

威铝各工序时间宽放标准表

工作中心	工序	宽放率	部门签名
压铸	压铸	12.50%	区锦亮
	压铸披锋	10.00%	
	压铸振动	11.00%	
冲压	冲压	11.50%	杨开井
	焊接/铆接		
	冲压清洗	10.00%	
机加	锯切	11.50%	汪从云
	CNC		
	数控车床班		
	披锋	10.00%	
	机加镗雕	8.50%	
	机加清洗	10.00%	
研磨	打磨	13.50%	贺泽华
	拉丝		
	喷砂	12.50%	
	研磨线检	10.00%	
	数控打磨班	11.50%	
阳极氧化	阳极氧化	10.50%	潘荣球
	电泳		
喷涂	喷漆	10.50%	郭三星
	脱漆		
	钝化/除油(自动)	10.00%	
	钝化/除油/清洗（手动)	12.00%	
丝印	丝印	10.00%	肖如方
	脱膜/除油		
包装	包装	8.50%	李春梅
	包装镗雕		
	包装清洗	10.00%	

审核:

威铝各工序对应的人力工时宽放值

年份	项目	项目描述	2023年数据		2024年数据		2025年数据		2026年数据		2027年数据		2028年数据		2029年数据		2030年数据		2031年数据		2032年数据		2033年数据		2034年数据		2035年数据		2036年数据		2037年数据		2038年数据		2039年数据		2040年数据		2041年数据		2042年数据		2043年数据		2044年数据		2045年数据		2046年数据		2047年数据		2048年数据		2049年数据		2050年数据		2051年数据		2052年数据		2053年数据		2054年数据		2055年数据		2056年数据		2057年数据		2058年数据		2059年数据		2060年数据		2061年数据		2062年数据		2063年数据		2064年数据		2065年数据		2066年数据		2067年数据		2068年数据		2069年数据		2070年数据		2071年数据		2072年数据		2073年数据		2074年数据		2075年数据		2076年数据		2077年数据		2078年数据		2079年数据		2080年数据		2081年数据		2082年数据		2083年数据		2084年数据		2085年数据		2086年数据		2087年数据		2088年数据		2089年数据		2090年数据		2091年数据		2092年数据		2093年数据		2094年数据		2095年数据		2096年数据		2097年数据		2098年数据		2099年数据		2100年数据		2101年数据		2102年数据		2103年数据		2104年数据		2105年数据		2106年数据		2107年数据		2108年数据		2109年数据		2110年数据		2111年数据		2112年数据		2113年数据		2114年数据		2115年数据		2116年数据		2117年数据		2118年数据		2119年数据		2120年数据		2121年数据		2122年数据		2123年数据		2124年数据		2125年数据		2126年数据		2127年数据		2128年数据		2129年数据		2130年数据		2131年数据		2132年数据		2133年数据		2134年数据		2135年数据		2136年数据		2137年数据		2138年数据		2139年数据		2140年数据		2141年数据		2142年数据		2143年数据		2144年数据		2145年数据		2146年数据		2147年数据		2148年数据		2149年数据		2150年数据		2151年数据		2152年数据		2153年数据		2154年数据		2155年数据		2156年数据		2157年数据		2158年数据		2159年数据		2160年数据		2161年数据		
----	----	------	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	--

备注：1. 规定时间针对于人员作业的宽限，如人员作业难度或较宽裕，此宽限不予考虑。2. 调整宽限（每人20分钟的休息时间在不在此列）

事項： 華南民

事項： 華南民

