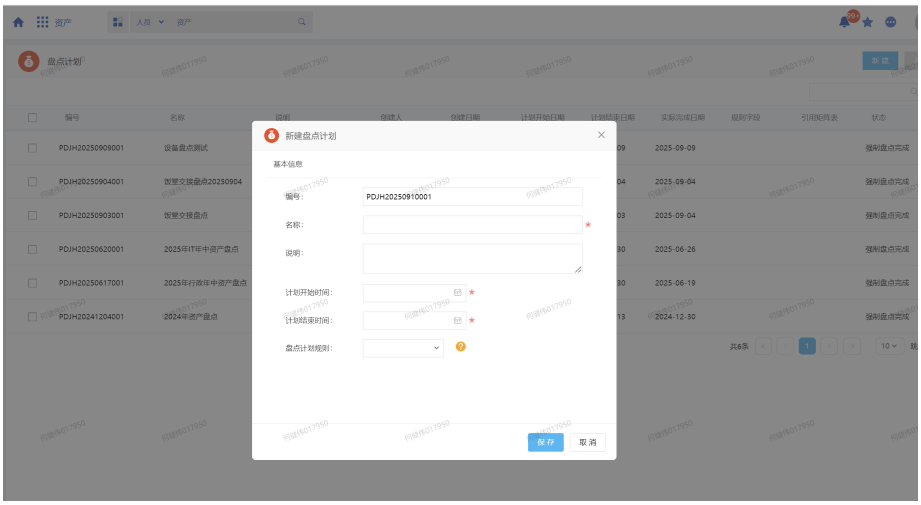
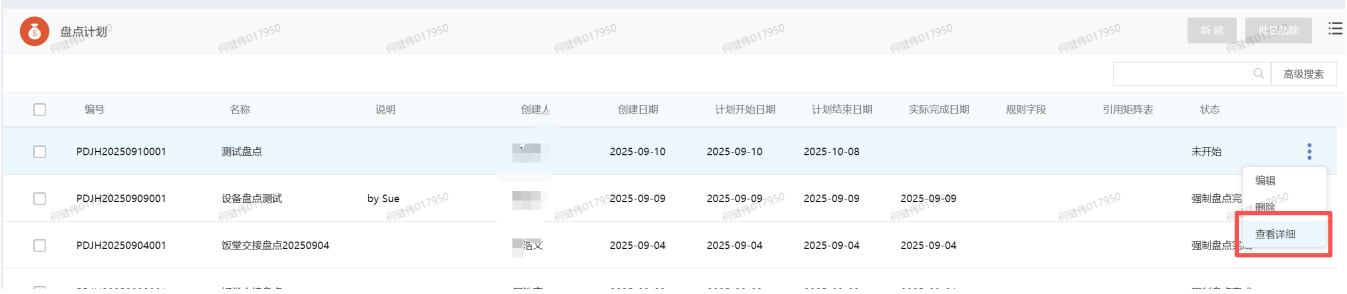
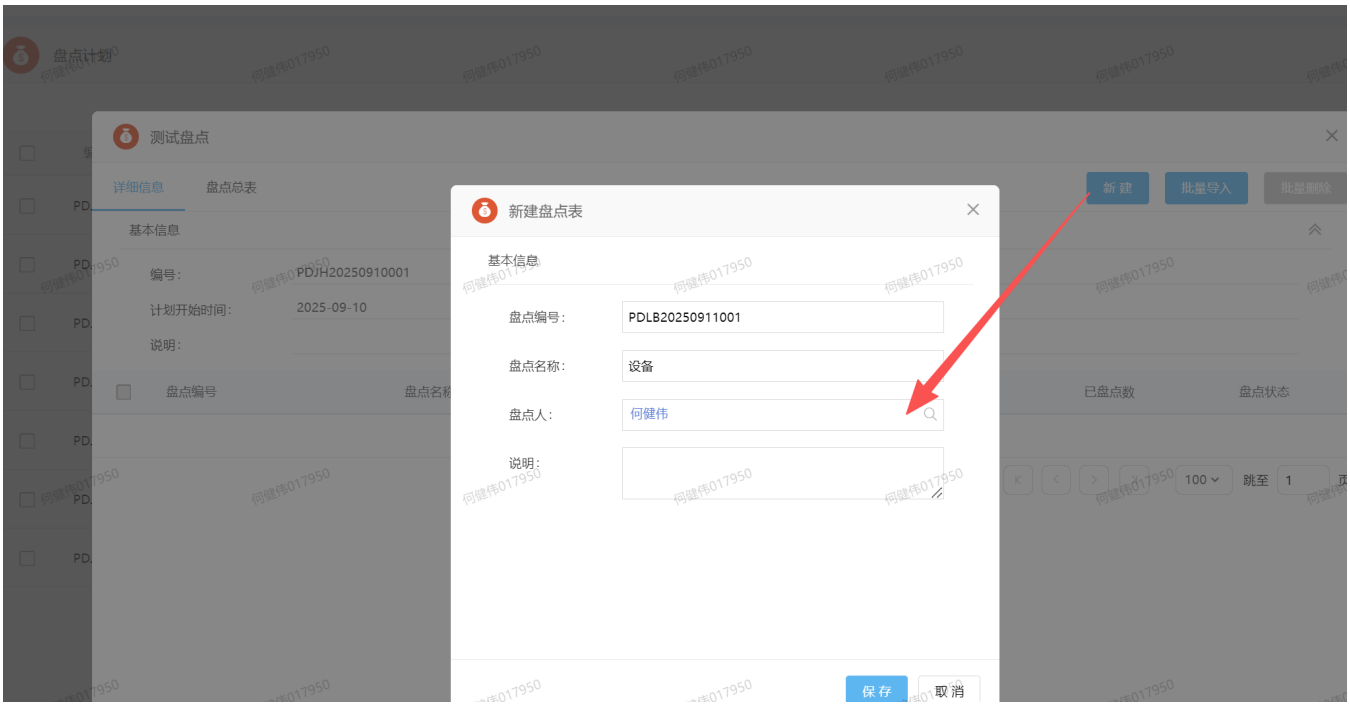
OA

