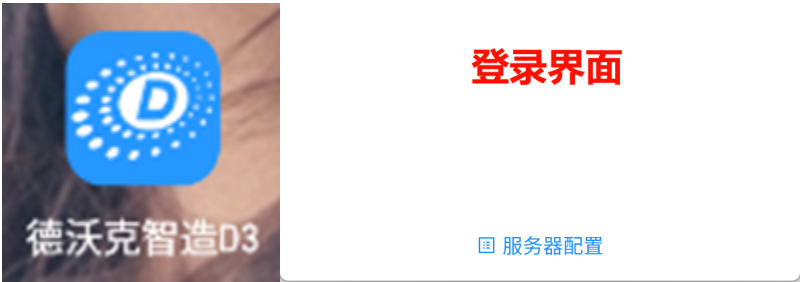


1. PAD/PDA“”

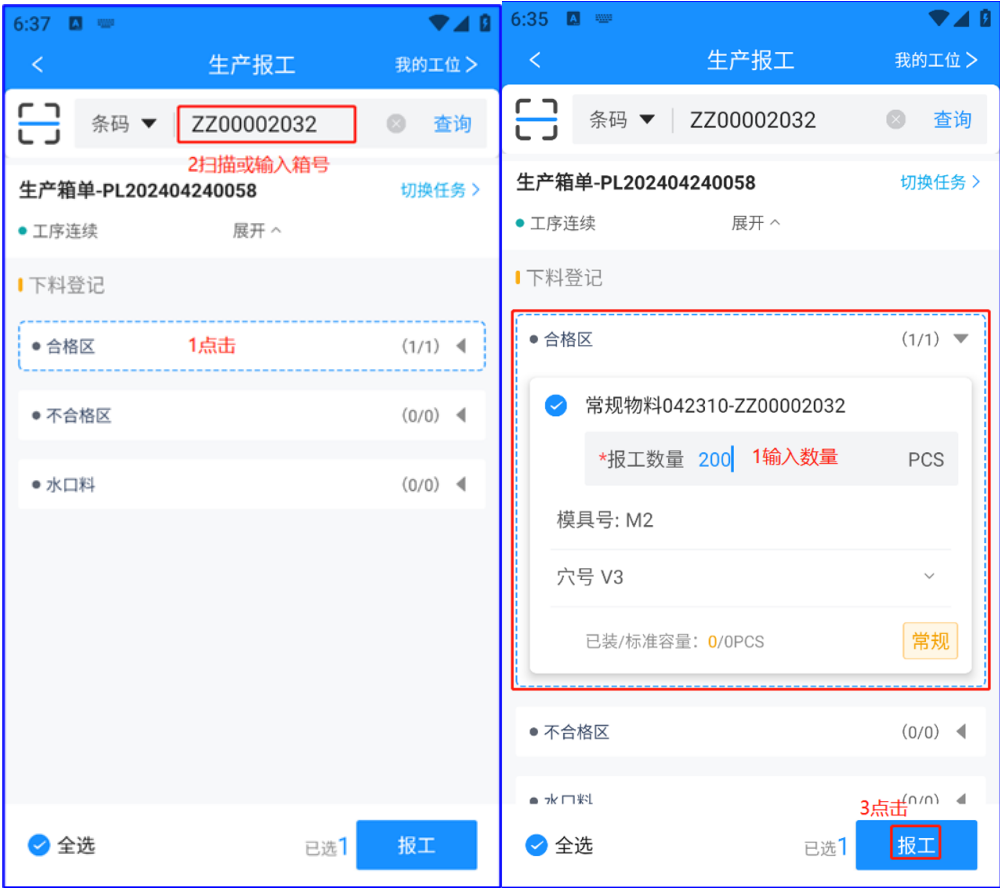


2. /

1.



2.



/

PDA“/”

1.

应用

生产执行

任务调度列表

压铸

模穴调整

生产执行

生产拉料/入库

备品备件绑定

设备调度

设备调机

工序报工

完工搬运待检

首检调整

工位退料

生产物流

生产收发管理

委外备料

首页

应用

消息

设置

生产拉料/入库

条码

请扫描或输入条码

查询

1958

创建时间 2025-06-27 14:35:38

生产箱单 PL202506190469

当前工序 包装清洗

当前成本中心编码 61010801

当前成本中心名称 包装清洗

物料编码 WSR001-06-01_BX03_202

物料名称 3DAA摄像头/氧化+电泳黑色/E-02085E_包装...

拉料数量 2000

目标仓库 -

目标工序名称 检验1

目标成本中心编码 61010803

目标成本中心名称 包装

SAP生产订单号 95957

1952

创建时间 2025-06-25 15:25:33

生产箱单 PL202506250492

当前工序 切边

当前成本中心编码 61010101

当前成本中心名称 压铸

生产拉料/入库

批量删除

条码

请扫描或输入条码

查询

交接人

扫描交接人工牌

*待识别

工位

待识别

目标位置

扫描目标位置

*待识别

拉料明细

WSR001-06-01_BX03_202-3DAA... (0/4)

勾选中已要拉料的周装箱

总计: 0/2000

PCS

ZZCSYZ0005-模拟运行...

500

PCS

标准容量: 0

ZZCSYZ0006-模拟运行...

500

PCS

标准容量: 0

ZZCSYZ0004-模拟运行...

500

已选 0箱

保存

提交

2.

<

生产拉料/入库

条码 ▾ | 请扫描或输入条码

查询

目标成本中心名称 包装

SAP生产订单号 95957

1952

创建时间 2025-06-25 15:25:33

生产箱单 PL202506250492

当前工序 切边

当前成本中心编码 61010101

当前成本中心名称 压铸

物料编码 WSR001-01-YZ

物料名称 3AAA摄像头/压铸半成品/M-02085A

拉料数量 500

目标仓库 压铸半成品仓

目标工序名称 -

目标成本中心编码 -

目标成本中心名称 -

SAP生产订单号 95972

1949

创建时间 2025-06-25 11:54:06

生产箱单 PL202506250493

当前工序 委外加工

应用

首检调整

工位退料

生产收发管理

委外备料

委外收发管理

库存转储管理

采购管理

其他出入库

出退货管理

库存报废管理

生产发料退料

质保到期搬运待检

现场管理

WIP调整

现场不合格评审

首页

应用

消息

设置

< 库存转储管理

库存转储申请

库存转储确认

库位转移

上工序发起申请

下工序做转储确认

< 库存转储申请 批量删除

选择目标仓库: 如CNC发料至包装, 则目标仓库选择 '包装线边仓'

查询

库存转储申请信息

收起 ^

目标仓库编... * 请选择

目标仓库名... *

目标位置 扫描目标位置 待识别

托盘关联物料

扫描转料的周转箱

*请扫描对应托盘/物料/周转箱

○ 全选

已选 0托 0箱

保存

提交