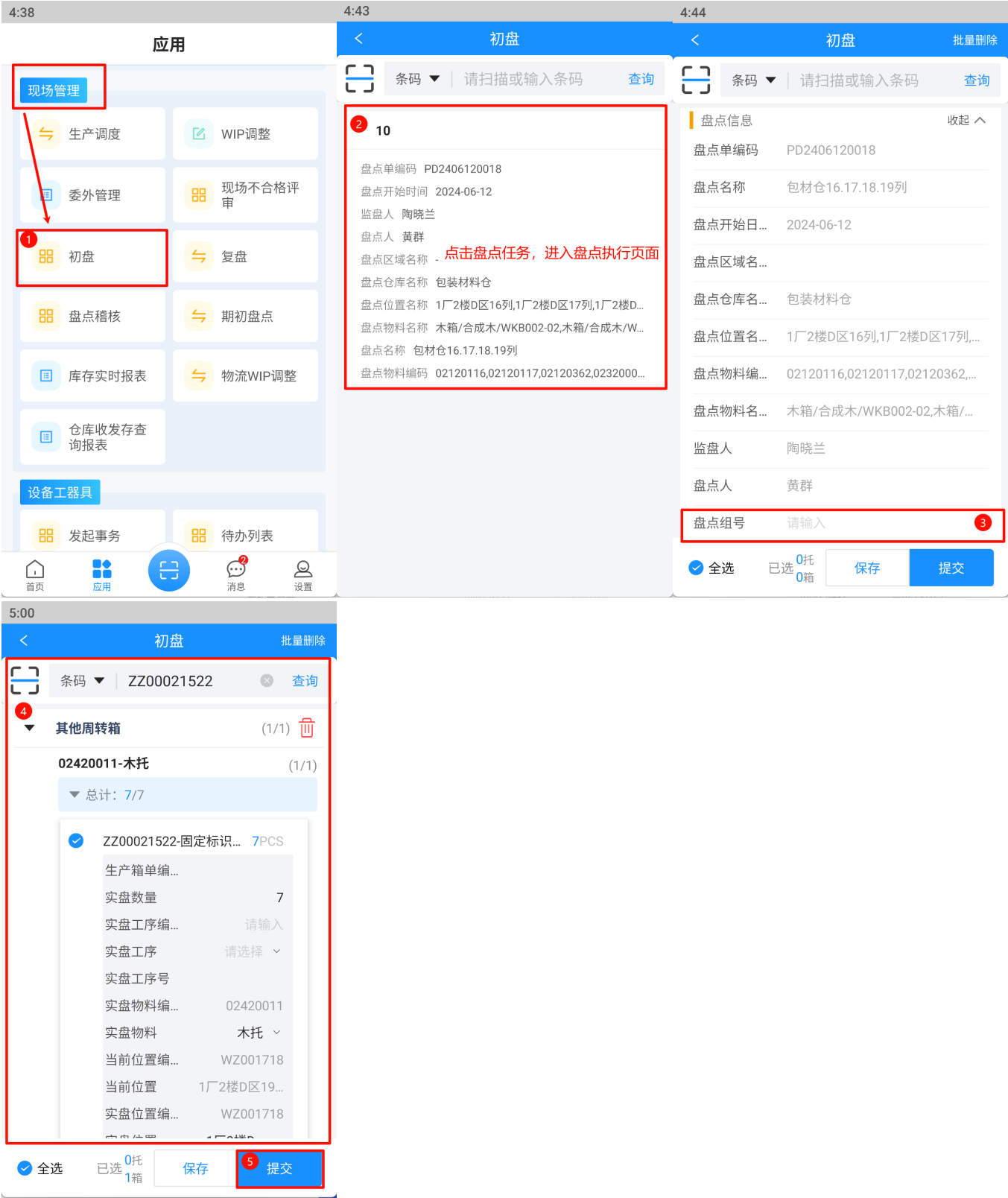
查询

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	未抽取盘点计划的周转箱							
2	周转箱编码	物料编码	物料名称	数量	仓库编码	仓库名称	位置编码	位置名称
3	ZZCPKC014922	WSR002-01-01	AAA摄像头/阳极	500	96	冻结仓	WZ001100	1厂2楼B区22货架
4	ZZCPKC048568	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000150	1厂2楼B区02货架
5	ZZCPKC048566	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000159	1厂2楼B区02货架
6	ZZCPKC048565	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000162	1厂2楼B区02货架
7	ZZCPKC048564	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000165	1厂2楼B区02货架
8	ZZCPKC048563	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000168	1厂2楼B区02货架
9	ZZCPKC048562	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000171	1厂2楼B区02货架
10	ZZCPKC048561	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000174	1厂2楼B区02货架
11	ZZCPKC048560	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000177	1厂2楼B区02货架
12	ZZCPKC048553	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000144	1厂2楼B区02货架
13	ZZCPKC048552	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000147	1厂2楼B区02货架
14	ZZCPKC048549	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000156	1厂2楼B区02货架
15	ZZCPKC048547	WSC020-01-01	265散热器/钝化	2880	91	产成品仓	WZ000153	1厂2楼B区02货架
16	ZZCPKC048581	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
17	ZZCPKC048582	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
18	ZZCPKC048584	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
19	ZZCPKC048585	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
20	ZZCPKC048586	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
21	ZZCPKC048576	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
22	ZZCPKC048575	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
23	ZZCPKC048580	WSC020-01-01	265散热器/钝化	60	91	产成品仓	WZ000206	1厂2楼B区03货架
24	ZZCPKC033492	WAB129-05-04	INQ2929压板组	56	91	产成品仓	WZ000476	1厂2楼B区11货架

...

sheet1

未创建盘点任务的周装箱，都会显示在此处



1PDA-

2

3”

3-1
4/
4-1
4-2
4-3
4-4
5
5-1

2.



