

威铝各工序时间宽放标准表

工作中心	工序	宽放率	部门签名
压铸	压铸	12.50%	区锦亮
	压铸披锋	10.00%	
	压铸振动	11.00%	
冲压	冲压	11.50%	杨开井
	焊接/铆接		
	冲压清洗		
机加	锯切	11.50%	汪从云
	CNC		
	数控车床班		
	披锋	10.00%	
	机加镗雕	8.50%	
机加清洗	10.00%		
研磨	打磨	13.50%	贺泽华
	拉丝		
	喷砂	12.50%	
	研磨线检	10.00%	
	数控打磨班	11.50%	
阳极氧化	阳极氧化	10.50%	潘荣球
	电泳		
喷涂	喷漆	10.50%	郭三星
	脱漆		
	钝化/除油(自动)	10.00%	
	钝化/除油/清洗（手动)	12.00%	
丝印	丝印	10.00%	肖如方
	脱膜/除油		
包装	包装	8.50%	李春梅
	包装镗雕		
	包装清洗	10.00%	

编制:	会签:	审核:
-----	-----	-----

威铝各工序对应的人力工时宽放值

序号	评价项目	评价内容	施工过程控制措施 (N)															
			材料				机械				环境				安全			
			总量	单位	规格	品牌	产地	规格	品牌	产地	规格	品牌	产地	规格	品牌	产地		
1. 材料	1.1 材料进场验收	1.1.1 材料进场验收记录	1.1.1.1	1.1.1.2	1.1.1.3	1.1.1.4	1.1.1.5	1.1.1.6	1.1.1.7	1.1.1.8	1.1.1.9	1.1.1.10	1.1.1.11	1.1.1.12	1.1.1.13	1.1.1.14		
	1.2 材料进场验收	1.2.1 材料进场验收记录	1.2.1.1	1.2.1.2	1.2.1.3	1.2.1.4	1.2.1.5	1.2.1.6	1.2.1.7	1.2.1.8	1.2.1.9	1.2.1.10	1.2.1.11	1.2.1.12	1.2.1.13	1.2.1.14		
	1.3 材料进场验收	1.3.1 材料进场验收记录	1.3.1.1	1.3.1.2	1.3.1.3	1.3.1.4	1.3.1.5	1.3.1.6	1.3.1.7	1.3.1.8	1.3.1.9	1.3.1.10	1.3.1.11	1.3.1.12	1.3.1.13	1.3.1.14		
	1.4 材料进场验收	1.4.1 材料进场验收记录	1.4.1.1	1.4.1.2	1.4.1.3	1.4.1.4	1.4.1.5	1.4.1.6	1.4.1.7	1.4.1.8	1.4.1.9	1.4.1.10	1.4.1.11	1.4.1.12	1.4.1.13	1.4.1.14		
	1.5 材料进场验收	1.5.1 材料进场验收记录	1.5.1.1	1.5.1.2	1.5.1.3	1.5.1.4	1.5.1.5	1.5.1.6	1.5.1.7	1.5.1.8	1.5.1.9	1.5.1.10	1.5.1.11	1.5.1.12	1.5.1.13	1.5.1.14		
	1.6 材料进场验收	1.6.1 材料进场验收记录	1.6.1.1	1.6.1.2	1.6.1.3	1.6.1.4	1.6.1.5	1.6.1.6	1.6.1.7	1.6.1.8	1.6.1.9	1.6.1.10	1.6.1.11	1.6.1.12	1.6.1.13	1.6.1.14		
	1.7 材料进场验收	1.7.1 材料进场验收记录	1.7.1.1	1.7.1.2	1.7.1.3	1.7.1.4	1.7.1.5	1.7.1.6	1.7.1.7	1.7.1.8	1.7.1.9	1.7.1.10	1.7.1.11	1.7.1.12	1.7.1.13	1.7.1.14		
	1.8 材料进场验收	1.8.1 材料进场验收记录	1.8.1.1	1.8.1.2	1.8.1.3	1.8.1.4	1.8.1.5	1.8.1.6	1.8.1.7	1.8.1.8	1.8.1.9	1.8.1.10	1.8.1.11	1.8.1.12	1.8.1.13	1.8.1.14		
