

1.

批量修改

| 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 | 编码一级分类 | 编码一级分类名称 | 编码二级分类 | 编码二级分类名称 | 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 | 刀具照片 |
|------|------|------|--------|----------|--------|----------|----------|--------------|-----------------------|------|
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00046 | 定位块刀座 (华中型) | TD3040 | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00045 | 迷你铣刀 (正反转) | MAS-1010AP06-80L-2T-C | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00044 | 定位块刀座 (山理型) | SJ-45A-3C | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00043 | 定位块刀座 (普拉迪型) | PLD-45A-3C | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00042 | ASSM铣刀杆 | ASSM-3532-300L | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00041 | ASSM铣刀杆 | ASSM-1616-160L | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00040 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=25mm | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00039 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=50mm | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00038 | 测针 (无红宝石) | 1mm*L=25mm | |
| | | | Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 2ZA00037 | 定位块刀座 (兄弟机型) | FDC-90A-3C | |

共2639条 10 跳至 5 页

2.

点击刀具物料编码，可对此刀具的物料主数据进行编辑（支持修改分类和上传刀具照片）

编辑

| 物料规格 | 编码一级分类 | 编码一级分类名称 | 物料编码 |
|------|--------|----------|----------|
| | | | 2ZA00046 |
| | | | 2ZA00045 |
| | | | 2ZA00044 |
| | | | 2ZA00043 |
| | | | 2ZA00042 |
| | | | 2ZA00041 |
| | | | 2ZA00040 |
| | | | 2ZA00039 |
| | | | 2ZA00038 |
| | | | 2ZA00037 |

同步信息

同步时间 2025-09-26 17:42

编码信息

编码一级分类 Z 编码一级分类名称 其它类

编码二级分类 A 编码二级分类名称 钻铣刀杆

物料编码 2ZA00046 物料名称 定位块刀座 (华中型) 物料规格 TD3040

刀具照片

VICTOR 威铝铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

刀具主数据

物料编码: 物料名称: 物料规格: 编码一级分类: 编码一级分类名称: 编码二级分类名称: 高级搜索

| 编码一级分类 | 编码一级分类名称 | 编码二级分类 | 编码二级分类名称 | 物料编码 | 物料名称 | 物料规格 | 刀具照片 |
|--------|----------|--------|----------|----------|--------------|-----------------------|--------|
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00046 | 定位块刀座 (华中型) | TD3040 | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00045 | 迷你铣刀 (正河源) | MAS-1010AP06-80L-2T-C | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00044 | 定位块刀座 (山捷型) | SJ-45A-3C | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00043 | 定位块刀座 (普拉迪型) | PLD-45A-3C | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00042 | ASSM铣刀杆 | ASSM-3532-300L | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00041 | ASSM铣刀杆 | ASSM-1616-160L | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00040 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=25mm | 最大5M/个 |
| Z | 其它类 | A | 钻铣刀杆 | 22A00039 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=50mm | 最大5M/个 |

共2639条 3 4 5 6 7 ... 10 跳至 5 页

VICTOR 威铝铝业

工程 人员 请输入关键词搜索

刀具库存明细

总库存报表明细-刀具

请点击显示所有刀具的库存明细

可在此处查看刀具图纸

| 物料编号 | 物料名称 | 规格 | 财务... | 图纸编码 | 图纸名称 | 刀具图纸 | 单位 | 仓库... | 库存... | 已订购 |
|-----------|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|
| 32100234 | 螺旋槽丝锥带涂层 (金黄色) | M10 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 3 | 0 |
| 32172003 | 0.3槽刀 | 依图需求要求加工 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 4 | 0 |
| 32170205 | 0.7槽刀 | 依图纸要求加工 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 2 | 0 |
| 32112496 | 螺旋丝攻 | M6×1.0 (TIN) 涂层 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 5 | 0 |
| 32110932 | 钻头 | φ0.75×3×35L×3.175D | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 9 | 0 |
| 32101333 | 丝锥 | 英制 G1/2 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 2 | 0 |
| 31100946 | 拉钉专用板手 | PS-BT30 (正河源) | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 1 | 0 |
| 2ZA0004 Z | 订制刀杆 (高速钢) | Φ6*Φ10*20*50L | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 5 | 0 |
| 2ZA0004 6 | 定位块刀座 (华中型) | TD3040 | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 2 | 0 |
| 2ZA0004 0 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=25mm | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 13 | 0 |
| 2ZA0003 2 | 测针 (无红宝石) | 2mm*L=50mm | 辅助材料 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | 未上传图纸 | PCS | 刀具仓 | 15 | 0 |

共2070条 1 2 3 4 5 ... 100 跳至 1 页