1PDA-
2
3/
3-1
3-2
3-3
3-4
4

1--VL



1PDA-
2/
2-1
2-2
2-3
2-4
3
3-1

德沃智造

威铝物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

SAP与MES库存对照报表

总库存报表

库存明细报表

库位库存汇总表

盘点稽核查询报表

仓库看板

仓库位置看板

尹嘉伟

广东威铝铝业股份有限公司 | 系统管理员 | 员工

进行中的小箱单

暂无数据

小箱单动态

蒋神凌 完成了小箱单 PL202406040005

蒋神凌 完成了小箱单 PL202406040006

蒋神凌 完成了小箱单 PL202406050007

宋子豪 下达了小箱单 PL202406050007

蒋神凌 创建了小箱单 PL202406050007

蒋神凌 完成了小箱单 PL202406010003

便捷导航

生产箱单 工序计划 周转箱实时

工位实时 位置实时

小箱单状态

生产中

已下达

已完成

未下达

已取消

对象概览

25,000

20,000

15,000

10,000

5,000

0

刷新

打印

导出

导出盘点数据

物料编码

请输入内容

物料名称

请输入内容

仓库编码

请输入内容

仓库名称

请输入内容

盘点状态

请选择

查询

盘点稽核

请选择

盘点开始日期

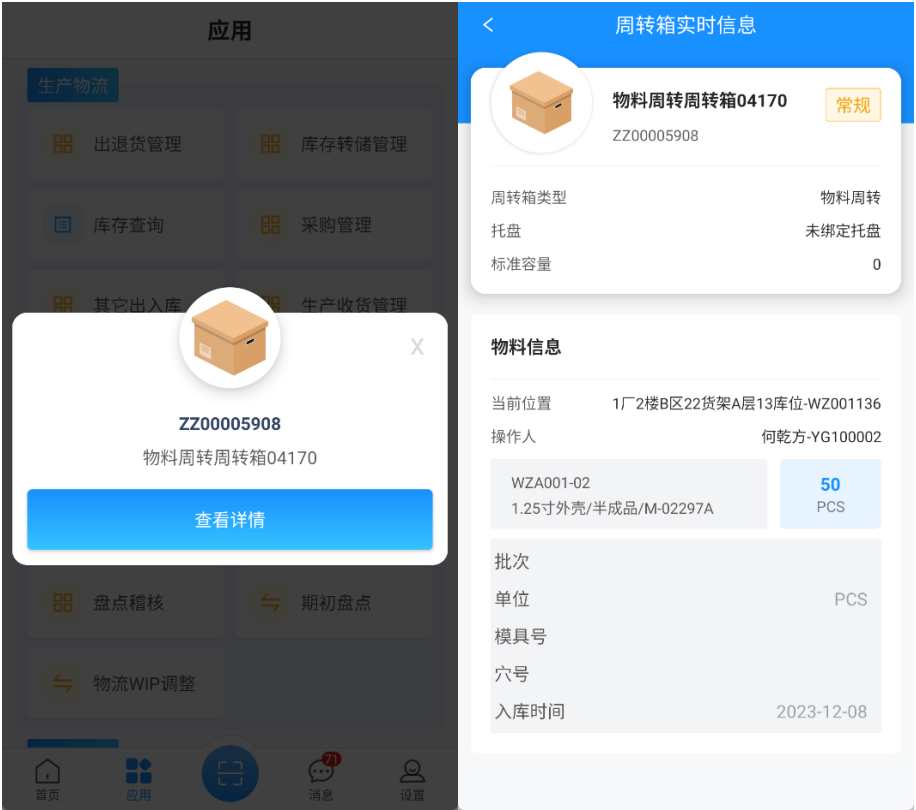
2024-06-12

盘点结束日期

2024-06-12

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	盘点计划单号	盘点计划日期	盘点组号	托盘号	物料编号	物料名称	物料规格	仓库名称	数量	单位	库位名称	盘点人	实盘名称		
2	PD2406120018	2024-06-12	1	ZZ00021530	02320013	木托/合成木	长1050x宽940x高120mm	包装材料仓	31	PCS	1/2楼D区19列	陶晓兰	1/2楼D区19列		
3	PD2406120018	2024-06-12	2	ZZ00021556	02320006	木托/合成木(WAB)	长1200x宽800x高120mm	包装材料仓	6	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
4	PD2406120018	2024-06-12	3	ZZ00021568	02410002	木托/松木(从旁边1100进叉)	长1200x宽1100x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
5	PD2406120018	2024-06-12	4	ZZ00021522	02420011	木托	长1100x宽800x高120mm	包装材料仓	7	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
6	PD2406120018	2024-06-12	5	ZZ00021572	02420126	川字型木托/松木(WHC汉皇专用)	长1200x宽1000x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
7	PD2406120018	2024-06-12	6	ZZ00095889	03900001	蓝色塑料托WSR	长1200x宽1200x高150mm	包装材料仓	10	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
8	PD2406120018	2024-06-12	7	ZZ00021523	02420012	木托	长1060x宽850x高120mm	包装材料仓	8	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
