

OA“”

MESPC- “”

德沃克制造

异常物料

检验类型名称: 请输入检验类型名称

成本中心名称: 请输入成本中心名称

工序名称: 请输入工序名称

责任部门名称: 冲压

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

数量: 请输入数量

不良原因: 请输入不良原因

判定结果: 请选择判定结果

具体决策名称: 请输入具体决策名称

周转箱编码: 请输入周转箱编码

周转箱名称: 请输入周转箱名称

检验单编码: 请输入检验单编码

不合格评审编码: 请输入不合格评审编码

状态: 请选择状态

来源单据	来源单据编码	物料名称	物料编码	工序名称	工序编码	数量	单位	操作
生产箱单	PL202407120395	前球面网罩/冲压半成品/M-02277	WDD010-02-CY	冲压切边2	CV81	10	PCS	处理

“” “”OA

异常物料处理

* 处理流程: 报废

✓	周转箱名称	周转箱编码	物料名称	物料编码	数量	单位	使用决策	判定类型
✓	欧标箱00000833	ZZO800000833	前球面网罩/冲压半成品/M-02277	WDD010-02-CY	10	PCS	报废 (不可回炉)	常规

取消 确定

OA(PC)- “”

OA“”

流程标题	所属路径	创建人	创建时间	当前节点	当前未操作者	当前状况	流程编号
生产报废流程-赵家辉-2024-07-27 (报废组别:内部责任, 报废类型:生产制程报废) (3727017)	生产类-报废申请单 (工单) (SAP)	赵家辉	2024-07-27 17:22:33	申请	赵家辉		

共1条 1 100 跳至

MES(PDA)-

OA“”

PDA“” “NG” “

“NG”

应用

现场管理

WIP调整

现场不合格评审

初盘

复盘

盘点稽核

期初盘点

库存实时报表

物流WIP调整

仓库收发存查询报表

不合格处理

设备工器具

发起事务

待办列表

事务调度列表

刀具拆装

不合格处理

退料确认NG

把报废的料搬去报废仓，扫报废仓的码，填写实际重量后提交

报废搬运NG

把报废回炉的料，拉去压铸，压铸做报废确认

报废确认NG

退料破坏确认NG

报废破坏确认NG

返修转移

返修登记



应用

工位退料

生产物流

- 生产收发管理
- 委外备料
- 委外收发管理
- 库存转储管理
- 采购管理
- 其他出入库**
- 出退货管理
- 库存报废管理
- 生产发料退料

现场管理

- WIP调整
- 现场不合格评审

首页 应用 消息 设置

其他出入库

- 其他出库
- 其他包装装箱**
- 其他搬运入库
- 其他入库确认
- 其他入库上架

其他包装装箱

条码 | 请扫描或输入条码 查询

6520

创建时间 2025-07-12 10:02:21

部门名称 压铸

入库类型 压铸件报废转铝锭入库

其他入库单编码 IN2507110001

SAP单号 10623

物料编码 92900122

物料名称 ADC12-R铝锭

数量 0.987

单位 KG

目标仓库编码 52

目标仓库名称 压铸来料仓 (铝锭)

包装线位置 -

6519

创建时间 2025-07-11 14:44:14

部门名称 压铸

入库类型 压铸件报废转铝锭入库

其他入库单编码 IN2507110007

SAP单号 10629

物料编码 92900122

SAP