	1.9 材料进场验收	1.9.1 材料进场验收记录	1.9.1.1	1.9.1.2	1.9.1.3	1.9.1.4	1.9.1.5	1.9.1.6	1.9.1.7	1.9.1.8	1.9.1.9	1.9.1.10	1.9.1.11	1.9.1.12	1.9.1.13	1.9.1.14		
	1.10 材料进场验收	1.10.1 材料进场验收记录	1.10.1.1	1.10.1.2	1.10.1.3	1.10.1.4	1.10.1.5	1.10.1.6	1.10.1.7	1.10.1.8	1.10.1.9	1.10.1.10	1.10.1.11	1.10.1.12	1.10.1.13	1.10.1.14		
2. 机械	2.1 机械进场验收	2.1.1 机械进场验收记录	2.1.1.1	2.1.1.2	2.1.1.3	2.1.1.4	2.1.1.5	2.1.1.6	2.1.1.7	2.1.1.8	2.1.1.9	2.1.1.10	2.1.1.11	2.1.1.12	2.1.1.13	2.1.1.14		
	2.2 机械进场验收	2.2.1 机械进场验收记录	2.2.1.1	2.2.1.2	2.2.1.3	2.2.1.4	2.2.1.5	2.2.1.6	2.2.1.7	2.2.1.8	2.2.1.9	2.2.1.10	2.2.1.11	2.2.1.12	2.2.1.13	2.2.1.14		
	2.3 机械进场验收	2.3.1 机械进场验收记录	2.3.1.1	2.3.1.2	2.3.1.3	2.3.1.4	2.3.1.5	2.3.1.6	2.3.1.7	2.3.1.8	2.3.1.9	2.3.1.10	2.3.1.11	2.3.1.12	2.3.1.13	2.3.1.14		
	2.4 机械进场验收	2.4.1 机械进场验收记录	2.4.1.1	2.4.1.2	2.4.1.3	2.4.1.4	2.4.1.5	2.4.1.6	2.4.1.7	2.4.1.8	2.4.1.9	2.4.1.10	2.4.1.11	2.4.1.12	2.4.1.13	2.4.1.14		
	2.5 机械进场验收	2.5.1 机械进场验收记录	2.5.1.1	2.5.1.2	2.5.1.3	2.5.1.4	2.5.1.5	2.5.1.6	2.5.1.7	2.5.1.8	2.5.1.9	2.5.1.10	2.5.1.11	2.5.1.12	2.5.1.13	2.5.1.14		
	2.6 机械进场验收	2.6.1 机械进场验收记录	2.6.1.1	2.6.1.2	2.6.1.3	2.6.1.4	2.6.1.5	2.6.1.6	2.6.1.7	2.6.1.8	2.6.1.9	2.6.1.10	2.6.1.11	2.6.1.12	2.6.1.13	2.6.1.14		
	2.7 机械进场验收	2.7.1 机械进场验收记录	2.7.1.1	2.7.1.2	2.7.1.3	2.7.1.4	2.7.1.5	2.7.1.6	2.7.1.7	2.7.1.8	2.7.1.9	2.7.1.10	2.7.1.11	2.7.1.12	2.7.1.13	2.7.1.14		
	2.8 机械进场验收	2.8.1 机械进场验收记录	2.8.1.1	2.8.1.2	2.8.1.3	2.8.1.4	2.8.1.5	2.8.1.6	2.8.1.7	2.8.1.8	2.8.1.9	2.8.1.10	2.8.1.11	2.8.1.12	2.8.1.13	2.8.1.14		
	2.9 机械进场验收	2.9.1 机械进场验收记录	2.9.1.1	2.9.1.2	2.9.1.3	2.9.1.4	2.9.1.5	2.9.1.6	2.9.1.7	2.9.1.8	2.9.1.9	2.9.1.10	2.9.1.11	2.9.1.12	2.9.1.13	2.9.1.14		