9	PD2406120018	2024-06-12	8	ZZ00021567	02420015	木托/合成木WSC007&WKA	长1100x宽1000x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1/2楼D区19列	黄群	1/2楼D区19列		
10	PD2406120018	2024-06-12	9	ZZ00021554	02420109	木托/合成木	长1000x宽1000x高120mm	包装材料仓	3	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
11	PD2406120018	2024-06-12	10	ZZ00021559	02420055	木托/合成木(从旁边1050进叉)	长1735x宽1050x高120mm	包装材料仓	8	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
12	PD2406120018	2024-06-12	11	ZZ00021547	02420069	木托/合成木	长1050x宽825x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
13	PD2406120018	2024-06-12	12	ZZ00021537	02420043	木托/合成木	长1100x宽1100x高120mm	包装材料仓	3	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
14	PD2406120018	2024-06-12	13	ZZ00021535	02420040	木托/合成木	长1000x宽900x高120mm	包装材料仓	4	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
15	PD2406120018	2024-06-12	14	ZZ00021534	02420038	木托/合成木	长1200x宽1000x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
16	PD2406120018	2024-06-12	15	ZZ00021557	02420034	木托/合成木 (WBB)	长1210x宽970x高120mm	包装材料仓	7	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
17	PD2406120018	2024-06-12	16	ZZ00021558	02420033	木托/合成木(WBE)	长1150x宽950x高120mm	包装材料仓	39	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
18	PD2406120018	2024-06-12	17	ZZ00021527	02420026	木托	长1100x宽900x高120mm	包装材料仓	21	PCS	1/2楼D区18列	黄群	1/2楼D区18列		
19	PD2406120018	2024-06-12	18	ZZ00021549	02420089	木托/合成木	长1130x宽900x高120mm	包装材料仓	11	PCS	1/2楼D区17列	黄群	1/2楼D区17列		
20	PD2406120018	2024-06-12	19	ZZ00021555	02420115	木托/合成木	长1120x宽1000x高120mm	包装材料仓	4	PCS	1/2楼D区17列	黄群	1/2楼D区17列		
21	PD2406120018	2024-06-12	20	ZZ00043184	02420070	木托/合成木(从旁边1050进叉)	长1400x宽1050x高120mm	包装材料仓	2	PCS	1/2楼D区16列	黄群	1/2楼D区16列		
22	PD2406120018	2024-06-12	21	ZZ00021541	02420050	木托/合成木	长1030x宽970x高120mm	包装材料仓	1	PCS	1/2楼D区17列	黄群	1/2楼D区17列		