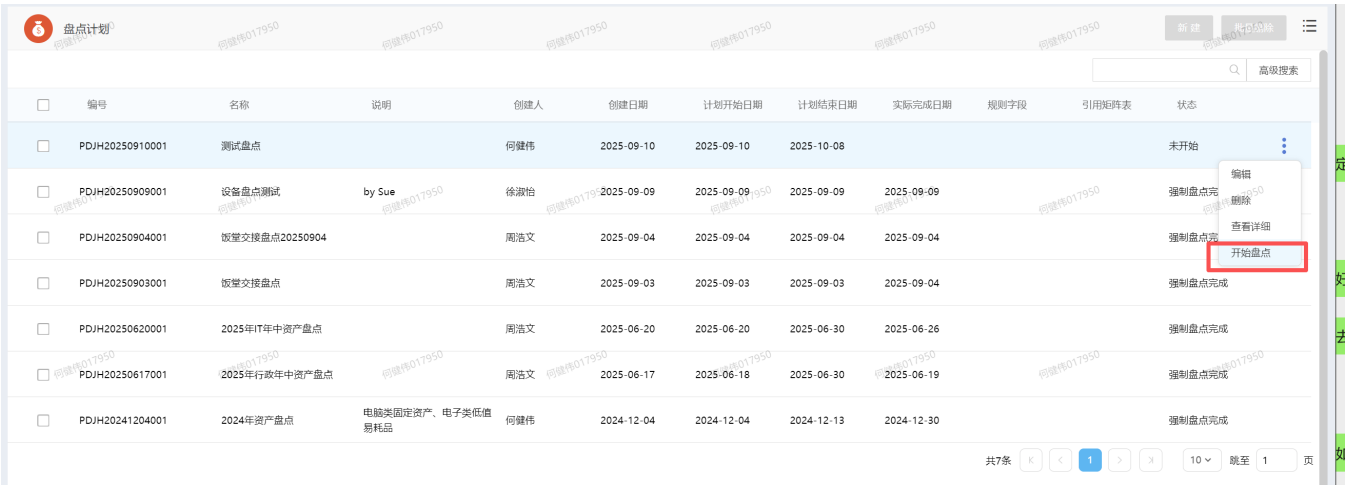
1.


