

OA“”

MESPC- “”

德沃克制造

异常物料

检验类型名称: 请输入检验类型名称

成本中心名称: 请输入成本中心名称

工序名称: 请输入工序名称

责任部门名称: 冲压

物料编码: 请输入物料编码

物料名称: 请输入物料名称

数量: 请输入数量

不良原因: 请输入不良原因

判定结果: 请选择判定结果

具体决策名称: 请输入具体决策名称

周转箱编码: 请输入周转箱编码

周转箱名称: 请输入周转箱名称

检验单编码: 请输入检验单编码

不合格评审编码: 请输入不合格评审编码

状态: 请选择状态

来源单据	来源单据编码	物料名称	物料编码	工序名称	工序编码	数量	单位	操作
生产箱单	PL202407120395	前球面网罩/冲压半成品/M-02277	WDD010-02-CY	冲压切边2	CV81	10	PCS	处理

“” “”OA

异常物料处理

* 处理流程: 报废

✓	周转箱名称	周转箱编码	物料名称	物料编码	数量	单位	使用决策	判定类型
✓	欧标箱00000833	ZZO800000833	前球面网罩/冲压半成品/M-02277	WDD010-02-CY	10	PCS	报废 (不可回炉)	常规

取消 确定

OA(PC)- “”

OA“”

流程标题	所属路径	创建人	创建时间	当前节点	当前未操作者	当前状况	流程编号
生产报废流程-赵家辉-2024-07-27 (报废组别:内部责任, 报废类型:生产制程报废) (3727017)	生产类-报废申请单 (工单) (SAP)	赵家辉	2024-07-27 17:22:33	申请	赵家辉		

共1条 1 100 跳至

MES(PDA)-

OA“”

PDA“” “NG” “

“NG”

应用

现场管理

WIP调整

现场不合格评审

初盘

复盘

盘点稽核

期初盘点

库存实时报表

物流WIP调整

仓库收发存查询报表

不合格处理

设备工器具

发起事务

待办列表

事务调度列表

刀具拆装

不合格处理

退料确认NG

把报废的料搬去报废仓，扫报废仓的码，填写实际重量后提交

2

报废搬运NG

退料破坏确认NG

把报废回炉的料，拉去压铸，压铸做报废确认

3


报废确认NG


报废破坏确认NG

返修转移

返修登记


 首页


 应用


 消息 99+


 设置

->

The screenshot displays a mobile application interface with three main sections:

- 应用 (Applications):** A grid of icons for various functions. The '其他出入库' (Other In/Out) icon is highlighted with a red box and a red '1'.
- 其他出入库 (Other In/Out):** A list of sub-functions. The '其他包装装箱' (Other Packaging) icon is highlighted with a red box and a red '2'.
- 其他包装装箱 (Other Packaging):** A detailed view of a specific entry. The '入库类型' (Inlet Type) is highlighted with a red box and a red '3'. The entry details are as follows:

6520	
创建时间	2025-07-12 10:02:21
部门名称	压铸
入库类型	压铸件报废转铝锭入库
其他入库单编码	IN2507110001
SAP单号	10623
物料编码	92900122
物料名称	ADC12-R铝锭
数量	0.987
单位	KG
目标仓库编码	52
目标仓库名称	压铸来料仓 (铝锭)
包装线位置	-

6519	
创建时间	2025-07-11 14:44:14
部门名称	压铸
入库类型	压铸件报废转铝锭入库
其他入库单编码	IN2507110007
SAP单号	10629
物料编码	92900122

SAP