... 盘点稽核



1--
2PDA

&

德沃克智造

质量管理

辅助生产

仓储物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

异常报表

单据记录表

物流WIP调整记录

生产领料模块

生产退料模块

首页 x 盘点任务管理 x

尹嘉伟

请输入搜索内容

搜索

盘点单

添加 直连打印 盘点稽核标签打印 打印 +

点击盘点任务进入盘点任务详情页面

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编号	盘点月份	盘点开始日期	操作
☐ 11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	下达 编辑 关闭 删除
☐ 10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
☐ 8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
☐ 7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成品)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (冻结合)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

☐ 已选择 0 项

总共10条 < 1 > 20 条/页

德沃克智造

质量管理

辅助生产

仓储物流

采购管理

生产发料管理

生产入库管理

销售发货管理

销售退货管理

库存转储管理

其他出入库管理

库存报废管理

盘点任务管理

不合格管理

库存报表

异常报表

单据记录表

物流WIP调整记录

生产领料模块

生产退料模块

首页 x 盘点任务管理 x

尹嘉伟

请输入搜索内容

搜索

盘点单

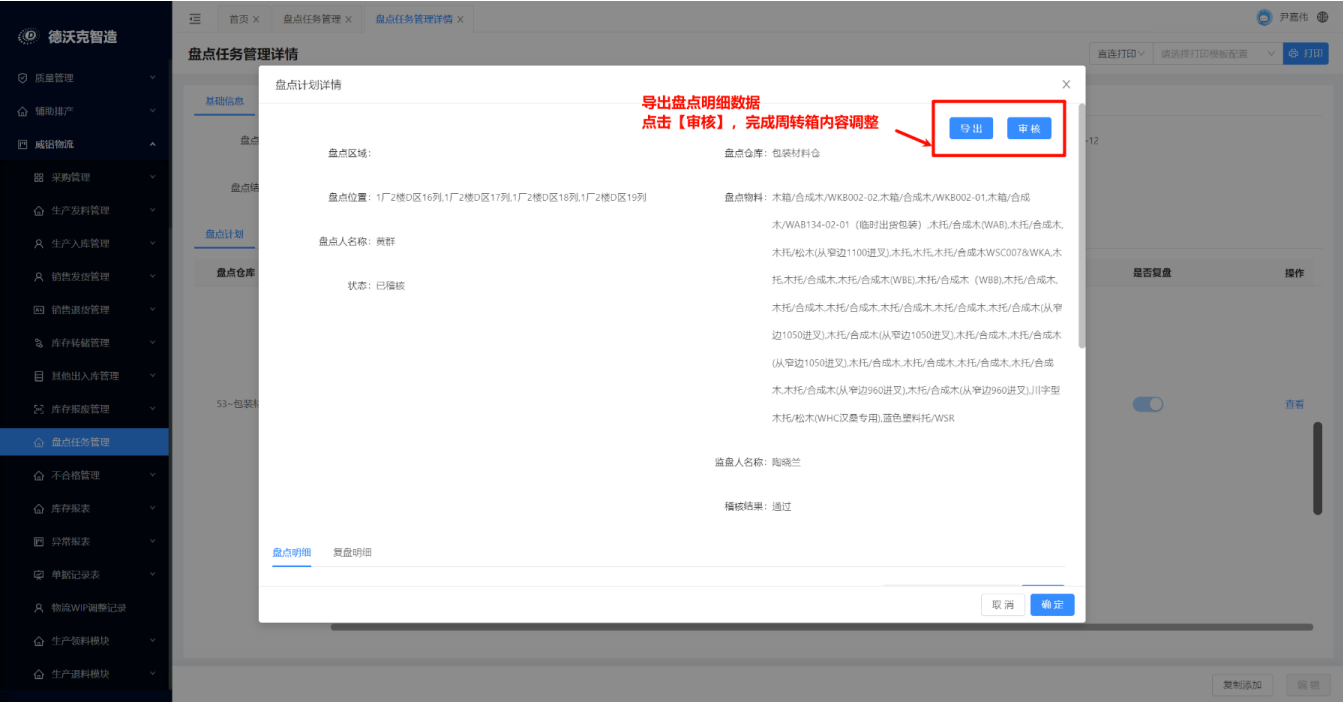
添加 直连打印 盘点稽核标签打印 打印 +

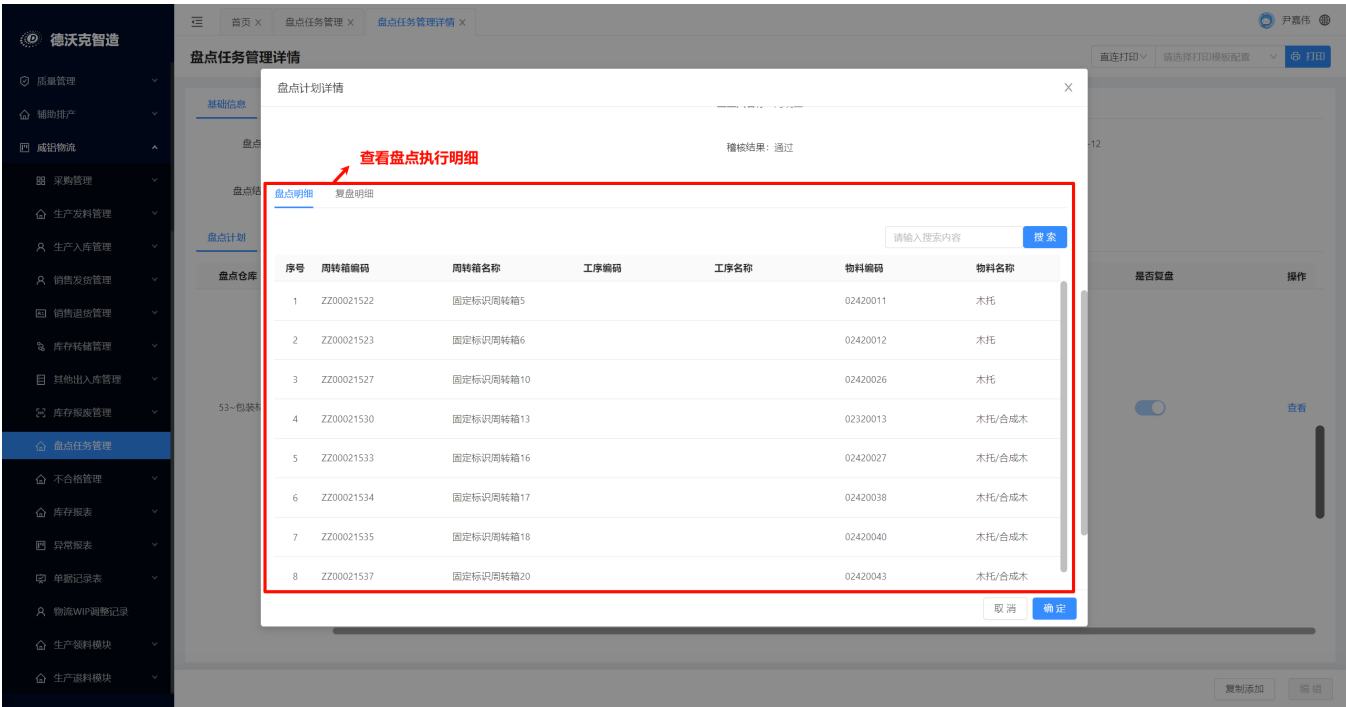
点击盘点任务进入盘点任务详情页面

ID	创建时间	盘点名称	更新时间	盘点单编号	盘点月份	盘点开始日期	操作
☐ 11	2024-06-12 14:25:21	包材仓16.17.18.19列	2024-06-12 14:25:40	PD2406120018		2024-06-12	下达 编辑 关闭 删除