盘点计划
新建盘点计划
基本信息
编号:
PDJH20250910001
名称:
说明:
计划开始时间:
计划结束时间:
盘点计划规则:
保存
取消


盘点计划
新建
批量删除
高级搜索
编号
名称
说明
创建人
创建日期
计划开始日期
计划结束日期
实际完成日期
规则字段
引用矩阵表
状态
PDJH20250910001
测试盘点
2025-09-10
2025-09-10
2025-10-08
未开始
编辑
删除
查看详细
PDJH20250909001
设备盘点测试
by Sue
2025-09-09
2025-09-09
2025-09-09
2025-09-09
强制盘点完
PDJH20250904001
饭堂交接盘点20250904
2025-09-04
2025-09-04
2025-09-04
2025-09-04
强制盘点完

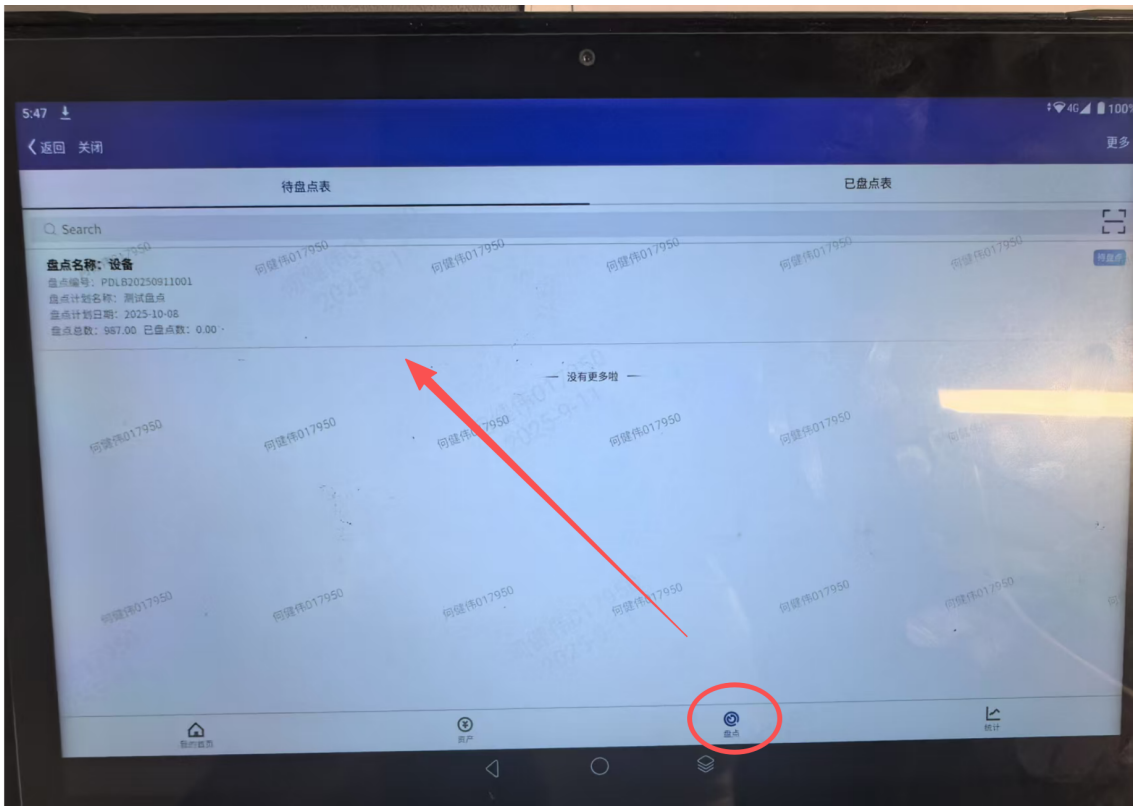

盘点计划
测试盘点
详细信息
盘点总表
基本信息
编号：
PDJH20250910001
计划开始时间：
2025-09-10
说明：
盘点编号
盘点名称
已盘点数
盘点状态
新建
批量导入
批量删除
新建盘点表
基本信息
盘点编号：
PDLB20250911001
盘点名称：
设备
盘点人：
何健伟
说明：
保存
取消

