

OA·员工手机端报产

随时随地·高效报产

生产进度实时上报 · 数据准确可追溯 · 管理决策更高效



一、核心流程



二、可派工数据的来源/范围



来源: PMC在SAP下达的未结工单
(删除状态是已结算, 已取消)
范围: 根据工单工艺路线中的工序,
取工作中心(工段)是压铸/研磨的

三、与MES的区别



OA手机端报产 不到具体的工单, 不管物料(材料)、模具、夹具, 不用扫码转箱。

- 生产班长: 只需要做派工、录入实际工时、异常时发起安灯;
- 生产员工: 只需要做开工登记和完工登记。

四、安灯管理



生产异常的实时提报和记录功能

- 安灯发起: 在手机端扫码工位码, 选择异常类型和异常开始时间, 然后提交, 经过Vtalk审核流程审批, 归档后记录在系统(除模/夹具维修和设备维修需经过长审批, 其他异常类型(待料、调机、工程借用、和人员不足等提交即归档))
- 安灯结束: 在手机端扫码工位码, 选择异常结束时间, 提交即归档

五、特殊情况处理



- 5.1 未完工列表(可编辑)
- 5.2 完工列表(可编辑)
- 5.3 安灯管理
- 5.4 设有工单的打样、返工、返修、清洗、清洁等, 用ZG开头的料号派工

六、输出的报表/看板



1 生产日报

可查看每天各员工生产的产出、达成率、生产效率、班次移动率、安灯异常



2 生产周报

按周汇总查看各产品的每天产出



3 生产月报

按月汇总查看各产品的每天产出



4 人员负荷明细表



5 人员达成率分析表



6 设备实时监控看板



7 设备全生命周期管理看板



8 设备绩效分析看板



9 设备异常分析看板



随时随地

手机操作，移动报产



高效便捷

流程清晰，操作简单



实时掌控

数据实时更新，精准透明



追溯可查

记录完整，责任可追溯

让报产更简单，让管理更高效！

1.

// “”

2.

/

3.

/