	2.10 机械进场验收	2.10.1 机械进场验收记录	2.10.1.1	2.10.1.2	2.10.1.3	2.10.1.4	2.10.1.5	2.10.1.6	2.10.1.7	2.10.1.8	2.10.1.9	2.10.1.10	2.10.1.11	2.10.1.12	2.10.1.13	2.10.1.14		
3. 环境	3.1 环境因素识别与评价	3.1.1 环境因素识别与评价记录	3.1.1.1	3.1.1.2	3.1.1.3	3.1.1.4	3.1.1.5	3.1.1.6	3.1.1.7	3.1.1.8	3.1.1.9	3.1.1.10	3.1.1.11	3.1.1.12	3.1.1.13	3.1.1.14		
	3.2 环境因素识别与评价	3.2.1 环境因素识别与评价记录	3.2.1.1	3.2.1.2	3.2.1.3	3.2.1.4	3.2.1.5	3.2.1.6	3.2.1.7	3.2.1.8	3.2.1.9	3.2.1.10	3.2.1.11	3.2.1.12	3.2.1.13	3.2.1.14		
	3.3 环境因素识别与评价	3.3.1 环境因素识别与评价记录	3.3.1.1	3.3.1.2	3.3.1.3	3.3.1.4	3.3.1.5	3.3.1.6	3.3.1.7	3.3.1.8	3.3.1.9	3.3.1.10	3.3.1.11	3.3.1.12	3.3.1.13	3.3.1.14		
	3.4 环境因素识别与评价	3.4.1 环境因素识别与评价记录	3.4.1.1	3.4.1.2	3.4.1.3	3.4.1.4	3.4.1.5	3.4.1.6	3.4.1.7	3.4.1.8	3.4.1.9	3.4.1.10	3.4.1.11	3.4.1.12	3.4.1.13	3.4.1.14		
	3.5 环境因素识别与评价	3.5.1 环境因素识别与评价记录	3.5.1.1	3.5.1.2	3.5.1.3	3.5.1.4	3.5.1.5	3.5.1.6	3.5.1.7	3.5.1.8	3.5.1.9	3.5.1.10	3.5.1.11	3.5.1.12	3.5.1.13	3.5.1.14		
	3.6 环境因素识别与评价	3.6.1 环境因素识别与评价记录	3.6.1.1	3.6.1.2	3.6.1.3	3.6.1.4	3.6.1.5	3.6.1.6	3.6.1.7	3.6.1.8	3.6.1.9	3.6.1.10	3.6.1.11	3.6.1.12	3.6.1.13	3.6.1.14		
	3.7 环境因素识别与评价	3.7.1 环境因素识别与评价记录	3.7.1.1	3.7.1.2	3.7.1.3	3.7.1.4	3.7.1.5	3.7.1.6	3.7.1.7	3.7.1.8	3.7.1.9	3.7.1.10	3.7.1.11	3.7.1.12	3.7.1.13	3.7.1.14		
	3.8 环境因素识别与评价	3.8.1 环境因素识别与评价记录	3.8.1.1	3.8.1.2	3.8.1.3	3.8.1.4	3.8.1.5	3.8.1.6	3.8.1.7	3.8.1.8	3.8.1.9	3.8.1.10	3.8.1.11	3.8.1.12	3.8.1.13	3.8.1.14		
	3.9 环境因素识别与评价	3.9.1 环境因素识别与评价记录	3.9.1.1	3.9.1.2	3.9.1.3	3.9.1.4	3.9.1.5	3.9.1.6	3.9.1.7	3.9.1.8	3.9.1.9	3.9.1.10	3.9.1.11	3.9.1.12	3.9.1.13	3.9.1.14		
	3.10 环境因素识别与评价	3.10.1 环境因素识别与评价记录	3.10.1.1	3.10.1.2	3.10.1.3	3.10.1.4	3.10.1.5	3.10.1.6	3.10.1.7	3.10.1.8	3.10.1.9	3.10.1.10	3.10.1.11	3.10.1.12	3.10.1.13	3.10.1.14		