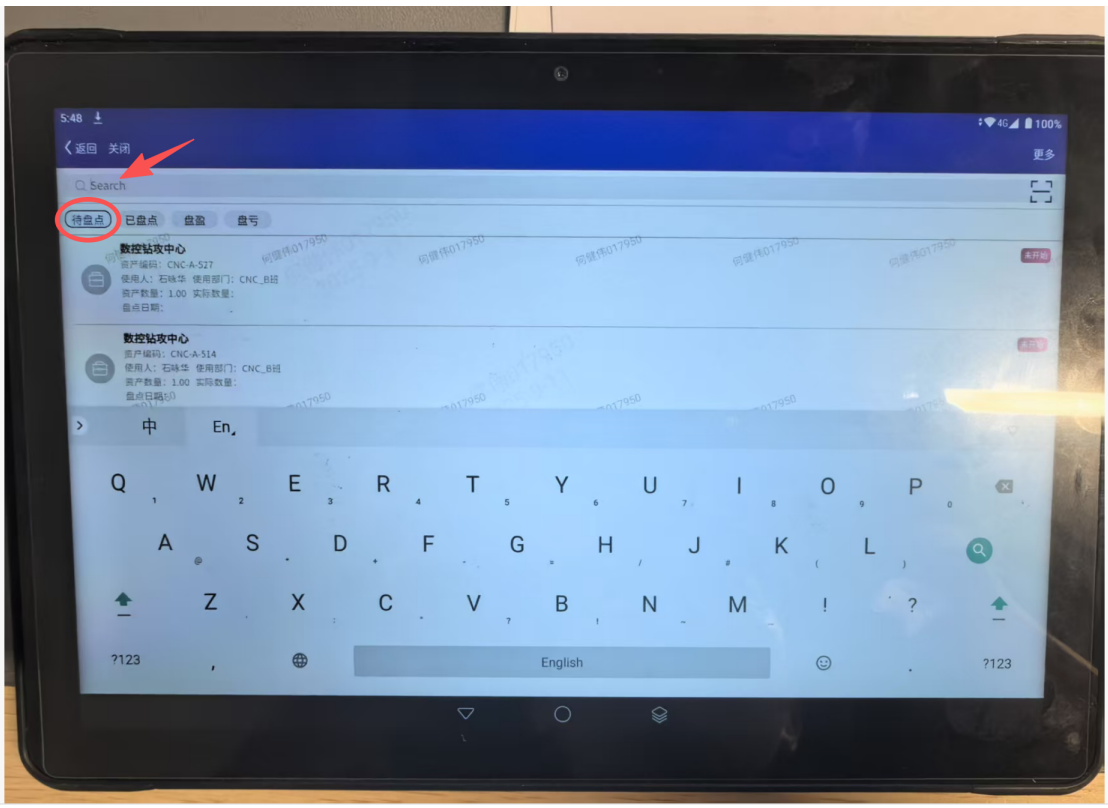
测试盘点
详细信息
盘点总表
新建
批量导入
批量删除
基本信息
编号：
PDJH20250910001
名称：
测试盘点
计划开始时间：
2025-09-10
计划结束时间：
2025-10-08
说明：
状态：
未开始
盘点编号
盘点名称
盘点人
总盘点数
未盘点数
已盘点数
盘点状态
PDLB20250911001
设备
何健伟
0.00
0.00
0.00
未开始
共1条
100
跳至
1
编辑
删除
添加盘点资产