☐ 10	2024-06-05 13:51:08	工程材料仓 2厂1楼10列	2024-06-06 09:19:07	PD2406050017		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
☐ 8	2024-06-05 10:24:11	工程材料仓 2厂1楼A区10列	2024-06-05 10:35:08	PD2406050015		2024-06-05	下达 编辑 关闭 删除
☐ 7	2023-12-29 16:26:27	年终大盘点 (补充2)	2023-12-30 16:34:58	PD2312290014		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 6	2023-12-29 15:46:55	盘点大盘点 (补充)	2023-12-30 16:35:14	PD2312290013		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 5	2023-12-29 10:33:01	2023年年终盘点	2023-12-30 16:33:30	PD2312290012		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 4	2023-12-29 10:14:03	年底大盘点 (成品)	2023-12-30 17:03:32	PD2312290011		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 3	2023-12-29 10:05:07	年底大盘点 (冻结合)	2023-12-30 16:36:29	PD2312290010		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 2	2023-12-29 09:52:25	4u	2023-12-30 16:37:23	PD2312290009		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除
☐ 1	2023-12-29 09:26:41	年底大盘点	2023-12-30 16:34:24	PD2312290008		2023-12-29	下达 编辑 关闭 删除

☐ 已选择 0 项

总共10条 < 1 > 20 条/页





1-
2
2-1
2-2
2-3
2-4

10
2
3