4. 安全	4.1 安全因素识别与评价	4.1.1 安全因素识别与评价记录	4.1.1.1	4.1.1.2	4.1.1.3	4.1.1.4	4.1.1.5	4.1.1.6	4.1.1.7	4.1.1.8	4.1.1.9	4.1.1.10	4.1.1.11	4.1.1.12	4.1.1.13	4.1.1.14		
	4.2 安全因素识别与评价	4.2.1 安全因素识别与评价记录	4.2.1.1	4.2.1.2	4.2.1.3	4.2.1.4	4.2.1.5	4.2.1.6	4.2.1.7	4.2.1.8	4.2.1.9	4.2.1.10	4.2.1.11	4.2.1.12	4.2.1.13	4.2.1.14		
	4.3 安全因素识别与评价	4.3.1 安全因素识别与评价记录	4.3.1.1	4.3.1.2	4.3.1.3	4.3.1.4	4.3.1.5	4.3.1.6	4.3.1.7	4.3.1.8	4.3.1.9	4.3.1.10	4.3.1.11	4.3.1.12	4.3.1.13	4.3.1.14		
	4.4 安全因素识别与评价	4.4.1 安全因素识别与评价记录	4.4.1.1	4.4.1.2	4.4.1.3	4.4.1.4	4.4.1.5	4.4.1.6	4.4.1.7	4.4.1.8	4.4.1.9	4.4.1.10	4.4.1.11	4.4.1.12	4.4.1.13	4.4.1.14		
	4.5 安全因素识别与评价	4.5.1 安全因素识别与评价记录	4.5.1.1	4.5.1.2	4.5.1.3	4.5.1.4	4.5.1.5	4.5.1.6	4.5.1.7	4.5.1.8	4.5.1.9	4.5.1.10	4.5.1.11	4.5.1.12	4.5.1.13	4.5.1.14		
	4.6 安全因素识别与评价	4.6.1 安全因素识别与评价记录	4.6.1.1	4.6.1.2	4.6.1.3	4.6.1.4	4.6.1.5	4.6.1.6	4.6.1.7	4.6.1.8	4.6.1.9	4.6.1.10	4.6.1.11	4.6.1.12	4.6.1.13	4.6.1.14		
	4.7 安全因素识别与评价	4.7.1 安全因素识别与评价记录	4.7.1.1	4.7.1.2	4.7.1.3	4.7.1.4	4.7.1.5	4.7.1.6	4.7.1.7	4.7.1.8	4.7.1.9	4.7.1.10	4.7.1.11	4.7.1.12	4.7.1.13	4.7.1.14		
	4.8 安全因素识别与评价	4.8.1 安全因素识别与评价记录	4.8.1.1	4.8.1.2	4.8.1.3	4.8.1.4	4.8.1.5	4.8.1.6	4.8.1.7	4.8.1.8	4.8.1.9	4.8.1.10	4.8.1.11	4.8.1.12	4.8.1.13	4.8.1.14		
	4.9 安全因素识别与评价	4.9.1 安全因素识别与评价记录	4.9.1.1	4.9.1.2	4.9.1.3	4.9.1.4	4.9.1.5	4.9.1.6	4.9.1.7	4.9.1.8	4.9.1.9	4.9.1.10	4.9.1.11	4.9.1.12	4.9.1.13	4.9.1.14		
	4.10 安全因素识别与评价	4.10.1 安全因素识别与评价记录	4.10.1.1	4.10.1.2	4.10.1.3	4.10.1.4	4.10.1.5	4.10.1.6	4.10.1.7	4.10.1.8	4.10.1.9	4.10.1.10	4.10.1.11	4.10.1.12	4.10.1.13	4.10.1.14		
总得分 (%)			82.50	85.00	87.50	90.00	92.50	95.00	97.50	100.00	102.50	105.00	107.50	110.00	112.50	115.00		
扣分项			17.50	15.00	12.50	10.00	7.50	5.00	2.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
评价人			项目经理				技术负责人				安全员				质量员			