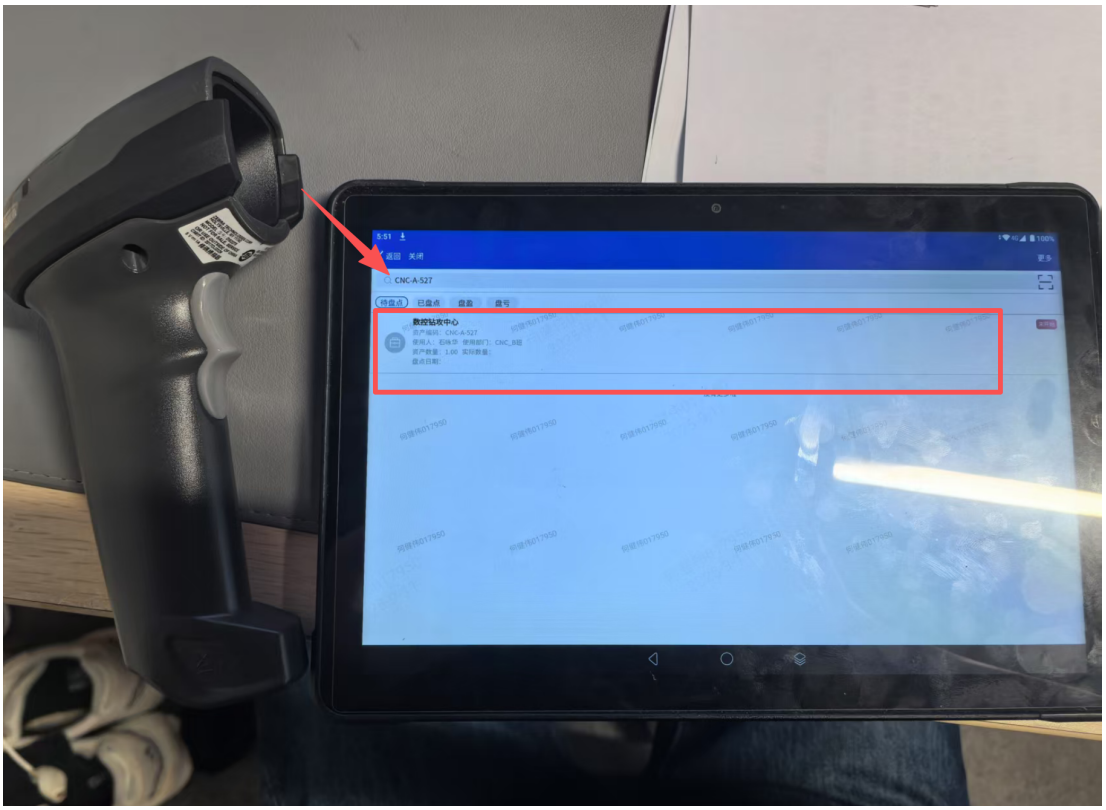


2.IPAD

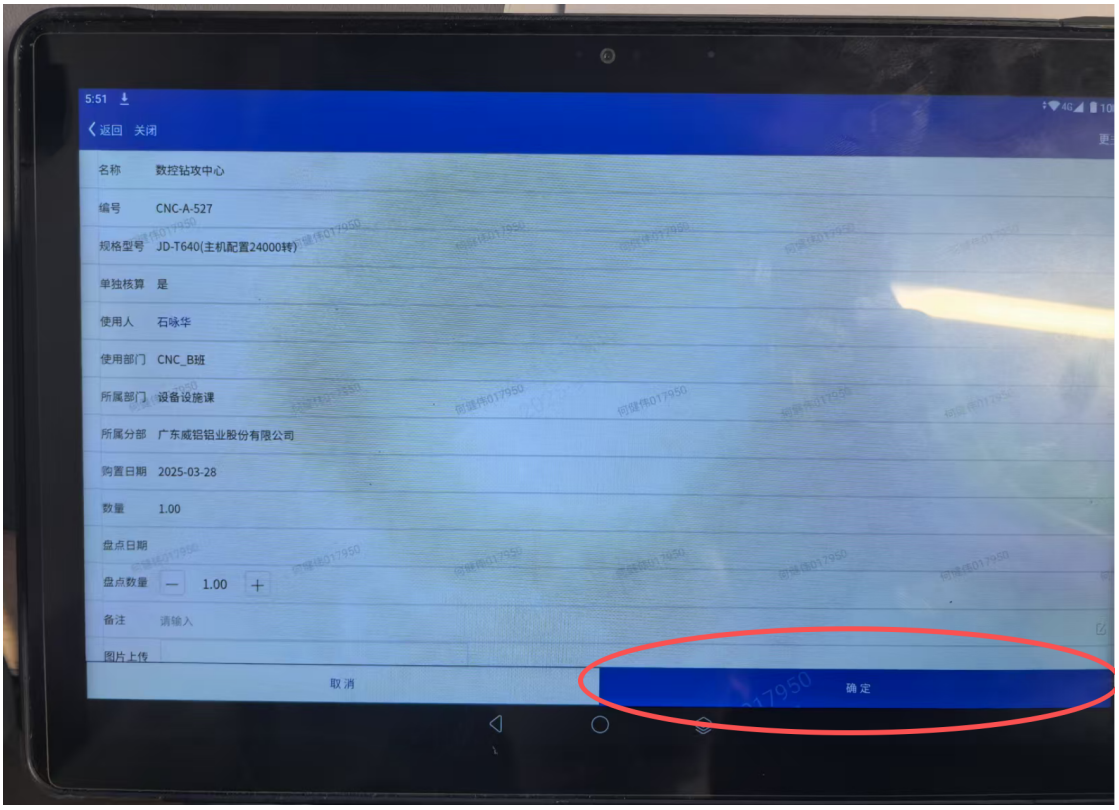
IPADE-mobile—

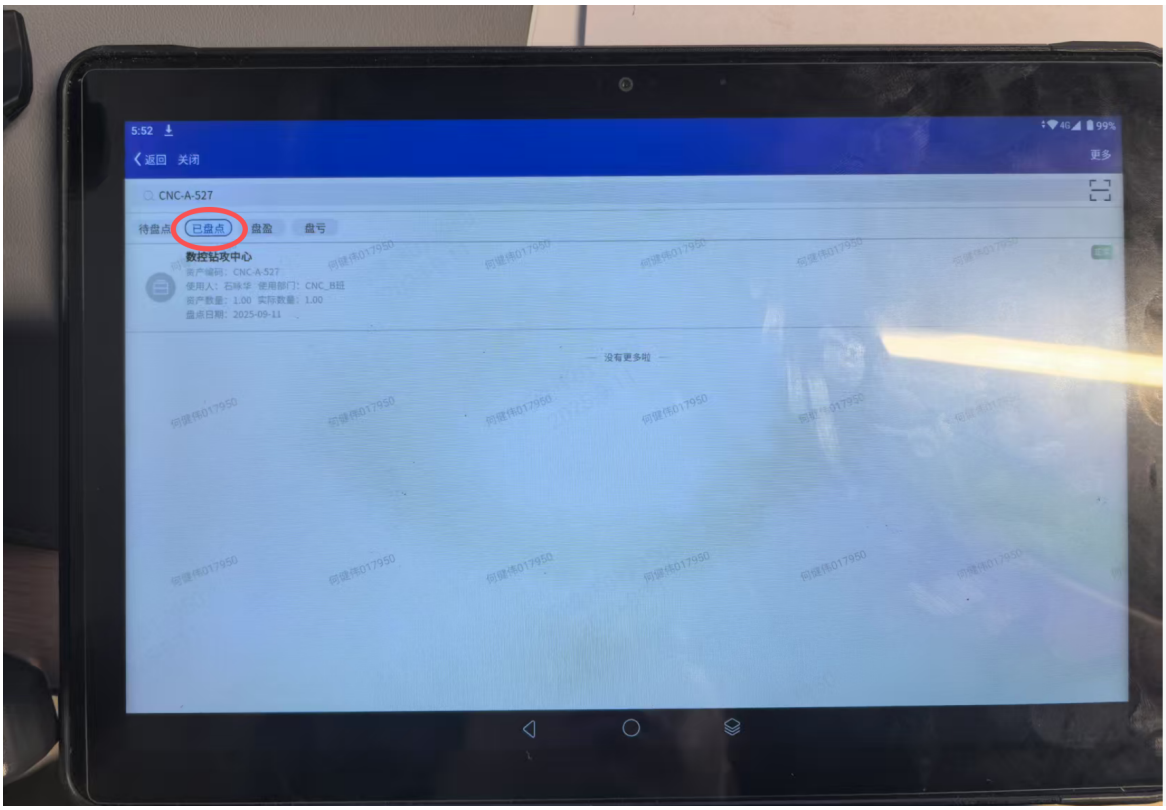

5:47
返回 关闭
更多
待盘点表
已盘点表
Search
盘点名称：设备
盘点编号：PDLB20250911001
盘点计划名称：测试盘点
盘点计划日期：2025-10-08
盘点总数：987.00 已盘点数：0.00
— 没有更多啦 —
盘点


5:48
100%
返回 关闭
更多
Search
待盘点
已盘点
盘盈
盘亏
数控钻攻中心
资产编码：CNC-A-527
使用人：石咏华 使用部门：CNC_B班
资产数量：1.00 实际数量：
盘点日期：
未开始
数控钻攻中心
资产编码：CNC-A-514
使用人：石咏华 使用部门：CNC_B班
资产数量：1.00 实际数量：
盘点日期：
中
En
English
?123


5:51
返回 关闭
更多
CNC-A-527
待盘点 已盘点 盘盈 盘亏
数控钻攻中心
资产编码：CNC-A-527
使用人：石咏华 使用部门：CNC_B班
资产数量：1.00 实际数量：
盘点日期：

