



• SAP



OQC

- OQC
- “”

- OQCOQC
- 40OQC10201040“”403

退货接收 批量删除

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

物料编码 WBE032-01-01

待退货数量 40

本次退货数... 40

每箱数量 360

箱数 1

客户料号 070-080000-012H

客户版本号

内部版本号 A2

SAP退货申... 551

SAP来源单... 退货申请

SAP行号 1

终端客户名... 立讯智造电子服务（昆山）有限...

全选 已选 3箱 保存 提交

退货接收 批量删除

条码 ▼ | 请扫描或输入条码 查询

*物料关联虚拟周转箱

WBE032-01-01-喇叭网罩/BOSE黑... (3/3) 删除

总计: 40/40 PCS

虚拟周转箱-1 称重

* 数量: 10 PCS

虚拟周转箱-2 称重

* 数量: 20 PCS

虚拟周转箱-3 称重

* 数量: 10 PCS

+ 添加虚拟周转箱

全选 已选 3箱 保存 提交

OQC

- OQCPDA

< 现场不合格评审 批量删除
< 现场不合格评审 批量删除

❏
条码 ▼ | 请扫描或输入条码
查询

周转箱信息

▼ **其他周转箱** (3/3) 🗑️

WBE032-01-01-喇叭网罩/BOSE黑... (3/3)

ZZ10219734-虚拟周转... 10PCS

判定结果 * 合格 ▼

建议决策 * 合格 ▼

责任分类 请选择 ▼

责任部门 请选择 ▼

责任人 请选择 ▼

测试字段 请选择 ▼

不良分类 请选择 ▼

不良原因组 请选择 ▼

不良原因 请选择 ▼

评审备注 请输入

❏
条码 ▼ | 请扫描或输入条码
查询

不良原因 请选择 ▼

评审备注 请输入

ZZ10219735-虚拟周转... 20PCS

判定结果 * 不合格 ▼

建议决策 * 退货 ▼

责任分类 * 内部责任 ▼

责任部门 * 测试 ▼

责任人 尹嘉伟 ▼

测试字段 请选择 ▼

不良分类 请选择 ▼

不良原因组 * 外观不良 ▼

不良原因 * 压伤 ▼

评审备注 请输入

ZZ10219736-虚拟周转... 10PCS

判定结果 * 请选择 ▼

全选 已选 0托 3箱

保存
提交

全选 已选 0托 3箱

保存
提交

<现场不合格评审 批量删除

[]

条码 ▼ | 请扫描或输入条码

查询

不良原因 * 压伤 ▼
评审备注 请输入

✔ZZ10219736-虚拟周转... 10PCS

判定结果 * 不合格 ▼
建议决策 * 报废 (可回炉... ▼
责任分类 * 内部责任 ▼
责任部门 * 测试 ▼
责任人 * 尹嘉伟 ▼
测试字段 请选择 ▼
不良分类 请选择 ▼
不良原因组 * 结构不良 ▼
不良原因 * 缺料 ▼
评审备注 请输入

+ 请扫描或选择物料

全选已选 0托 3箱

保存提交

• OA-

VICTOR 威铝铝业

流程 人员 请输入关键词搜索

待办事宜

全部类型 全部 (3) 待处理 (3) 待回 (0) 被退回 (0) 被督办 (0) 未谈 (3) 反馈 (0)

高级搜索

流程标题	创建人	创建日期	未操作者
不合格评审流程-尹嘉伟-2025-08-27 (创建日期:2025-08-27, 物料编码:WBEO32-01-01, 来源单据类型:客退检验, MES单据号:QJ2508270001, 客户/供应商/工作中名称:立讯智造电子服务(昆山)有限公司, 建议处置方式:报废(可回炉), 报检数量:40.00)	尹嘉伟	2025-08-27 10:43:39	尹嘉伟
不合格评审流程-尹嘉伟-2025-08-27 (创建日期:2025-08-27, 物料编码:WBEO32-01-01, 来源单据类型:客退检验, MES单据号:QJ2508270001, 客户/供应商/工作中名称:立讯智造电子服务(昆山)有限公司, 建议处置方式:合格, 报检数量:40.00)	尹嘉伟	2025-08-27 10:43:38	尹嘉伟
不合格评审流程-尹嘉伟-2025-08-27 (创建日期:2025-08-27, 物料编码:WBEO32-01-01, 来源单据类型:客退检验, MES单据号:QJ2508270001, 客户/供应商/工作中名称:立讯智造电子服务(昆山)有限公司, 建议处置方式:退货, 报检数量:40.00)	尹嘉伟	2025-08-27 10:43:37	尹嘉伟

共3条 10 跳至 1 页

VICTOR ALUMINIUM 空间 人员 创建

搜索

页面 / ... / 生产操作

不合格品评审

由尹嘉伟创建, 最后修改于月 13, 2025 91 views since 31 Jul 2024

不合格品来源:

- ①**生产报工:** 生产员工报工时, 在下料登记时选择为“不合格”
- ②**品管判定:** 质量员工接收检验任务并根据产品对应的检验方案进行检验, 若产品其中某一(多)项检验项不符合标准, 则判定为“不合格”

不合格品处理流程

```

    graph LR
      A[不合格品处理流程] --> B[生产报工-不合格]
      A --> C[品管判定-不合格]
      B --> D[PDA端提交“现场不合格评审单”]
      C --> D
      D --> E[OA提交不合格评审单]
      E --> F[判定处置方案]
      F --> G[报废]
      F --> H[返工]
      F --> I[特采]
  
```

一、MES (PDA端) - 提交“现场不合格评审”

1. 不合格评审发起人

生产自检: 由生产班/组长、调料员发起
品管检验判定: 由品质班长/质检员发起