说明：1.对宽度和厚度于人员作业的宽度，加人员作业物高度以宽度和，此宽度不予考虑。2.按实宽（每人20分钟休息时列在不在列）

編輯： 鄧鴻文

校对：汪剑寒 杨开开

事實： 華爾街。

威铝各工序对应的人力工时宽放值

序号	工序名称	工序内容	宽放率 (%)	宽放率对应的时间值 (s)																	
				10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
1	压铸	压铸	1.5																		
2	压铸	压铸	1.5																		
3	压铸	压铸	1.5																		
4	压铸	压铸	1.5																		
5	压铸	压铸	1.5																		
6	压铸	压铸	1.5																		
7	压铸	压铸	1.5																		
8	压铸	压铸	1.5																		
9	压铸	压铸	1.5																		
10	压铸	压铸	1.5																		
11	压铸	压铸	1.5																		
12	压铸	压铸	1.5																		
13	压铸	压铸	1.5																		
14	压铸	压铸	1.5																		
15	压铸	压铸	1.5																		
16	压铸	压铸	1.5																		
17	压铸	压铸	1.5																		
18	压铸	压铸	1.5																		
19	压铸	压铸	1.5																		
20	压铸	压铸	1.5																		
21	压铸	压铸	1.5																		
22	压铸	压铸	1.5																		
23	压铸	压铸	1.5																		
24	压铸	压铸	1.5																		
25	压铸	压铸	1.5																		
26	压铸	压铸	1.5																		
27	压铸	压铸	1.5																		
28	压铸	压铸	1.5																		
29	压铸	压铸	1.5																		
30	压铸	压铸	1.5																		
31	压铸	压铸	1.5																		
32	压铸	压铸	1.5																		
33	压铸	压铸	1.5																		
34	压铸	压铸	1.5																		
35	压铸	压铸	1.5																		
36	压铸	压铸	1.5																		
37	压铸	压铸	1.5																		
38	压铸	压铸	1.5																		
39	压铸	压铸	1.5																		
40	压铸	压铸	1.5																		
41	压铸	压铸	1.5																		
42	压铸	压铸	1.5																		
43	压铸	压铸	1.5																		
44	压铸	压铸	1.5																		
45	压铸	压铸	1.5																		
46	压铸	压铸	1.5																		
47	压铸	压铸	1.5																		
48	压铸	压铸	1.5																		
49	压铸	压铸	1.5																		
50	压铸	压铸	1.5																		
51	压铸	压铸	1.5																		
52	压铸	压铸	1.5																		
53	压铸	压铸	1.5																		
54	压铸	压铸	1.5																		
55	压铸	压铸	1.5																		
56	压铸	压铸	1.5																		
57	压铸	压铸	1.5																		
58	压铸	压铸	1.5																		
59	压铸	压铸	1.5																		
60	压铸	压铸	1.5																		
61	压铸	压铸	1.5																		
62	压铸	压铸	1.5																		
63	压铸	压铸	1.5																		
64	压铸	压铸	1.5																		
65	压铸	压铸	1.5																		
66	压铸	压铸	1.5																		
67	压铸	压铸	1.5																		
68	压铸	压铸	1.5																		
69	压铸	压铸	1.5																		
70	压铸	压铸	1.5																		
71	压铸	压铸	1.5																		
72	压铸	压铸	1.5																		
73	压铸	压铸	1.5																		
74	压铸	压铸	1.5																		
75	压铸	压铸	1.5																		
76	压铸	压铸	1.5																		
77	压铸	压铸	1.5																		
78	压铸	压铸	1.5																		
79	压铸	压铸	1.5																		
80	压铸	压铸	1.5																		
81	压铸	压铸	1.5																		
82	压铸	压铸	1.5																		
83	压铸	压铸	1.5																		
84	压铸	压铸	1.5																		
85	压铸	压铸	1.5																		
86	压铸	压铸	1.5																		
87	压铸	压铸	1.5																		
88	压铸	压铸	1.5																		
89	压铸	压铸	1.5																		
90	压铸	压铸	1.5																		
91	压铸	压铸	1.5																		
92	压铸	压铸	1.5																		
93	压铸	压铸	1.5																		
94	压铸	压铸	1.5																		
95	压铸	压铸	1.5																		
96	压铸	压铸	1.5																		
97	压铸	压铸	1.5																		
98	压铸	压铸	1.5																		
99	压铸	压铸	1.5																		
100	压铸	压铸	1.5																		
101	压铸	压铸	1.5																		
102	压铸	压铸	1.5																		
103	压铸	压铸	1.5																		
104	压铸	压铸	1.5																		
105	压铸	压铸	1.5																		
106	压铸	压铸	1.5																		
107	压铸	压铸	1.5																		
108	压铸	压铸	1.5																		
109	压铸	压铸	1.5																		
110	压铸	压铸	1.5																		
111	压铸	压铸	1.5																		
112	压铸	压铸	1.5																		
113	压铸	压铸	1.5																		
114	压铸	压铸	1.5																		