IPAD----------

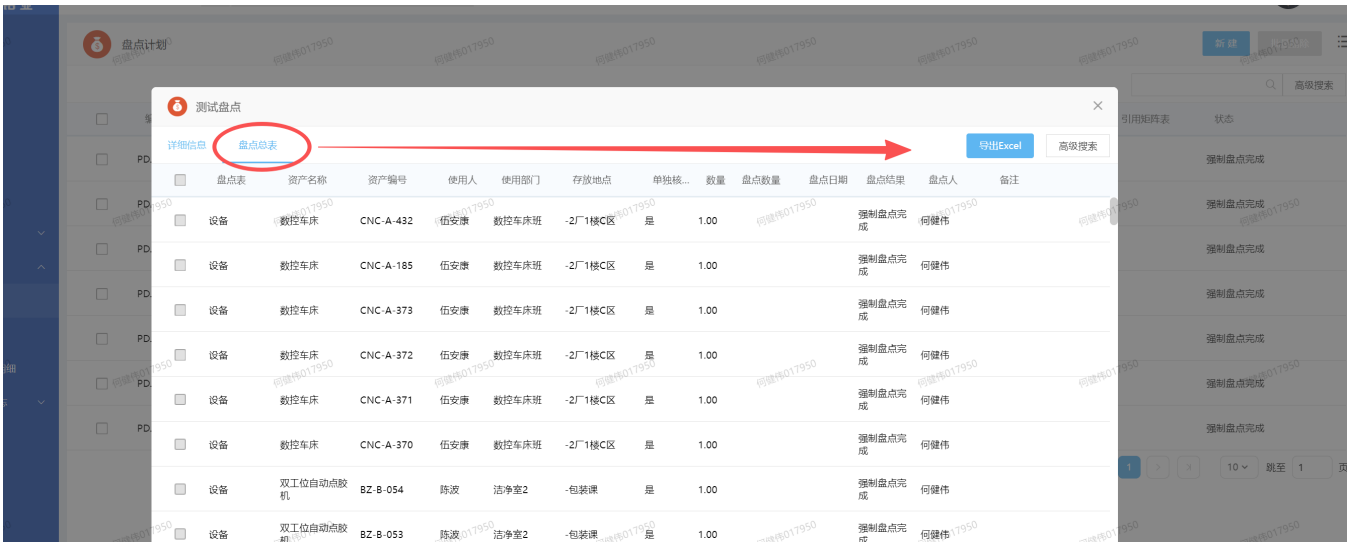

5:51
返回 关闭
名称 数控钻攻中心
编号 CNC-A-527
规格型号 JD-T640(主机配置24000转)
单独核算 是
使用人 石咏华
使用部门 CNC_B班
所属部门 设备设施课
所属分部 广东威铝铝业股份有限公司
购置日期 2025-03-28
数量 1.00
盘点日期
盘点数量 — 1.00 +
备注 请输入
图片上传
取消
确定


5:52
99%
返回
关闭
更多
CNC-A-527
待盘点
已盘点
盘盈
盘亏
数控钻攻中心
资产编码：CNC-A-527
使用人：石林华 使用部门：CNC_B班
资产数量：1.00 实际数量：1.00
盘点日期：2025-09-11
— 没有更多啦 —

3.

盘点计划
新建
批量删除
高级搜索
编号 名称 说明 创建人 创建日期 计划开始日期 计划结束日期 实际完成日期 规则字段 引用矩阵表 状态
PDJH20250910001 测试盘点 何健伟 2025-09-10 2025-09-10 2025-10-08 盘点中
PDJH20250909001 设备盘点测试 by Sue 徐淑怡 2025-09-09 2025-09-09 2025-09-09 2025-09-09 强制盘点完
PDJH20250904001 饭堂交接盘点20250904 周浩文 2025-09-04 2025-09-04 2025-09-04 2025-09-04 强制盘点完
编辑
查看详细
强制完成

--------excel


盘点计划
测试盘点
详细信息
盘点总表
导出Excel
高级搜索
盘点表 资产名称 资产编号 使用人 使用部门 存放地点 单独核... 数量 盘点数量 盘点日期 盘点结果 盘点人 备注
设备 数控车床 CNC-A-432 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 数控车床 CNC-A-185 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 数控车床 CNC-A-373 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 数控车床 CNC-A-372 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 数控车床 CNC-A-371 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 数控车床 CNC-A-370 伍安康 数控车床班 -2厂1楼C区 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 双工位自动点胶机 BZ-B-054 陈波 洁净室2 -包装课 是 1.00 强制盘点完成 何健伟
设备 双工位自动点胶机 BZ-B-053 陈波 洁净室2 -包装课 是 1.00 强制盘点完成 何健伟